

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 日本鉄工株式会社砂町第一工場
 ②事業所名 日本鉄工株式会社砂町第二工場
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都江東区東陽〇-〇〇-〇〇
 所在地 東京都江東区東陽〇-〇〇-〇〇
 所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数															
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月				
1	(1)構造物鉄工作業(構造物鉄工加工) ①読図作業 ②けがき作業 ③鉄工用工作機械による鋼板の切断及び穴あけ作業 ④グラインダによる研削作業 ⑤鋼板のガス切断作業 ⑥組立図による溶接及びボルトを用いた構造物の組立て作業(揚重作業含む) ⑦製品測定作業 工場長:鉄工太郎(25年)	日本鉄工株式会社砂町第一工場	〇h																
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③鉄工職種に必要な整理整頓作業 ④鉄工職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等に関する安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 ⑨安全計画の作成作業 ⑩ヒヤリ・ハット実施報告書の作成及び対策報告書作成作業 工場長:鉄工太郎(25年)	同上	〇h																
3	(3)構造物現図作業 ①製出作業 ②塗装作業 ③器具の管理作業 ④構造物鉄工加工用機械の保守管理作業 ⑤作業工程管理業務 ⑥製品の品質管理業務 ⑦クレーン運転作業 ⑧移動式クレーン運転作業 ⑨玉掛け作業 ⑩フォークリフト運転作業 ⑪鋼材、溶接材料、ボルト材料等の材料管理業務 工場長:鉄工太郎(25年)	同上	〇h																
4	(4)周辺業務 ①製品・部品の梱包・出荷作業 ②素材(材料)の工場内運搬作業 工場長:鉄工太郎(25年)	同上	〇h																
5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:鉄工太郎(25年)	同上	〇h																
合 計 時 間				〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h						

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.構造用鋼材(鋼板、形鋼、鉄筋等) 2.ステンレス鋼材 3.アルミニウム及びアルミニウム合金材 4.鋼及び鋼合金材 5.ボルト・ナット材 6.溶接材 7.鋳鋼品 8.鍛鋼品 9.チタン
	①機械、設備等(機械、設備等に応じた保護具を使用する。) 1)電動工具、油・空圧工具、機械工作作業用工具 1.電動・空圧ドリル 2.電動・空圧ディスクサンダ 3.ドリル 4.ドリルチャック 5.スリーブ 2)溶接作業用工具 1.アーク溶接機 2.ロボット溶接機 3.ガス溶接機 4.溶接電流計 3)切断・加熱作業用工具 1.手動ガス溶断機 2.自動ガス切断機 3.自動レーザー切断機 4)曲げ加工用機械 1.ベンディングローラー 2.プレスブレーキ 5)せん断加工用機械 1.ニブリングシャー 2.スケヤシャー 6)プレス機械 1.機械プレス 2.油圧プレス 7)その他工作機械 1.帯鋸盤 2.砥石切断機 3.旋盤 4.ボール盤 6.電動・空圧レンチ 7.ボルト軸力計 8.トルクレンチ 9.ブリッジリーマ 10.その他各種電動工具、油・空圧工具、機械工作作業用工具 5.溶接棒乾燥機 6.ヒューム集塵装置 7.その他各種溶接作業用工具 4.中圧式安全器 5.加熱トーチ 6.その他各種切断・加熱作業用工具 3.その他各種曲げ加工用機械 3.ギャップシャー 4.その他各種せん断加工用機械 3.その他各種プレス機械 5.グラインダ平削り盤 6.両頭研削盤 7.その他各種工作機械

