(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 ダイカスト工業株式会社 ②事業所名 3 ③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

閁	T1	±.	地
戸	ŕł.	Ē	地

		++**中型の中容																	
		技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名 (経験年数)		合計時間	間		月·時間数												
					1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目			
	必須業務	(1)ホッチャンパダイカスト作業 ①ホットチャンパダイカスト加工作業 1.ホットチャンパダイカストマンン及び附属装置(溶解炉等)の操作 2.ダイカスト製品の簡単な寸法測定 3.金型の取付け及び取りはずし作業	ダイカスト工業株式会社	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ				
2		(2)安全衛生業務	Ť.L.																
	必須	①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③ダイカスト職権に必要な整理整値作業 ④ダイカスト用機械及び周囲の安全確認作業 ※	同	0			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ			
	栄務	(G)保護具の着用上服装の安全点検作業 (G)安全装置の使用等による安全作業 (万労働衛生上の有害性を防止するための作業 (B)異常時の応急措置を修得するための作業	Ł	h															
		工場長:国際太郎(25年)																	
3		①コールドチャンパーダイカスト作業 ②ダイカストマンンの自動化装置 ③含金溶解圧等の操作 ④後加工(熱処理、表面処理、安定化処理等)作業					Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ			
	関連業務	①接査(外観、寸法、材質、強度、非破壊、耐圧気害等)作業 ②機械・器工具の管理作業 ②全型の保守作業 ③クレーンの運転作業 ③工掛け作業 ⑩でオークリフトの運転作業	同上	O h															
	周辺業	工場長:国際太郎(25年) ①原材料の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立で作業 ②製品(部品)の相包・出荷作業	同上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ			
	務	丁場長:国際太郎(25年)	_			l	l	l				l				l			
	関連・一	安全衛生業務(関連業務。周辺業務を行う場合は必ず美施する業務) 上記案に同じ	同	0			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ			
	周辺業務	工場長:国際太郎(25年)	Ė	h															
		合 計 時 間		Oh			Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh			
		(注音)																	

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.アルミニウム合金 2.亜鉛合金 3.マグネシウム合金	
使用する機械、器 具等	1.ホットチャンバ・ダイカストマシン 2.ホットチャンバ・ダイカストマシン用手工具 (ハンドスプレー) 3.ダイカストマシン用手工具 (ハンドスプレー) 3.ダイカストマシン用手工具 (ハンドスプレー) 4.溶解炉(るつぼ炉、反射炉、急速溶解炉等) 5.保温炉(るつぼ炉、反射炉、急速溶解炉等) 6.各種手工具及び手仕上げ用器工具類 7.各種測定器工具 (1.2カレーン 13. 玉掛け用具 14.フォークリフト	靴等)
製品等の例	①自動車部品例 ②自動車部品以外のダイカストの1.玩具 1. エンジン部品 1.玩具 2. シリンダブロック 2. 建築金物(ドア把手・エクステリ 3. クランクケース 3. 家電製品部品(冷蔵庫 洗濯財 4. トランスミッションケース 4. 事務用品部品(パソコン・プリンち、アリン・プリントランスファケース 6. トランスファケース 5. 日用品部品(カメラ・釣具・ファ	で部品等)
指導体制	指 導 員 名 国際 太郎 1.鋳造科職業訓練指導員免許 2.1級ダイカスト技能士(ホットチャンパダイカスト作業) 3.1級ダイカスト技能士(ニールドチャンパダイカスト作業) 4.クレーン運転技能講習修了 5.互掛け技能講習修了 6.フォークリフト運転技能講習修了	

