

厚生労働省関係

ものづくりを支える高度な技能

受賞名	卓越した技能者(現代の名工)		
受賞者	つねいずみ よしお 常泉 善男	所属事業所	株式会社日立産機システム 中条事業所
職種	変圧器組立・調整工	年齢	57歳

ものづくりを支える高度な技能

受賞名	卓越した技能者(現代の名工)		
受賞者	いしげき せいじ 石関 誠二	所属事業所	石関プレジジョン株式会社
職種	成形プレス工	年齢	62歳

案件の概要

特殊材料であるアモルファス変圧器の鉄心組立技能とその切断金型製作の技能に卓越。

従来の変圧器に比べ電力の無負荷損が著しく小さいアモルファス変圧器の実用化に向け、非常に脆く取扱いの難しい鉄心部分の加工成形・組立作業の標準化を図るとともに、切断金型構造の改善を実現し、省エネに貢献。



アモルファス変圧器



変圧器の組立作業

案件の概要

精密な金型設計の設計技術による成形プレス部品の製造に卓越。

当人が開発した多列高速絞り加工技術により、金属部品の生産速度の大幅な改善を実現し、ニッケル水素蓄電池の安全弁ホルルの付いた絞り部品の量産化に貢献。



「多列高速絞り加工技術」で生産された製品



金型組立作業

ものづくりを支える高度な技能

受賞名	卓越した技能者(現代の名工)			
受賞者	すみた としお 住田 俊夫	所属事業所	株式会社日立プラントテクノロジー 土浦事業所	
職種	アーク溶接工	年齢	56歳	

ものづくりを支える高度な技能

受賞名	卓越した技能者(現代の名工)			
受賞者	なかざわ よしふさ 中澤 義房	所属事業所	セイコーエプソン株式会社 塩尻事業所	
職種	電気時計・機械時計 組立・調整工	年齢	49歳	

案件の概要

原子力発電設備用ポンプケーシングの溶接やアルミニウム合金の大型部品の溶接に卓越。

製缶・溶接分野の秀でた技能により、原子力発電施設の信頼性の高いポンプ製造や重車両が通行可能な架橋システムの生産に貢献。



架橋システムの外観



アルミニウム合金構造物のMIG半自動溶接作業

案件の概要

高級時計の部品加工技術開発から組立調整に至る手作業の技能に卓越。

1/1000mmの精度を要求される手作業において、ソリ修正、アガキ調整、微細な表面仕上げ等の高度な技能を有し、高級時計の生産に貢献。



ソマリ(時打ち)機能を搭載した腕時計



時計組立作業台にてソマリ機構の調整作業