<p>使用する機械、器具等</p>	<p>②器具等(器具等に応じた保護具を使用する。)</p> <p>1)一般作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> 片手ハンマ 万力 スパナ モンキレンチ 棒スパナ ソケットレンチ パイレンチ <p>2)けがき作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> けがき定盤 Vブロック ます形Vブロック けがき針 トースカン スケールホルダ コンパス けがき用たがね ポンチ <p>3)仕上げ作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> 万力 シヤコ万力 やすり ワイヤブラシ ハンドタップ <p>4)板金、製缶作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> 金切りばさみ はんだごて 鍛造ばし 金敷 たがね 各種ハンマ <p>5)溶接作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> ワイヤ切断ペンチ プラスチックハンマ 火ばし ブライヤ シヤコ万力 <p>③計測器等</p> <ol style="list-style-type: none"> 鋼製直尺 鋼製巻尺 直角定規 コンベックスルール 貫通ゲージ さしがね パス ノギス ハイトゲージ マイクロメータ ダイヤルゲージ すきまゲージ 限界ゲージ 開先ゲージ スコヤ スチールプロトラクタ ユニバーサルベベルプロトラクタ アングルゲージ <p>④揚重運搬機械等(揚重運搬機械等に応じた保護具を使用する。)</p> <ol style="list-style-type: none"> クレーン 移動式クレーン 	<ol style="list-style-type: none"> 鉄工用スパナ ドライバ(+、-) ペンチ ブライヤ バイスブライヤ その他各種一般作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> けがき用ハンマ 刻印 けびき アングルスコヤ ストレートエッジ 墨つぼ 墨さし 文鎮 その他各種けがき作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> タップハンドル ダイス ダイスハンドル 金切りのこ その他各種仕上げ作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> へし類 レールペンダ 蜂の巣定盤 鍛造用馬 その他板金、製缶作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> やすり チップングハンマ ワイヤブラシ 溶接用保護具 その他各種溶接作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> 水準器 ドリルゲージ 穴ゲージ 溶接用ゲージ 温度チョーク 下げ振り トランシット レベル レーザーレベル スタッフ ピアノ線 ガス切断面等級モデル 電卓 測定用具 プレート型板 ばねばかり その他各種測定作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> フォークリフト 各種玉掛用具
<p>製品等の例</p>	<p>鉄工職種(構造物鉄工作业)による製品は、日本標準産業分類の大分類「E 製造業」、中分類「24 金属製品製造業」、「25 はん用機械器具製造業」、「26 生産用機械器具製造業」、「27 業務用機械器具製造業」、「29 電気機械器具製造業」、「31 輸送用機械器具製造業」、「32 その他の製造業」等で生産される構造物鉄工加工の工程を有する製品、部品が該当し、ここで生産される主な製品としては建築物や化学プラント等の鉄鋼構造物、鉄塔・橋梁・煙突等の鋼製構造物、各種機械器具の構造部分を形成する構造物等。</p>	
<p>指導体制</p>	<p>指導員名 鉄工 太郎</p> <p>免許・資格等</p> <ol style="list-style-type: none"> 構造物鉄工科職業訓練指導員免許 塑性加工科職業訓練指導員免許 1級鉄工技能士(構造物鉄工作业) 1級鉄工技能士(構造物現図作業) アーク溶接特別教育修了 ガス溶接技能講習修了 	<ol style="list-style-type: none"> 玉掛け作業技能講習修了 フォークリフト運転技能講習修了 移動式クレーン運転技能講習修了 大型特殊自動車運転免許 自由研削用と石取り替え特別教育修了

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 日本鉄工株式会社砂町第一工場

②事業所名 日本鉄工株式会社砂町第二工場

③事業所名
実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都江東区東陽〇-〇〇-〇

所在地 東京都江東区東陽〇-〇〇-〇

所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	(1)構造物鉄工作業(構造物鉄工加工) ①読図作業 ②けがき作業及び型板製作作業 ③鉄工用工作機械による鋼板の切断及び穴あけ作業 ④グラインダによる研削作業 ⑤鋼板及び形鋼のガス切断作業 ⑥手作業による曲げ加工作業 ⑦組立図による溶接及びボルトを用いた構造物の組立て作業(揚重作業含む) ⑧製品測定・検査作業 工場長:鉄工太郎(25年)	日本鉄工株式会社砂町第一工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③鉄工職種に必要な整理整頓作業 ④鉄工職種の仕事用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等に関する安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 ⑨安全計画の作成作業 ⑩ヒヤリ・ハット実施報告書の作成及び対策報告書作成作業 工場長:鉄工太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①構造物現図作業 ②製出作業 ③塗装作業 ④器具の管理作業 ⑤構造物鉄工加工用機械の保守管理作業 ⑥作業工程管理業務 ⑦製品の品質管理業務 ⑧クレーン運転作業 ⑨移動式クレーン運転作業 ⑩玉掛け作業 ⑪フォークリフト運転作業 ⑫鋼材、溶接材料、ボルト材料等の材料管理業務 工場長:鉄工太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①製品・部品の梱包・出荷作業 ②素材(材料)の工場内運搬作業 工場長:鉄工太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:鉄工太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.構造用鋼材(鋼板、形鋼、鉄筋等) 2.ステンレス鋼材 3.アルミニウム及びアルミニウム合金材 4.鋼及び鋼合金材 5.ボルト・ナット材 6.溶接材 7.鋳鋼品 8.鍛鋼品 9.チタン
	①機械、設備等(機械、設備等に応じた保護具を使用する。) 1)電動工具、油・空圧工具、機械工作作業用工具 1.電動・空圧ドリル 2.電動・空圧ディスクサンダ 3.ドリル 4.ドリルチャック 5.スリーブ 2)溶接作業用工具 1.アーク溶接機 2.ロボット溶接機 3.ガス溶接機 4.溶接電流計 3)切断・加熱作業用工具 1.手動ガス溶断機 2.自動ガス切断機 3.自動レーザー切断機 4)曲げ加工用機械 1.ベンディングローラー 2.プレスブレーキ 5)せん断加工用機械 1.ニブリングシャー 2.スケヤシャー 6)プレス機械 1.機械プレス 2.油圧プレス 7)その他工作機械 1.帯鋸盤 2.砥石切断機 3.旋盤 4.ボール盤 6.電動・空圧レンチ 7.ボルト軸力計 8.トルクレンチ 9.ブリッジリーマ 10.その他各種電動工具、油・空圧工具、機械工作作業用工具 5.溶接棒乾燥機 6.ヒューム集塵装置 7.その他各種溶接作業用工具 4.中圧式安全器 5.加熱トーチ 6.その他各種切断・加熱作業用工具 3.その他各種曲げ加工用機械 3.ギャップシャー 4.その他各種せん断加工用機械 3.その他各種プレス機械 5.グラインダ平削り盤 6.両頭研削盤 7.その他各種工作機械

