

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	必須業務	①数値制御旋盤作業 ①数値制御旋盤の取扱い作業 ②各種の切削工具の取付け及び取外し作業 ③直線切削作業 ④穴あけ作業 ⑤切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削速度、切込みおよび送り量の決定作業 ⑥プログラム入力及び編集作業 ⑦測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	〇h	月・時間数													
					1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月		
2	必須業務	②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工職種に必要な整理整頓作業 ④機械加工用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時に急相手を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①普通旋盤作業 ②フライス盤作業(数値制御式のものを含む) ③マシニングセンタ作業 ④CAD/CAM作業 ⑤放電加工作業 ⑥けがき作業 ⑦仕上げ作業 ⑧切削工具研削作業 ⑨研削盤作業 ⑩中ぐり盤作業 ⑪ボール盤作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④玉掛け作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計					〇h				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.鋼及び鋼合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック)
使用する機械、器具等	1.数値制御旋盤 2.工具整理台 3.附属工具 4.回転センタ、固定センタ 5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(げり取り用) 8.ペンチ等(切りくず除去用) 9.刃物固定用工具(スバナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(鋼製、銅性、木製又はプラスチック製) 11.各種マイクロメータ 12.シリンダゲージ 13.ノギス	14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器工具類 16.電子式卓上計算機 17.ブラシ 18.ウエス 19.小ぼうき 20.洗剤 21.作業台 22.踏板 23.敷板 24.チップ交換用レンチ 25.エアブロー 26.保護眼鏡
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、数値制御旋盤作業で製造される部品・製品が対象となる	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.特級機械加工技能士 3.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 4.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 5.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)	6.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 7.玉掛け技能講習修了 8.クレーン運転技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経歴年数)	事業所	合計時間	月・時間数																													
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目																		
1 必須業務	(1)数値制御旋盤作業 ①数値制御旋盤の取扱い作業 ②各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 ③直線切削、円弧切削、おし切り作業 ④穴あけ及び穴くり作業 ⑤作業中の簡単な支障の調整作業 ⑥切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた ⑦切削速度、切込みおよび送り修正および決定作業 ⑧切削工具の寿命判定作業 ⑨読図作業 ⑩プログラミング作業 ⑪測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△																		
				2 必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工職種に必要な整理整頓作業 ④機械加工用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤防護具の着用と眼罩の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△															
								3 関連業務	(3)普通旋盤作業 ①フライス盤作業(数値制御式のものを含む) ②マシニングセンタ作業 ③CAD/CAM作業 ④放電加工作業 ⑤けがき作業 ⑥仕上げ作業 ⑦切削工具研削作業 ⑧研削盤作業 ⑨穴くり盤作業 ⑩ボール盤作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△											
												4 周辺業務	(4)機械検査作業 ①加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ②製品(部品)の梱包・出荷作業 ③玉掛け作業 ④クレーン運転作業 ⑤フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△							
																5 関連・周辺業務	(5)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△				
																				合 計 時 間				○h									

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック)
使用する機械、器具等	1.数値制御旋盤 2.工具整理台 3.附属工具 4.回転センタ、固定センタ 5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(ばり取り用) 8.ペンチ等(切りくず除去用) 9.刃物固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(鋼製、銅製、木製又はプラスチック製) 11.各種マイクロメータ 12.シリンダゲージ 13.ノギス	14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器工具類 16.電子式卓上計算機 17.ブラシ 18.ウエス 19.小ぼうき 20.洗剤 21.作業台 22.踏板 23.敷板 24.チップ交換用レンチ 25.エアブロー 26.保護眼鏡
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、数値制御旋盤作業で製造される部品・製品が対象となる	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.特級機械加工技能士 3.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 4.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 5.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)	6.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 7.玉掛け技能講習修了 8.クレーン運転技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
1	(1)数値制御旋盤作業 ①数値制御旋盤の取扱い作業 ②各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 ③直線切削、円弧切削、おし切り作業 ④ふおけ及びふくり作業 ⑤作業中の簡単な支障の調整作業 ⑥切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削速度、切込みおよび送り等の修正および決定作業 ⑦切削工具の寿命判定作業 ⑧読図作業 ⑨プログラミング作業 ⑩測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工職種に必要な整理整頓作業 ④機械加工用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤防護具の着用と眼罩の安全確認作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	(3)関連業務 ①普通旋盤作業 ②フライス盤作業(数値制御式のものを含む) ③マシニングセンタ作業 ④CAD/CAM作業 ⑤放電加工作業 ⑥けがき作業 ⑦仕上げ作業 ⑧切削工具研削作業 ⑨研削盤作業 ⑩ぶくり盤作業 ⑪ボール盤作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	(4)周辺業務 ①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④玉掛け作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	(5)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック)
使用する機械、器具等	1.数値制御旋盤 2.工具整理台 3.附属工具 4.回転センタ、固定センタ 5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(ばり取り用) 8.ペンチ等(切りくず除去用) 9.刃物固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(鋼製、銅製、木製又はプラスチック製) 11.各種マイクロメータ 12.シリンダゲージ 13.ノギス	14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器工具類 16.電子式卓上計算機 17.ブラシ 18.ウエス 19.小ぼうき 20.洗剤油 21.作業台 22.踏板 23.敷板 24.チップ交換用レンチ 25.エアブロー 26.保護眼鏡
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、数値制御旋盤作業で製造される部品・製品が対象となる	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.特級機械加工技能士 3.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 4.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 5.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)	6.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 7.玉掛け技能講習修了 8.クレーン運転技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了

