

Ⅲ-2-(3)-② 企業の生産現場を反映した設備の整備（離職者訓練）

- ものづくり分野の訓練ニーズに対応するため、最先端の機器をリースにて整備。
- いずれも金属製品製造業、一般・電気機械器具製造業等の生産現場に広く普及している機械。
- 企業のニーズに応えられる高度な技能者育成のためには、これらの機器が必要不可欠。



ターニングセンタ（2,000万円）



ターニングセンタによる加工例



マシニングセンタ（2,500万円）



マシニングセンタによる加工例

- 訓練においては、外径加工、曲面加工、ドリル加工などの切削加工法を習得するために使用。

- 2次元又は3次元の平面削り、穴あけなどの切削加工法を習得するために使用。



NCワイヤカット放電加工機（2,300万）



放電加工機による加工例

- プレス金型の刃物部分作成の放電加工法を習得するために使用

Ⅲ-2-(3)-④ **職業訓練業務に係る経費（平成18年度実績）**

職業訓練の種別	訓練期間	年間 受講者数 (在校生数)	訓練実施経費	訓練生一人当たり経費
離職者訓練 (職業能力開発促進センター等)		132,538人	504.9億円	381千円
	施設内訓練	標準6ヶ月	32,800人	267.5億円 (6月(標準)分)
	委託訓練	標準3ヶ月	99,738人	237.4億円 (3月(標準)分)
在職者訓練 (職業能力開発促進センター等)	2日～5日	81,910人	58.7億円	72千円 (1コース分)
高度技能者養成訓練 (職業能力開発大学校等)	2年	7,236人 (在校生数)	219.2億円	3,029千円 (年額)
指導員訓練 (職業能力開発総合大学校)	養成訓練	4年	1,014人 (在校生数)	40.9億円 (年額)
	再訓練	5日程度	1,588人	4.3億円 (1コース分)