使用する機械、器具等	<p>②器具等(器具等に応じた保護具を使用する。)</p> <p>1)一般作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> 片手ハンマ 万力 スパナ モンキレンチ 棒スパナ ソケットレンチ パイレンチ <p>2)けがき作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> けがき定盤 Vブロック ます形Vブロック けがき針 トースカン スケールホルダ コンパス けがき用たがね ポンチ <p>3)仕上げ作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> 万力 シヤコ万力 やすり ワイヤブラシ ハンドタップ <p>4)板金、製缶作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> 金切りばさみ はんだごて 鍛造ばし 金敷 たがね 各種ハンマ <p>5)溶接作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> ワイヤ切断ペンチ プラスチックハンマ 火ばし ブライヤ シヤコ万力 <p>③計測器等</p> <ol style="list-style-type: none"> 鋼製直尺 鋼製巻尺 直角定規 コンベックスルール 貫通ゲージ さしがね パス ノギス ハイトゲージ マイクロメータ ダイヤルゲージ すきまゲージ 限界ゲージ 開先ゲージ スコヤ スチールプロトラクタ ユニバーサルベベルプロトラクタ アングルゲージ <p>④揚重運搬機械等(揚重運搬機械等に応じた保護具を使用する。)</p> <ol style="list-style-type: none"> クレーン 移動式クレーン 	<ol style="list-style-type: none"> 鉄工用スパナ ドライバ(+、-) ペンチ ブライヤ バイスブライヤ その他各種一般作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> けがき用ハンマ 刻印 けびき アングルスコヤ ストレートエッジ 墨つぼ 墨さし 文鎮 その他各種けがき作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> タップハンドル ダイス ダイスハンドル 金切りのこ その他各種仕上げ作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> へし類 レールペンダ 蜂の巣定盤 鍛造用馬 その他板金、製缶作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> やすり チップングハンマ ワイヤブラシ 溶接用保護具 その他各種溶接作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> 水準器 ドリルゲージ 穴ゲージ 溶接用ゲージ 温度チョーク 下げ振り トランシット レベル レーザーレベル スタッフ ピアノ線 ガス切断面等級モデル 電卓 測定治具 プレート型板 ばねばかり その他各種測定作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> フォークリフト 各種玉掛用具
製品等の例	<p>鉄工職種(構造物鉄工作业)による製品は、日本標準産業分類の大分類「E 製造業」、中分類「24 金属製品製造業」、「25 はん用機械器具製造業」、「26 生産用機械器具製造業」、「27 業務用機械器具製造業」、「29 電気機械器具製造業」、「31 輸送用機械器具製造業」、「32 その他の製造業」等で生産される構造物鉄工加工の工程を有する製品、部品が該当し、ここで生産される主な製品としては建築物や化学プラント等の鉄鋼構造物、鉄塔・橋梁・煙突等の鋼製構造物、各種機械器具の構造部分を形成する構造物等。</p>	
指導体制	<p>指導員名 鉄工 太郎</p> <p>免許・資格等</p> <ol style="list-style-type: none"> 構造物鉄工科職業訓練指導員免許 塑性加工科職業訓練指導員免許 1級鉄工技能士(構造物鉄工作业) 1級鉄工技能士(構造物現図作業) アーク溶接特別教育修了 ガス溶接技能講習修了 	<ol style="list-style-type: none"> 玉掛け作業技能講習修了 フォークリフト運転技能講習修了 移動式クレーン運転技能講習修了 大型特殊自動車運転免許 自由研削用と石取り替え特別教育修了