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

所在地 所在地 所在地 所在地

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 ダイカスト工業株式会社 ②事業所名 。 ③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間						月・時	宇間数					
	指導員の役職・氏名(経験年数)	チベバ	II HI MAIN		2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1 必須業務	(1)ホットチャンバダイカスト作業 ①ホットチャンパダイカスト加工作業 1.ホットチャンパダイカストマンン及び附属装置(溶解炉等)の操作及び調整 2.ダイカスト製品の簡単な大佐の判定作業 3.ダイカスト製品の簡単な寸法開定作業 4.ダイカスト製品の簡単な寸法開定作業 5.金型の取付け、取けよずし、組立て作業 ②装置条件が対策対象と対象者作業	ダイカスト工業	O h	<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
2	1.鋳造作業報告書の作成 工場長:国際太郎(25年)	株式会社													
- 必	①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③ダイカスト職種に必要な整理整頓作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
須業務	④タイカスト用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点機作業 ⑥安全装置の使用等による安全に業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑥異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際大郎(25年)	上	O h												
3	①コールドチャンパダイカスト作業 ②ダイカストマシンの自動化装置 ③合金溶解炉等の操作 ②添加工作機処理・表面処理・安定化処理等)作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
関連業務	○検査(外観・寸法: 材質: 強度、非羨廉、副圧気密等)作業 ○機械: 器工具の管理作業 ・ ②を型の保守作業 ・ ③クレーンの運転作業 ・ ③主掛け作業 ・ ④フィークリフトの運転作業	同上	O h												
	工場長:国際太郎(25年)	•													
4 周 辺 業	①材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業	同上	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
業務	工場長:国際太郎(25年) 安全衛牛業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)		"												
連・	女王南土未然(南里来放、周辺未放生117場合は必り天地する未依) 上記※に同じ	同	0	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
周辺業務	工場長:国際太郎(25年)	Ë	h												
	合計 時間		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材 料等	1.アルミニウム合金 2.亜鉛合金 3.マグネシウム合金
使用する機械、器具等	1.ホットチャンパダイカストマシン 2.ホットチャンパダイカストマシン用手工具 (ハンドスプレー) 9.各種検査機器 9.各種検査機器 10.各種電動工具 10.各種電動工具 11.各種エアツール 11.名種エアツール 12.クレーン 6.各種手工具及び手仕上げ用器工具類 11.名種オアリール 12.クレーン 13. 工事け/用具 14.フォークリフト
製品等の例	①自動車部品例
指導体制	指 導 員 名 国際 太郎 免許・資格等 1.鋳造科職業訓練指導員免許 2.1級グイカスト技能士(ホットチャンバダイカスト作業) 3.1級グイカスト技能士(コールドチャンバダイカスト作業) 4.クレーン運転技能講習修了 5.玉掛け技能講習修了 6.フォークリフト運転技能講習修了

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 ②事業所名 ②事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 つ 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 所在地 所在地 所在地

ii	位能表質の内容			月・時間数 1月目 2月目 3月目 4月目 5月目 6月目 7月目 8月目 9月目 10月日 11											
i	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名 (経験年数)	事業所	合計時間				Lene					- 5 5			
1	指導員の役職・氏名(経験年数) (1)ホットチャンバダイカスト作業			1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
	①ホットチャンパダイカスト加工作業 1.ホットチャンパダイカストマシン及び附属装置(溶解炉等)の操作及び調整 2.ダイカスト製品の簡単な欠陥の判定作業 3.ダイカスト製品の簡単な仕上げ加工作業	ダイ		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
必須業務	4.ダイカスト製品の簡単なけ法測定作業 5.版材料の溶解(ノロルカ)及び密語管理(温度等)作業 6.金型の取付け、取りはずし、孤立で及び調整作業 (2)結査条件の維持及び報告作業 1.鋳造作業報告書の作成	カスト工業	O h												
495	2.設定された鋳造条件の維持 3.不良率、鋳造歩留り、重量等の簡単な計算	株式会社													
	工場長:国際太郎(25年)														
2	(2)安全衛生業務 (1)雇人和時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点檢作業 ③グイカスト職種に必要な整理整頓作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
須業務	(4) ダイカスト用機械及び周囲の安全確認作業 (5) 保護具の着用上服装の安全点検作業 (6) 安全装置の使用等による安全作業 (7) 労働衛生上の有害性を防止するための作業 (8) 異常時の応急措置を修得するための作業	同上	O h												
	工場長:国際太郎(25年)														
3	①コールドチャンパダイカスト作業 ②ダイカストマンンの自動化装置 ②合金溶解炉等の操作 (4後加工(熱処理、表面処理、安定化処理等)作業		O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
関連業務		同上													
	工場長:国際太郎(25年)														
4 周 辺 業	①材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業	同上	Oh	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
務	丁場長: 国際太郎(25年)	1	11												
5 関:	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記率に同じ	同	0	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
周辺業務	工場長: 国際太郎(25年)	上	O h												
	合計時間(注意)		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。 1.アルミニウム合金 2.亜鉛合金 3.マグネシウム合金 使用する素材、材 料等 1.ホットチャンパダイカストマシン 2.ホットチャンパダイカストマシン用手工具 (ハンドスプレー) 3.ダイカストマシン用附属装置及び付属装置用手工具 4.溶解炉(るつぼ炉、反射炉、急速溶解炉等) 5.保温炉(るつぼ炉、反射炉、浸せき炉、溶解保特炉) 6.各種手工具及び手仕上げ用器工具類 7.各種測定器工具 8.保護具(眼鏡、ヘルメット、安全靴等) 9.各種検査機器 10.各種電動工具 11.各種エアツール 12.クレーン 13.玉掛け用具 14.フォークリフト 使用する機械、器 具等 ①自動車部品例 1.エンジン部品 2.シリンダブロック 3.クランクケース 4.トランスミッション 5.トランスミッションケース 6.トランスファケース ②自動車部品以外のダイカストの代表例 ②目動車串品以外のタイカストの代表例 1.玩具 2.建築金物(ドア把手・エクステリア部品等) 3.家電製品部品(冷蔵庫・洗濯機・VTR・ミシン・掃除機等) 4.事務用品品(パソコン・プリンタ・ファクシミリ・複写機等) 5.日用品部品(カメラ・釣具・ファスナ・装身具等) 製品等の例 指 導 員 名 免許・資格等 国際 大郎 1.鋳造科職業訓練指導員免許 2.1級ダイカスト技能士(ホットチャンパダイカスト作業) 3.1級ダイカスト技能士(コールドチャンパダイカスト作業) 4.クルーン運転技能講習修了 5.玉掛け技能講習修了 6.フォークリフト運転技能講習修了 指導体制

