(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 <u>鋳造株式会社 新宿工場</u> ②事業所名

所在地 所在地 所在地 所在地

③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

技能実習の内容 必須業務 関連業務及び周辺業務の例			合計時間	月・時間数												
	必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	ず 未///		1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1 必須業務	(1)餘鉄轉物鋳造作業 (1)轄型の造型作業 1.各種中子の製作作業	新宿工場 新造株式会社	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
2 必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始間の安全装置等の点検作業 ③鋳造職種に必要な整理整頓作業 (金)銭造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ※	同上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
3 関連業務	⑤検査(外観、寸法、材質、強度、非破壊、内外部欠陥等)作業 ⑥鋳造用機械・器工具の管理作業	同上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	△ -	
4 居	④原価計算、品質管理等の鋳造に関連した管理作業 	同上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
5 関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務。周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上配款に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
	合計 時間(注意)		Oh			Oh	Oh	Oh								

^{ただ。)} 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。 1.ねずみ鋳鉄 2.球状黒鉛鋳鉄 使用する素材、材 料等 3.CV黒鉛鋳鉄 4.低合金鋳鉄 5.その他の鋳鉄 3.その他の跨鉄

1.各種鋳造用手工具(けがき、ぼんち、たがね、ハンマ、へら類、こて(鏝)類、スタンプ及び突き棒類、はけ及び筆類、ふるい類等)
2.各種側定用器工具(スコヤ、定盤、定規、鋳物尺、/ギス等)
3.保護具
4.造型機
4.造型機用付属装置及び付属装置用手工具
6.中子成型機用付属装置及び付属装置用手工具
8.鋳造用溶解炉
9.各種検査機器
10.各種鋳造用器工具
11.各種電動工具
12.各種エアツール
13.塗型装置
14.砂混練機(バッチタイプ、連続式)
15.砂落し装置(ショットプラスト、ターンプラスト等)
16.鋳型ばらし装置
17.堰折り(せきおり)装置 使用する機械、器 具等 1.自動車部品(シリンダブロック、クランクシャフト、カムシャフト、エキゾーストマニホールド、オイルボンブハウジング、ブレーキロータ等)
2.工作機械部材(旋盤のベッド、フライス盤の構造部材、その他工作機械の主要構造材等)
3.土木建設機械部材(ブルドーザ、ショベルローグ等の建設機械の主要構造部分)
5.汎用及び家庭用電気機器部品(家庭用空調機、小型冷媒圧縮機等)
6.電気機器部品(モータカバー等)
7.鉄道車両用部品(特にブレーキ関係部品)
8.船舶用(エンジンを中心とした各種部品)
9.鋳鉄管(上下水道、ガス輸送用等)
10.景観舞物(街路灯、門扉、マンホール蓋、歩道橋高欄等)
11.日用品(鉄瓶、茶の湯セット(茶道具)、風鈴等) 製品等の例 国際 太郎 1.鋳造科職業訓練指導員免許 2.鍛造科職業訓練指導員免許 3.1級鋳造技能士(鋳鉄鋳物鋳造作業) 4.1級鋳造技能士(非鉄鋳物鋳造作業) 5.玉掛け技能講習終了 6.フォークリフト運転技能講習修了 7.クレーン運転技能講習修了 免許・資格等 指導体制