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 日本鉄工株式会社砂町第一工場

②事業所名 日本鉄工株式会社砂町第二工場

③事業所名 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都江東区東陽〇-〇〇-〇

所在地 東京都江東区東陽〇-〇〇-〇

所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	(1) 構造物鉄工作業(構造物鉄工加工) ①読図作業 ②けがき作業及び型板製作作業 ③鉄工用工作機械による鋼板の切断及び穴あけ作業 ④グラインダによる研削作業 ⑤鋼板及び形鋼のガス切断作業 ⑥手作業による曲げ加工作業 ⑦材料及び製品のひずり取り作業 ⑧組立図による溶接及びボルトを用いた構造物の組立て作業(揚重作業含む) ⑨製品測定・検査作業 ⑩簡単な補修作業 工場長: 鉄工太郎(25年)	日本鉄工株式会社(株)砂町第一工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2) 安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③鉄工職種に必要な整理整頓作業 ④鉄工職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等に関する安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 ⑨安全計画の作成作業 ⑩ヒヤリ・ハット実施報告書の作成及び対策報告書作成作業 工場長: 鉄工太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	(3) 構造物現図作業 ①製図作業 ②塗装作業 ③溶接作業 ④器具の管理作業 ⑤構造物鉄工加工用機械の保守管理作業 ⑥作業工程管理業務 ⑦製品の品質管理業務 ⑧クレーン運転作業 ⑨移動式クレーン運転作業 ⑩玉掛け作業 ⑪フォークリフト運転作業 ⑫鋼材、溶接材料、ボルト材料等の材料管理業務 工場長: 鉄工太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	(4) 周辺業務 ①製品・部品の梱包・出荷作業 ②素材(材料)の工場内運搬作業 工場長: 鉄工太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	(5) 関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長: 鉄工太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1. 構造用鋼材(鋼板、形鋼、鉄筋等) 2. ステンレス鋼材 3. アルミニウム及びアルミニウム合金材 4. 鋼及び鋼合金材 5. ボルト・ナット材 6. 溶接材 7. 鋳鋼品 8. 鍛鋼品 9. チタン
	①機械、設備等(機械、設備等に応じた保護具を使用する。) 1) 電動工具、油・空圧工具、機械工作作業用工具 1. 電動・空圧ドリル 2. 電動・空圧ディスクサンダ 3. ドリル 4. ドリルチャック 5. スリーブ 2) 溶接作業用工具 1. アーク溶接機 2. ロボット溶接機 3. ガス溶接機 4. 溶接電流計 3) 切断・加熱作業用工具 1. 手動ガス溶断機 2. 自動ガス切断機 3. 自動レーザー切断機 4) 曲げ加工用機械 1. ベンディングローラー 2. プレスブレーキ 5) せん断加工用機械 1. ニブリングシャー 2. スケヤシャー 6) プレス機械 1. 機械プレス 2. 油圧プレス 7) その他工作機械 1. 帯鋸盤 2. 砥石切断機 3. 旋盤 4. ボール盤 6. 電動・空圧レンチ 7. ボルト軸力計 8. トルクレンチ 9. アブリッリーマ 10. その他各種電動工具、油・空圧工具、機械工作作業用工具 5. 溶接棒乾燥機 6. ヒューム集塵装置 7. その他各種溶接作業用工具 4. 中圧式安全器 5. 加熱トーチ 6. その他各種切断・加熱作業用工具 3. その他各種曲げ加工用機械 3. ギャップシャー 4. その他各種せん断加工用機械 3. その他各種プレス機械 5. グラインダ平削り盤 6. 両頭研削盤 7. その他各種工作機械