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 ②事業所名 ③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 へ

所在地 所在地 所在地

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

		技能実習の内容	NIV	A 31 m4 ==	月・時間数 1月目 2月目 3月目 4月目 5月目 6月目 7月目 8月目 9月目 10月日											
		必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	1月目	2月目	3月目	4月目	5月目			8月目	9月目	月目 10月目 11月目 1		
1		(I)ホットチャンバダイカスト作業 (I)ホットチャンパダイカストマシンの決定作業 1、製品の大きさ、形状、鋳造面積、重量、金型の大きさ等による機種の選定 (2)ホットチャンパダイカスト加工作業	,			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
	必須業務	1.赤小チャンパダイカストマンン及び附属装置(溶解炉、雕型剤塗量・塗布 位置等)の操作及び調整 2.ダイカスト製品の簡単な大阪の判定とその防止策 3.ダイカスト製品の簡単な仕上げ加工作業 4.ダイカスト製品の簡単な仕上げ加工作業 5.原材料の溶解(ノロかき)及び溶揚管理(温度等)作業 6.金型の取付け、取りはずし、報道で及び調整作業 (3)鋳造条件の維持及び報告作業 1.競遣作業報告書の作成 2.設定された鋳造条件の維持 3.不良率、鋳造歩留り、重量等の簡単な計算	ダイカスト工業株式会社	O h												
	必須	(2)安全衛生業務	同	0	△	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	<u>△</u>
	業務	□の休課長の看用と取案の女子品使作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	上	h												
3		①コールドチャンパダイカスト作業 ②ダイカストマンンの目動化装置 ②合金溶解炉等の操作 ④合金溶解炉等の操作 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・			△	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	\triangle
	関連業務	(3)検査(外観、寸法、材質、強度、非破壊、耐圧気密等)作業 (6)機械・器工具の管理作業 (7)金型の保守作業 (8)クレーンの運転作業 (0)正掛け作業 (0)フォークリフトの運転作業 (1)フォークリフトの運転作業	同上	O h												
	周辺業	①材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業	同上	O h	\triangle	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
5	務関	工場長:国際太郎(25年) 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)														
	連・周辺業が	上記茶に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	O h	△	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		Δ	
	務	合計 時間		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.アルミニウム合金 2.亜鉛合金 3.マグネシウム合金
使用する機械、器具等	1.ホットチャンバダイカストマシン 2.ホットチャンバダイカストマシン用手工具 (ハンドスプレー) 3.ダイカストマシン用所属装置及び付属装置用手工具 4.溶解炉(るつぼ炉、反射炉、急速溶解炉等) 5.保温炉(るつぼ炉、反射炉、浸せき炉、溶解保持炉) 6.保温炉(るつぼ炉、反射炉、浸せき炉、溶解保持炉) 7.各種測定器工具 4.本・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
製品等の例	①自動車部品例 ②自動車部品以外のダイカストの代表例 1.エンジン部品 1.玩具 2.シリンダブロック 2.建築金物(ドア把手・エクステリア部品等) 3.クランクケース 3.家電製品部品(冷蔵庫 洗濯機 VTR・ミシン・掃除機等) 4.トランスミッション 4.事務用品部品(パソコン・プリンタ・ファクシミリ・複写機等) 5.トランスファケース 5.日用品部品(カメラ・釣具・ファスナ・装身具等)
指導体制	指 導 員 名 国際 太郎 1.鋳造科職業訓練指導員免許 2.1級ダイカスト技能士(ホットチャンバダイカスト作業) 3.1級ダイカスト技能士(コールドチャンバダイカスト作業) 4.クレーン運転技能講習修了 5. 王掛け技能講習修了 6.フォークリフト運転技能講習修了