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

所在地 所在地 所在地 所在地

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
	必須来防、関連来防及び同辺未防が同 指導員の役職・氏名(経験年数)	争未乃	口 則 4411	1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)辨鉄鋳物鋳造作業 ①鉄型造型の設取り作業 ②鉄型の造型及び補修作業 1.中子の製作作業	特物鋳造作業 造型の良取り作業 鋳 の造型及び補修作業 造 での製作作業 株		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
必須業務	2.砂型による造型作業 3.鋳型の乾燥及び組立て作業 4.鋳型の良否の判定及び補能作業 5.塗型剤の選定、調合及び塗型作業	式会社	O h													
粉		新宿工場														
	工場長:国際太郎(25年)	1													<u> </u>	
2	(以安全衛生条約 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③鉄造職種に必要な整理整頓作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
須業務	・ 公共定職権の打業出機低及り向出の女主権総行業 ※ ⑥保護長の着用と服装の安全点検作業	上	O h													
	工場長:国際太郎(25年)														İ	
3 関	①非鉄金属鋳物銭造作業 ②合金溶解炉等の操作作業 ③機械加工作業(鋳造に関する機械加工のみ) 4後加工(オウ取り、穴あけ、研修等)作業	-	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
連業務	⑤極査(外観、寸法、材質、強度、非酸療、内外部欠陥等)作業⑥鋳造用機械・器工具の管理作業⑦木型・金型の保守・管理作業	日上														
4	□原材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
周辺業務	①原価計算、品質管理等の調査に関連した管理作業 ⑤揚車連撥機械の運転作業 ⑥玉掛け作業	同上	O h													
5 関連	工場長:国際太郎(25年) 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)								_							
周辺	上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	O h	<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	$\stackrel{\triangle}{\longrightarrow}$	
業務	合 計 時 間		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	
	(注意)	<u> </u>	OII	OH	OII	OII	OII									

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

	は、一部作目が加州などの「万までの前で八十八一)で前の、八十の土に日がに口がらば然とに続いてくたとい。
使用する素材、材料等	1. ねずみ鉢鉄 2. 球状黒鉛締鉄 3. CV黒鉛締鉄 4. 低合金鋳鉄 5. その他の鋳鉄
使用する機械、器具等	1.各種鋳造用手工具(けがき、ぼんち、たがね、ハンマ、へら類、こて(姜)類、スタンブ及び突き棒類、はけ及び筆類、ふるい類等) 2.各種測定用器工具(スコヤ、定盤、定規、鋳物尺、ノギス等) 3.保護具 4.造型機 5.造型機用付属装置及び付属装置用手工具 6.中子成型機 7.中子成型機用付属装置及び付属装置用手工具 8.鋳造用溶解炉 9.各種検査機器 10.各種鋳造用器工具 11.各種電動工具 12.各種エアツール 13.塗型装置 14.砂混練機(バッチタイプ、連続式) 15.砂混し装置(ジョップラスト、ターンプラスト等) 16.鋳型ばらし装置 17.堰折り(せきおり)装置
製品等の例	1.自動車部品(シリンダブロック、クランクシャフト、カムシャフト、エキゾーストマニホールド、オイルボンブハウジング、ブレーキロータ等) 2.工作機械部材(旋盤のベッド、フライス盤の構造部材、その他工作機械の主要構造材等) 3.土木建設機械部材(ブルド・ザ、ショベルローグ等の建設機械の主要構造部材) 4.ブラスチック成形機用部材(主に対出成形機の主要構造部分) 5.汎用及び家庭用電気機器部品(家庭用空調機、小型冷媒圧縮機等) 6.電気機器部品(モータカバー等) 7.鉄道車両用部品(特にブレーキ関係部品) 9.鉾鉄管(上下水道、ガス輸送用等) 10.景観鋳物(街路灯、門扉、マンホール蓋、歩道橋高欄等) 11.日用品(鉄板、茶の湯セット(茶道具)、風鈴等)

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

所在地 所在地 所在地 所在地

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

	技能実習の内容								月・時	#間数					
	必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	1日日	2月目	3日日	4月目	5日日			8日日	9月目	10月日	11月目	12月目
1 必須業務	(1)静跃轉物轉造作業 ①静型造型の段取り作業 ②静型の造型及び補修作業 1.中子の製作作業 2.砂型による造型作業 3.铸型の乾燥及び組立て作業 4.转型の良否の判定及び補修作業 (3.转型和の選定、調合及び塗型作業 (3.转型和の選定、調合及び塗型作業 (3.转以作業	鋳造株式会社 新宿工場	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
2 必	工場長:国際太郎(25年) (2)安全衛生業務 (1)原入れ時等の安全衛生教育 (2)作業開始前の安全装置等の点検作業 (3)資金職補に必要な整理整備作業 (3)資金職補の作業用機械及び周囲の安全確認作業		0	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
須業務	□保護耳の著用に服装の安全点権作業 □安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有き作を防止するための作業 □異常時の応急措置を修得するための作業 □工場長:国際太郎(25年)	同 上 -	h												
3 閏	①非鉄金属鋳物鋳造作業 ②合金溶解炉等の操作作業 ③機械加工作業(鋳造に関する機械加工のみ) 4後加工(ま)取り、穴あけ、研修等)作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
連業務	 ○養養(外觀、寸法、計賞、強度、非破壞、內外部欠降等)作業 ○鉄油用機械・器工具の管理作業 ○ホ型・金型の保守・管理作業 工場長:国際大郎(25年)	上	O h												
4	①原材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の網句・出荷作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	\triangleright
周辺業務	④原価計算、品質管理等の鋳造に関連した管理作業⑥摄重連搬機械の運転作業⑥玉掛け作業	 上 	O h												
5 関連・	工場長・国際大郎(25年) 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ		0	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
周辺業務	工場長:国際太郎(25年)	上	h												
499	合 計 時 間		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