使用する機械、器具等	<p>②器具等(器具等に応じた保護具を使用する。)</p> <p>1)一般作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> 片手ハンマ 万力 スパナ モンキレンチ 棒スパナ ソケットレンチ パイレンチ <p>2)けがき作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> けがき定盤 Vブロック ます形Vブロック けがき針 トースカン スケールホルダ コンパス けがき用たがね ポンチ <p>3)仕上げ作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> 万力 シヤコ万力 やすり ワイヤブラシ ハンドタップ <p>4)板金、製缶作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> 金切りばさみ はんだごて 鍛造ばし 金敷 たがね 各種ハンマ <p>5)溶接作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> ワイヤ切断ペンチ プラスチックハンマ 火ばし ブライヤ シヤコ万力 <p>③計測器等</p> <ol style="list-style-type: none"> 鋼製直尺 鋼製巻尺 直角定規 コンベックスルール 貫通ゲージ さしがね パス ノギス ハイトゲージ マイクロメータ ダイヤルゲージ すきまゲージ 限界ゲージ 開先ゲージ スコヤ スチールプロトラクタ ユニバーサルベベルプロトラクタ アングルゲージ <p>④揚重運搬機械等(揚重運搬機械等に応じた保護具を使用する。)</p> <ol style="list-style-type: none"> クレーン 移動式クレーン 	<ol style="list-style-type: none"> 鉄工用スパナ ドライバ(+、-) ペンチ ブライヤ バイスブライヤ その他各種一般作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> けがき用ハンマ 刻印 けびき アングルスコヤ ストレートエッジ 墨つぼ 墨さし 文鎮 その他各種けがき作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> タップハンドル ダイス ダイスハンドル 金切りのこ その他各種仕上げ作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> へし類 レールペンダ 蜂の巣定盤 鍛造用馬 その他板金、製缶作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> やすり チップングハンマ ワイヤブラシ 溶接用保護具 その他各種溶接作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> 水準器 ドリルゲージ 穴ゲージ 溶接用ゲージ 温度チョーク 下げ振り トランシット レベル レーザーレベル スタッフ ピアノ線 ガス切断面等級モデル 電卓 測定治具 プレート型板 ばねばかり その他各種測定作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> フォークリフト 各種玉掛用具
製品等の例	<p>鉄工職種(構造物鉄工作业)による製品は、日本標準産業分類の大分類「E 製造業」、中分類「24 金属製品製造業」、「25 はん用機械器具製造業」、「26 生産用機械器具製造業」、「27 業務用機械器具製造業」、「29 電気機械器具製造業」、「31 輸送用機械器具製造業」、「32 その他の製造業」等で生産される構造物鉄工加工の工程を有する製品、部品が該当し、ここで生産される主な製品としては建築物や化学プラント等の鉄鋼構造物、鉄塔・橋梁・煙突等の鋼製構造物、各種機械器具の構造部分を形成する構造物等。</p>	
指導体制	<p>指導員名 鉄工 太郎</p> <p>免許・資格等</p> <ol style="list-style-type: none"> 構造物鉄工科職業訓練指導員免許 塑性加工科職業訓練指導員免許 1級鉄工技能士(構造物鉄工作业) 1級鉄工技能士(構造物現図作業) アーク溶接特別教育修了 ガス溶接技能講習修了 	<ol style="list-style-type: none"> 玉掛け作業技能講習修了 フォークリフト運転技能講習修了 移動式クレーン運転技能講習修了 大型特殊自動車運転免許 自由研削用と石取り替え特別教育修了

(4) 第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 日本鉄工株式会社砂町第一工場
 ②事業所名 日本鉄工株式会社砂町第二工場
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都江東区東陽〇-〇〇-〇
 所在地 東京都江東区東陽〇-〇〇-〇
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数																													
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目																		
1	(1)構造物鉄工作業(構造物鉄工加工) ①読図作業 ②適用する作業方法の決定とその作業の段取り作業 ③けがき作業及び型板製作作業 ④鉄工用工作機械による鋼板の切断及び穴あけ作業 ⑤グラインダによる研削作業 ⑥鋼板及び形鋼の高圧ガス切断作業 ⑦手作業による曲げ加工作業 ⑧プレス又は曲げコイルによる曲げ加工作業 ⑨材料及び製品のひずみ取り作業 ⑩組立図による溶接及びボルトを用いた複雑な構造物の組立て作業(揚重作業含む) ⑪製品測定・検査作業 ⑫補修作業 工場長:鉄工太郎(25年)	日本鉄工株式会社砂町第二工場	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△																		
				2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全確認等の点検作業 ③鉄工職種に必要な取得資格作業 ④鉄工職種に必要と思われる安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 ⑨安全計画の作成作業 ⑩ヒヤリ・ハット実施報告書の作成及び対策報告書作成作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△															
								3	(3)構造物図作業 ①製図作業 ②塗装作業 ③塗装工具の管理作業 ④構造物鉄工加工用機械の保守管理作業 ⑤作業工程管理業務 ⑥製品の品質管理業務 ⑦クレーン運転作業 ⑧移動式クレーン運転作業 ⑨玉掛け作業 ⑩フォークリフト運転作業 ⑪鋼材、溶接材料、ボルト材料等の材料管理業務 工場長:鉄工太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△											
												4	(4)製品・部品の梱包・出荷作業 ②素材(材料)の工場内運搬作業 工場長:鉄工太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△							
																5	(5)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△			
																				合 計 時 間			○h										