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 ②事業所名 ③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 所在地 所在地

東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例	事業所	合計時間						月•時	計間数							
	指導員の役職·氏名(経験年数)			1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目		
1	(1)ホットチャンバダイカスト作業 ①ホットチャンバダイカストマシンの決定作業 1.製品の大きさ、形状、競声面積、重量、金型の大きさ等による機種の選定																
	②ホットチャンパダイカスト加工作業 1.ホットチャンパダイカストやシン及び附属装置(溶解炉、離型剤塗量・塗布 位置等)の操作及び調整	- ダ イ カ		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
必須業	2.ダイカスト製品の簡単な欠陥の判定とその防止策 3.ダイカスト製品の簡単な仕上げ加工作業 4.ダイカスト製品の簡単な寸法測定作業 - 2014年の数据の・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	- ス - ト エ	O														
務	5.原材料の溶解(ノロかき)及び溶湯管理(温度等)作業 6.金型の取付け、取りはずし、組立て及び調整作業 (3)鋳造条件の維持及び報告作業 1.前法を禁制化表の作品	- 業 - 株 - 式	11														
	1.鋳造作業報告書の作成 2.設定された鋳造条件の維持 3.不良率、鋳造歩留り、重量等の簡単な計算	- 会 社															
2	工場長:国際太郎(25年) (2)安全衛生業務	-															
	(1)雇人力・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	 		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
必須業務	④ダイカスト用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業	同上	O h	•											-		
務	⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業																
3	工場長:国際太郎(25年) ①コールドチャンパダイカスト作業 ②ダイカストマシンの自動化装置 ③合今姿盤何等の場准			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
関連	(分析) (一般) (一般) (一般) (一般) (一般) (一般) (一般) (一般	- - - - 同	0	→					Δ				Δ		$\stackrel{\triangle}{\longrightarrow}$		
業務	⑦金型の保守作業 ⑧プレーンの運転作業 ⑨玉掛け作業 ⑩フォークリプトの運転作業	E	h														
4	工場長:国際太郎(25年) ①材料等の搬送作業(工場内)																
周辺業	②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業	同上	O h	△ 4	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	\triangle		
務 5 関	工場長:国際太郎(25年) 安全衛牛業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)														<u> </u>		
連・周	上記※に同じ - 工場長・国際大郎(95年)	同上	O h	<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	\triangle		
辺業務	A 81 "# "	-		0:	0.	0.	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	0.	0:	<u> </u>	<u> </u>	0:		
	合 計 時 (注意)		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh		

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。 1.アルミニウム合金 1.7ルミーリム合金 2.亜鉛合金 3.マグネシウム合金 使用する素材、材 料等 1.ホットチャンバダイカストマシン 2.ホットチャンバダイカストマシン用手工具 (ハンドスプレー) 3.ダイカストマシン用附属装置及び付属装置用手工具 4.溶解炉(るつぼ炉、反射炉、急速溶解炉等) 5.保温炉(るつぼ炉、反射炉、浸せき炉、溶解保持炉) 6.各種手工具及び手仕上げ用器工具類 7.各種測定器工具 8.保護具(眼鏡、ヘルメット、安全靴等) 9.各種検査機器 10.各種電動工具 11.各種エアツール 12.クレーン 使用する機械、器 具等 13.玉掛け用具 14.フォークリフト ①自動車部品例 ②自動車部品以外のダイカストの代表例 日動車部品例 1.エンジン部品 2.シリンダブロック 3.クランクケース 4.トランスミッション 5.トランスミッションケース 6.トランスファケース ジョ町単部品以外のタイカストの代表例 1.玩具 2.建築金物(ドア把手・エクステリア部品等) 3.家電製品部品(冷蔵庫・洗濯機・VTR・ミシン・掃除機等) 4.事務用品部品(パソコン・プリンタ・ファクシミリ・複写機等) 5.日用品部品(カメラ・釣具・ファスナ・装身具等) 製品等の例 国際 太郎
1.鋳造科職業訓練指導員免許
2.1級ダイカスト佐業)
3.1級ダイカスト技能士(ホットチャンパダイカスト作業)
3.1級ダイカスト技能士(コールドチャンパダイカスト作業)
4.クレーン運転技能講習修了
5.玉掛け技能講習修了
6.フォークリフト運転技能講習修了 指 導 員 名 免許·資格等 指導体制