1 / 2/10	は、当該作員が開始力より修了力よくが同意人間で、一分で相び、人間が上に行力に行力時間数を心臓しててたさい。
使用する素材、材 料等	1. 1aずみ鋳鉄 2. 球状黒鉛鋳鉄 3. CV黒鉛鋳鉄 4. 低合金鋳鉄 5. その他の鋳鉄
使用する機械、器具等	1.各種鋳造用手工具(けがき、ぼんち、たがね、ハンマ、へら類、こて(鏝)類、スタンブ及び突き棒類、はけ及び筆類、ふるい類等) 2.各種創定用器工具(スコヤ、定盤、定規、鋳物尺、ノギス等) 3.保護具 4.造型機 4.造型機 6.中子成型機 7.中子成型機 7.中子成型機用付属装置及び付属装置用手工具 8.鋳造用溶解炉 9.各種検査機器 10.各種電動工具 11.各種電助工具 11.各種電力工具 11.各種電力工具 11.各種電力工具 11.各種でアツール 13.塗型装置 14.砂泥練機(バッチタイプ、連続式) 15.砂溶し装置(ショップラスト、ターンプラスト等) 16.鋳型ばらし装置 17.堰折り(せきおり)装置
製品等の例	1.自動車部品(シリンダブロック、クランクシャフト、カムシャフト、エキゾーストマニホールド、オイルボンブハウジング、ブレーキロータ等) 2.工作機械部材(旋盤のベッド、フライス盤の構造部材、その他工作機械の主要構造材等) 3.士木建設機械部材(ブルドーザ、ショベルローグ等の建設機械の主要構造部材) 4.ブラスチック成形機用部材(主に射出成形機の主要構造部分) 5.汎用及び家庭用電気機器部品(家庭用空調機、小型冷媒圧縮機等) 6.電気機器部品(モータカバー等) 7.鉄道車両用部品(特にブレーキ関係部品) 9.鉾鉄管し上下水道、ガス輸送用等) 10.景観鋳物(街路灯、門扉、マンホール蓋、歩道橋高欄等) 11.日用品(鉄瓶、茶の湯セット(茶道具)、風鈴等)

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 ②事業所名 ③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日