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.構造用鋼材(鋼板、形鋼、鉄筋等) 2.ステンレス鋼材 3.アルミニウム及びアルミニウム合金材 4.鋼及び鋼合金材 5.ボルト・ナット材 6.溶接材 7.鋳鋼品 8.鍛鋼品 9.チタン
	①機械、設備等(機械、設備等に応じた保護具を使用する。) 1)電動工具、油・空圧工具、機械工作作業用工具 1.電動・空圧ドリル 2.電動・空圧ディスクサンダ 3.ドリル 4.ドリルチャック 5.スリーブ 2)溶接作業用工具 1.アーク溶接機 2.ロボット溶接機 3.ガス溶接機 4.溶接電流計 3)切断・加熱作業用工具 1.手動ガス溶断機 2.自動ガス切断機 3.自動レーザー切断機 4)曲げ加工用機械 1.ベンディングローラー 2.プレスプレーキ 5)せん断加工用機械 1.ニブリングシャー 2.スケヤチャー 6)プレス機械 1.機械プレス 2.油圧プレス 7)その他工作機械 1.帯鋸盤 2.砥石切断機 3.旋盤 4.ボール盤 6.電動・空圧レンチ 7.ボルト軸力計 8.トルクレンチ 9.ブリッジローマ 10.その他各種電動工具、油・空圧工具、機械工作作業用工具 5.溶接棒乾燥機 6.ヒューム集塵装置 7.その他各種溶接作業用工具 4.中圧式安全器 5.加熱トーチ 6.その他各種切断・加熱作業用工具 3.その他各種曲げ加工用機械 3.ギャップシャー 4.その他各種せん断加工用機械 3.その他各種プレス機械 5.グラインダ平削り盤 6.両頭研削盤 7.その他各種工作機械

使用する機械、器具等	<p>②器具等(器具等に応じた保護具を使用する。)</p> <p>1)一般作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> 片手ハンマ 万力 スパナ モンキレンチ 棒スパナ ソケットレンチ パイレンチ <p>2)けがき作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> けがき定盤 Vブロック ます形Vブロック けがき針 トースカン スケールホルダ コンパス けがき用たがね ポンチ <p>3)仕上げ作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> 万力 シヤコ万力 やすり ワイヤブラシ ハンドタップ <p>4)板金、製缶作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> 金切りばさみ はんだごて 鍛造ばし 金敷 たがね 各種ハンマ <p>5)溶接作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> ワイヤ切断ペンチ プラスチックハンマ 火ばし ブライヤ シヤコ万力 <p>③計測器等</p> <ol style="list-style-type: none"> 鋼製直尺 鋼製巻尺 直角定規 コンベックスルール 貫通ゲージ さしがね パス ノギス ハイトゲージ マイクロメータ ダイヤルゲージ すきまゲージ 限界ゲージ 開先ゲージ スコヤ スチールプロトラクタ ユニバーサルベベルプロトラクタ アングルゲージ <p>④揚重運搬機械等(揚重運搬機械等に応じた保護具を使用する。)</p> <ol style="list-style-type: none"> クレーン 移動式クレーン 	<ol style="list-style-type: none"> 鉄工用スパナ ドライバ(+、-) ペンチ ブライヤ バイスブライヤ その他各種一般作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> けがき用ハンマ 刻印 けびき アングルスコヤ ストレートエッジ 墨つぼ 墨さし 文鎮 その他各種けがき作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> タップハンドル ダイス ダイスハンドル 金切りのこ その他各種仕上げ作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> へし類 レールペンダ 蜂の巣定盤 鍛造用馬 その他板金、製缶作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> やすり チップングハンマ ワイヤブラシ 溶接用保護具 その他各種溶接作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> 水準器 トリルゲージ 穴ゲージ 溶接用ゲージ 温度チョーク 下げ振り トランシット レベル レーザーレベル スタッフ ピアノ線 ガス切断面等級モデル 電卓 測定治具 プレート型板 ばねばかり その他各種測定作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> フォークリフト 各種玉掛用具
製品等の例	<p>鉄工職種(構造物鉄工作業)による製品は、日本標準産業分類の大分類「E 製造業」、中分類「24 金属製品製造業」、「25 はん用機械器具製造業」、「26 生産用機械器具製造業」、「27 業務用機械器具製造業」、「29 電気機械器具製造業」、「31 輸送用機械器具製造業」、「32 その他の製造業」等で生産される構造物鉄工加工の工程を有する製品、部品が該当し、ここで生産される主な製品としては建築物や化学プラント等の鉄鋼構造物、鉄塔・橋梁・煙突等の鋼製構造物、各種機械器具の構造部分を形成する構造物等。</p>	
指導体制	<p>指導員名 鉄工 太郎</p> <p>免許・資格等</p> <ol style="list-style-type: none"> 構造物鉄工科職業訓練指導員免許 塑性加工科職業訓練指導員免許 1級鉄工技能士(構造物鉄工作業) 1級鉄工技能士(構造物現図作業) アーク溶接特別教育修了 ガス溶接技能講習修了 	<ol style="list-style-type: none"> 玉掛け作業技能講習修了 フォークリフト運転技能講習修了 移動式クレーン運転技能講習修了 大型特殊自動車運転免許 自由研削用と石取り替え特別教育修了