(4) 第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
1	(1)数値制御旋盤作業 ①数値制御旋盤の取扱い作業 ②各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 ③直線切削、円弧切削、おし切り作業 ④穴あけ及び穴くり作業 ⑤作業中の簡単な手際の調整作業 ⑥切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削速度、切込みおよび送り等の修正および決定作業 ⑦切削工具の寿命判定作業 ⑧刃先の再研削作業 ⑨読図作業 ⑩プログラミング作業 ⑪測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社 新宿工場	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工職種に必要な整理整頓作業 ④機械加工用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と職業上の安全衛生作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害物を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	(3)関連業務 ①普通旋盤作業 ②フライス盤作業(数値制御式のものを含む) ③マシニングセンタ作業 ④CAD/CAM作業 ⑤放電加工作業 ⑥玉掛け作業 ⑦仕上げ作業 ⑧切削工具研削作業 ⑨研削盤作業 ⑩中ぐり盤作業 ⑪ボール盤作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	(4)周辺業務 ①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④玉掛け作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック)
使用する機械、器具等	1.数値制御旋盤 2.工具整理台 3.附属工具 4.回転センタ、固定センタ 5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(ばり取り用) 8.ペンチ等(切りくず除去用) 9.刃物固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(鋼製、銅性、木製又はプラスチック製) 11.各種マイクロメータ 12.シリンダゲージ 13.ノギス	14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器工具類 16.電子式卓上計算機 17.ブラシ 18.ウエス 19.小ぼうき 20.洗剤 21.作業台 22.踏板 23.敷板 24.チップ交換用レンチ 25.エアブロー 26.保護眼鏡 27.クレーン 28.フォークリフト 29.玉掛け用具 30.その他関連業務、周辺業務で使用する関係機械及び器具
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、数値制御旋盤作業で製造される部品・製品が対象となる	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.特級機械加工技能士 3.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 4.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 5.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)	6.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 7.玉掛け技能講習修了 8.クレーン運転技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了

(5) 第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	必須業務	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
					1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	必須業務	(1)数値制御旋盤作業 ①数値制御旋盤の取扱い作業 ②各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 ③直線切削、円弧切削、おし切り作業 ④穴あけ及び穴くり作業 ⑤作業中の簡単な手際の調整作業 ⑥切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削速度、切込みおよび送り修正および決定作業 ⑦切削工具の寿命判定作業 ⑧刃先の再研削作業 ⑨読図作業 ⑩プログラミング作業 ⑪測定作業 工場長:国際太郎(25年) 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工職種に必要な整理整頓作業 ④機械加工用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と取扱いの安全確認作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①普通旋盤作業 ②フライス盤作業(数値制御式のものを含む) ③マシニングセンタ作業 ④CAD/CAM作業 ⑤放電加工作業 ⑥研削作業 ⑦仕上げ作業 ⑧切削工具研削作業 ⑨研削盤作業 ⑩中ぐり盤作業 ⑪ボール盤作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品(部品の梱包・出荷作業) ④玉掛け作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック)
使用する機械、器具等	1.数値制御旋盤 2.工具整理台 3.附属工具 4.回転センタ、固定センタ 5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(ばり取り用) 8.ペンチ等(切りくず除去用) 9.刃物固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(鋼製、銅性、木製又はプラスチック製) 11.各種マイクロメータ 12.シリンダゲージ 13.ノギス	14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器具類 16.電子式卓上計算機 17.ブラシ 18.ウエス 19.小ぼうき 20.洗剤 21.作業台 22.踏板 23.敷板 24.チップ交換用レンチ 25.エアブロー 26.保護眼鏡
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、数値制御旋盤作業で製造される部品・製品が対象となる	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.特級機械加工技能士 3.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 4.1級放電加工技能士(形取り放電加工作業) 5.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)	6.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 7.玉掛け技能講習修了 8.クレーン運転技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了