所在地 所在地 所在地

東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

	技能実習の内容 必須業務 関連業務及び周辺業務の例	事業所	合計時間	時間 月·時間数													
	必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	T-70/71	E #1 3 [#3	1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目		
1	①鋳型造型の段取り作業 ②鋳物砂の側砂作業 ②鋳型の造型及び補修作業 1.各種中子の製作作業 2.タ雑効剤に「2.次海角作業	鋳造株式		△	Δ	\triangleright	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
必須業務	3. 練型の影極及び組立で作業 4. 練型の良否の判定及び補修作業 5. 塗型剤の選定、調合及び塗型作業 (4. 鋳込作業 (6. 鋳造方案作成及び決定作業	会社 新宿工	O h														
	工場長:国際太郎(25年)	場															
2 必	(②)安全衛生業務 ①雇人力時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③静遠職種に必要な整理整顧作業 ④静遠職種に必要な整理整顧作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
須業務	(3)保護具の着用と服装の安全点験作業 (3)保護具の着用と服装の安全点験作業 (6)安全装置の使用等による安全作業 (7)労働衛生上の有害性を防止するための作業 (8)異常時の応急措置を修得するための作業 (3)異常時の応急措置を修得するための作業	上	O h														
3 関	①非鉄金属鋳物鋳造作業 ②合金溶解炉等の操作作業 ③機械加工作業(鋳造に関する機械加工のみ) (4) (4) (4) (5) (5) (6) (6) (6) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7	同上		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
連業務	⑤検査(外観、寸法、材質、強度、非破壊、内外部欠陥等)作業⑥鋳造用機械・器工具の管理作業⑦木型・金型の保守・管理作業		O h														
4	工場長:国際太郎(25年) ①原材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
周辺業務	③製品(部品)の相包・出荷作業 ④原価計算、品質管理等の鋳造に関連した管理作業 ⑤揚重運搬機械の運転作業 ⑥玉掛け作業	同上	O h	•													
5 関	工場長: 国際太郎(25年) 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)														<u> </u>		
連・周辺業務	上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	O h	▲	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ			
	合 計 時 間		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh		

正念/ 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。 1.ねずみ鋳鉄 2.球状黒鉛鋳鉄 3.CV黒鉛鋳鉄 4.低合金鋳鉄 5.その他の鋳鉄 使用する素材、材 料等 1. 各種鋳造用手工具(けがき、ぼんち、たがね、ハンマ、へら類、こて(鏝)類、スタンブ及び突き棒類、はけ及び筆類、ふるい類等)
 2. 各種測定用器工具(スコヤ、定盤、定規、鋳物尺、ノギス等)
 3. 保護具
 4. 造型機
 5. 造型機用付属装置及び付属装置用手工具
 6. 中子成型機用付属装置及び付属装置用手工具
 8. 鋳造用溶解炉
 9. 各種検査機器
 10. 各種輸造用器工具
 11. 各種電動工具
 12. 各種エアツール
 13. 塗型装置
 14. 砂混練機(バッチタイプ、連続式)
 15. 砂落し装置(ショッドプラスト、ターンプラスト等)
 16. 鋳型ばらし装置
 17. 堰折り(せきおり)装置 使用する機械、器 具等

製品等の例	1.自動車部品(シリンダブロック、クランクシャフト、カムシャフト、エキゾーストマニホールド、オイルボンプハウジング、プレーキロータ等) 2.工作機械部材(旋盤のベッド、フライス盤の構造部材、その他工作機械の主要構造材等) 3.土木建設機械部材(ブルドーザ、ショベルローダ等の建設機械の主要構造部材) 4.ブラステック成形機用部材(主に射出成形機の主要構造部分) 5.汎用及び家庭用電気機器部品(家庭用空調機、小型冷媒圧縮機等) 6.電気機器部品にモータカバー等) 7.鉄道車両用部品(特にブレーキ関係部品) 8.船舶用(エンジンを中心とした各種部品) 9.鋳鉄管(上下水道、ガス輸送用等) 10.景観鋳物(街路灯、門扉、マンホール蓋、歩道橋高欄等) 11.日用品(鉄瓶、茶の湯セット(茶道具)、風鈴等)
指導体制	指 導 員 名 国際 太郎 1.鋳造科職業訓練指導員免許 2.鍛造科職業訓練指導員免許 3.級鋳造技能工(鋳鉄鋳物鋳造作業) 4.1級鋳造技能工(纬鉄鋳物鋳造作業) 5.玉掛け技能講習修了 6.フォークリアト運転技能講習修了 7.クレーン運転技能講習修了

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 ②事業所名 ③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日