(5) 第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 日本鉄工株式会社砂町第一工場
 ②事業所名 日本鉄工株式会社砂町第二工場
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都江東区東陽〇-〇〇-〇
 所在地 東京都江東区東陽〇-〇〇-〇
 所在地

No.	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経歴年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	(1)構造物鉄工作業(構造物鉄工加工) ①読図作業 ②適用する作業方法の決定とその作業の段取り作業 ③けがき作業及び型板製作作業 ④鉄工用工作機械による鋼板の切断及び穴あけ作業 ⑤グラインダによる研削作業 ⑥鋼板及び形鋼の高圧ガス切断作業 ⑦手作業による曲げ加工作業 ⑧プレス又は曲げコシによる曲げ加工作業 ⑨材料及び製品のひすみ取り作業 ⑩組立図による溶接及びボルトを用いた複雑な構造物の組立て作業(揚重作業含む) ⑪製品測定・検査作業 ⑫補修作業 工場長: 鉄工太郎(25年)	日本鉄工株式会社砂町第二工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全点検等の点検作業 ③鉄工職種に必要入職試験作業 ④鉄工職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 ⑨安全計画の作成作業 ⑩ヒヤリ・ハット実施報告書の作成及び対策報告書作成作業 工場長: 鉄工太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	(3)構造物現図作業 ①製図作業 ②塗装作業 ③溶接作業 ④器具の管理作業 ⑤構造物鉄工加工用機械の保守管理作業 ⑥作業工程管理業務 ⑦製品の品質管理業務 ⑧クレーン運転作業 ⑨移動式クレーン運転作業 ⑩玉掛け作業 ⑪フォークリフト運転作業 ⑫鋼材、溶接材料、ボルト材料等の材料管理業務 工場長: 鉄工太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	(4)製品・部品の梱包・出荷作業 ①素材(材料)の工場内運搬作業 工場長: 鉄工太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長: 鉄工太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.構造用鋼材(鋼板、形鋼、鉄筋等) 2.ステンレス鋼材 3.アルミニウム及びアルミニウム合金材 4.銅及び銅合金材 5.ボルト・ナット材 6.溶接材 7.鋳鋼品 8.鍛鋼品 9.チタン
	①機械、設備等(機械、設備等に応じた保護具を使用する。) 1)電動工具、油・空圧工具、機械工作作業用工具 1.電動・空圧ドリル 2.電動・空圧ディスクサンダ 3.ドリル 4.ドリルチャック 5.スリーブ 2)溶接作業用工具 1.アーク溶接機 2.ロボット溶接機 3.ガス溶接機 4.溶接電流計 3)切断・加熱作業用工具 1.手動ガス溶断機 2.自動ガス切断機 3.自動レーザー切断機 4)曲げ加工用機械 1.ベンディングローラー 2.プレスプレキ 5)せん断加工用機械 1.ニブリングシャー 2.スケヤチャー 6)プレス機械 1.機械プレス 2.油圧プレス 7)その他工作機械 1.帯鋸盤 2.砥石切断機 3.旋盤 4.ボール盤 6.電動・空圧レンチ 7.ボルト軸力計 8.トルクレンチ 9.ブリッジリーマ 10.その他各種電動工具、油・空圧工具、機械工作作業用工具 5.溶接棒乾燥機 6.ヒューム集塵装置 7.その他各種溶接作業用工具 4.中圧式安全器 5.加熱トーチ 6.その他各種切断・加熱作業用工具 3.その他各種曲げ加工用機械 3.ギャップシャー 4.その他各種せん断加工用機械 3.その他各種プレス機械 5.グラインダ平削り盤 6.両頭研削盤 7.その他各種工作機械

使用する機械、器具等	<p>②器具等(器具等に応じた保護具を使用する。)</p> <p>1)一般作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> 片手ハンマ 万力 スパナ モンキレンチ 棒スパナ ソケットレンチ パイレンチ <p>2)けがき作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> けがき定盤 Vブロック ます形Vブロック けがき針 トースカン スケールホルダ コンパス けがき用たがね ポンチ <p>3)仕上げ作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> 万力 シヤコ万力 やすり ワイヤブラシ ハンドタップ <p>4)板金、製缶作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> 金切りばさみ はんだごて 鍛造ばし 金敷 たがね 各種ハンマ <p>5)溶接作業用工具</p> <ol style="list-style-type: none"> ワイヤ切断ペンチ プラスチックハンマ 火ばし ブライヤ シヤコ万力 <p>③計測器等</p> <ol style="list-style-type: none"> 鋼製直尺 鋼製巻尺 直角定規 コンベックスルール 貫通ゲージ さしがね パス ノギス ハイトゲージ マイクロメータ ダイヤルゲージ すきまゲージ 限界ゲージ 開先ゲージ スコヤ スチールプロトラクタ ユニバーサルベベルプロトラクタ アングルゲージ <p>④揚重運搬機械等(揚重運搬機械等に応じた保護具を使用する。)</p> <ol style="list-style-type: none"> クレーン 移動式クレーン 	<ol style="list-style-type: none"> 鉄工用スパナ ドライバ(+、-) ペンチ ブライヤ バイスブライヤ その他各種一般作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> けがき用ハンマ 刻印 けびき アングルスコヤ ストレートエッジ 墨つぼ 墨さし 文鎮 その他各種けがき作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> タップハンドル ダイス ダイスハンドル 金切りのこ その他各種仕上げ作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> へし類 レールペンダ 蜂の巣定盤 鍛造用馬 その他板金、製缶作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> やすり チップングハンマ ワイヤブラシ 溶接用保護具 その他各種溶接作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> 水準器 トリルゲージ 穴ゲージ 溶接用ゲージ 温度チョーク 下げ振り トランシット レベル レーザーレベル スタッフ ピアノ線 ガス切断面等級モデル 電卓 測定治具 フレート型板 ばねばかり その他各種測定作業用工具 <ol style="list-style-type: none"> フォークリフト 各種玉掛用具
製品等の例	<p>鉄工職種(構造物鉄工作业)による製品は、日本標準産業分類の大分類「E 製造業」、中分類「24 金属製品製造業」、「25 はん用機械器具製造業」、「26 生産用機械器具製造業」、「27 業務用機械器具製造業」、「29 電気機械器具製造業」、「31 輸送用機械器具製造業」、「32 その他の製造業」等で生産される構造物鉄工加工の工程を有する製品、部品が該当し、ここで生産される主な製品としては建築物や化学プラント等の鉄鋼構造物、鉄塔・橋梁・煙突等の鋼製構造物、各種機械器具の構造部分を形成する構造物等。</p>	
指導体制	<p>指導員名 鉄工 太郎</p> <p>免許・資格等</p> <ol style="list-style-type: none"> 構造物鉄工科職業訓練指導員免許 塑性加工科職業訓練指導員免許 1級鉄工技能士(構造物鉄工作业) 1級鉄工技能士(構造物現図作業) アーク溶接特別教育修了 ガス溶接技能講習修了 	<ol style="list-style-type: none"> 玉掛け作業技能講習修了 フォークリフト運転技能講習修了 移動式クレーン運転技能講習修了 大型特殊自動車運転免許 自由研削用と石取り替え特別教育修了