所在地 所在地

東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

③事 実習	兼別	が名 引 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日	所在地																										
		技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例	事業所	合計時間																									
1		指導員の役職・氏名(経験年数) ①鋳型造型の段取り作業			1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目													
	82	②鋳物砂の調砂作業 ③鋳型の造型及び補修作業 1.各種中子の製作作業 2.各種砂型による造型作業	型及び補修作業造		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ													
	必須業務	3. 練型の乾燥及び組立て作業 4. 練型の良否の判定及び補修作業 5. 途型剤の漢定、調合及び塗型作業 の時込作業	株式会社 新	O h																									
		⑤ 野痘万条作成及び决定作業	宿 工 場																										
2		(2)安全衛生業務 (1)雇入れ時等の安全衛生教育																											
	必	②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③鋳造職種に必要な整理整頓作業 ④銭歩機種の作業用機械及び採開田の空や確認作業	同 上		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ													
	須業務	(5)保護具の着用と服装の安全に横作業 (6)安全装置の使用等による安全作業 (7)労働衛生上の有害性を防止するための作業 (8)異常時の応急措置を修得するための作業		O h																									
		工場長:国際太郎(25年)																											
3	関	①非鉄金属鋳物鋳造作業 ②合金溶解炉等の操作作業 ③機械加工作業(鋳造に関する機械加工のみ) ④後加工(ばり取り、穴あけ、研磨等)作業		O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ													
	連業務	○福養(外觀、寸法、料實、強度、非破壞、內外部欠陥等)作業○鋳造用機械、器工具の管理作業○木型・金型の保守・管理作業	日上																										
		工場長:国際太郎(25年)																											
4	周	①原材料等の概送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の相包・出荷作業	-		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ													
	辺業務	①原価計算、品質管理等の鋳造に関連した管理作業 ⑤揚重連搬機械の運転作業 ⑥玉掛け作業	同 上	O h																									
		工場長:国際太郎(25年)																											
	関連・周	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同一	0	<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ													
	辺業務	工場長:国際太郎(25年)	<u></u> -	h	h	h	h	h	h	h	h																		
		合 計 時 間		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh													

(注意)予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。 1.ねずみ鋳鉄 2.球状黒鉛鋳鉄 3.CV黒鉛鋳鉄 4.低合金鋳鉄 5.その他の鋳鉄 使用する素材、材 料等 1.各種鋳造用手工具(けがき、ぼんち、たがね、ハンマ、へら類 2.各種測定用器工具(スコヤ、定盤、定規、鋳物尺、ノギス等) 3.保護具 4.造型機 5.造型機用付属装置及び付属装置用手工具 6.中子成型機 7.中子成型機用付属装置及び付属装置用手工具 8.鋳造用溶解炉 9.各種検査機器 10.各種鋳造用器工具 11.各種電動工具 11.各種電動工具 12.各種エアツール 13.塗型装置 14.砂混練機(バッチタイプ、連続式) 15.砂落し装置(ショットプラスト、ターンプラスト等) 16.鋳型ばらし装置 17.堰折り(せきおり)装置 - ら類、こて(鏝)類、スタンプ及び突き棒類、はけ及び筆類、ふるい類等) 使用する機械、器 具等

製品等の例	1.自動車部品(シリンダブロック、クランクシャフト、カムシャフト、エキゾーストマニホールド、オイルポンプハウジング、ブレーキロータ等) 2. 工作機械部材(旋盤のベッド、フライス盤の構造部材、その他工作機械の主要構造材等) 3. 土木建設機械部材(ブルドーザ、ショベルローダ等の建設機械の主要構造部材) 4. ブラスチック成形機用部材(主に射出成形機の主要構造部分) 5.汎用及び家庭用電気機器部品(家庭用空調機、小型冷媒圧縮機等) 6. 電気機器部品(モータカバー等) 7. 鉄道車両用部品(特にブレーキ関係部品) 8. 船舶用(エンジンを中心とした各種部品) 9. 鋳鉄管(上下水道、ガス輸送用等) 10. 景観鋳物(街路灯、門扉、マンホール蓋、歩道橋高欄等) 11. 日用品(鉄瓶、茶の湯セット(茶道具)、風鈴等)
指導体制	指 導 員 名 国際 太郎 免許・資格等 1.鋳造科職業訓練指導員免許 2.鍛造科職業訓練指導員免許 3.1級鋳造技能士(鋳鉄鋳物鋳造作業) 4.1級鋳造技能士(鋳鉄鋳物鋳造作業) 5.玉掛け技能講習終了 6.フォークリアト運転技能講習修了 7.クレーン運転技能講習修了