# (1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 東京紙器株式会社 新宿工場

②事業所名

③事業所名 実習期間

20XX年

所在地 所在地

東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日	所在地					
技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例	事業所	合計時間				
指導員の役職・氏名(経験年数)			1月目	2月目	3月目	Ī
						Ī
業	東					l
<del></del>	京					l
の良否の判断作業	新紙				$\triangle$	l

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間							<b>計間数</b>					
1 必須業務	(1)印刷箱製箱作業 ①仕上げ加工作業 ②原稿(図面・仕様書・作業指示書等)の読解作業 ③目視による製品の良否の判断作業	東京紙器株式会社	O h	1月目	2月目	3月目 △	<b>△</b>	△	△	7月目 △	8月目	9月目 △	△	△	△
2 必須業務	工場長: 国際太郎(25年) (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紙器・段ボール製造工場における整理・整頓・清掃・清潔・躾(習慣)の遵守 ④紙器・段ボール製造作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤安全装置の使用等による安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	- - 同 上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ,
3 関連業務	工場長:国際太郎(25年)  ①印刷箱打抜き作業 ②貼箱製造作業 ③段ボール箱製造作業 ④印刷作業 ⑤表面加工作業 ⑥CAD/CAM作業  工場長:国際太郎(25年)	- - - - - - - - -	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
4 周辺業務	①梱包作業 ②出荷作業 ③フォークリフト運転作業  工場長:国際太郎(25年)	- - - 同 - 上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
5 関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同 上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		Δ	
	合   計   時     (注意)		○h			Oh	Oh	Oh	○h	Oh	Oh	Oh	Oh	○h	Oh

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。 ①紙器用素材(材料) 1.紙器用板紙(白板紙、色板紙、チップボール等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテーフ ②段ボール箱用素材(材料) 1.段ボール(片面段ボール、両面段ボール、複両面段ボール、E段、G段等) 2.打抜き用罫及び刃 使用する素材、材料 等 3.溝切りテー ③印刷用素材(材料) 1.印刷用製版 2.印刷用インキ ④補助材料 1.接合剤 2.平線(巻線) 3.接着剤 1. 印刷機 2. 給紙装置 3. 打抜機 使用する機械、設 4. 落丁機 5. 自動糊付け機6. 仕上加工機(製箱機) 備、器工具等 1. 各種器工具 1. 印刷製箱された板紙箱 2. 印刷製箱された段ボール箱 製品等の例 国際 太郎 1.紙器科職業訓練指導員免許 2.工業包装科職業訓練指導員免許 3.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱製箱作業) 4.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱打抜き作業) 5.1級紙器・段ボール箱製造技能士(貼箱製造作業) 指 導 員 名 免許·資格等 6.1級紙器・段ボール箱製造技能士(段ボール箱製造作業) 7.1級工業包装技能士(工業包装作業) 8.フォークリフト運転技能講習修了 指導体制 9.大型特殊自動車運転免許

# (2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

東京紙器株式会社 新宿工場 ①事業所名

②事業所名 実習期間

③事業所名

20XX年 XX 月 XX 日  $\sim$  20YY年 YY 月 YY日

東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地 所在地

	<ul> <li>① 種の残量確認及び補充作業</li> <li>⑥仕上げ加工機の運転作業</li> <li>② 生業務</li> <li>② (2)安全衛生業務</li> <li>① 雇入れ時等の安全衛生教育</li> <li>② 作業開始前の安全装置等の点検作業</li> <li>③ 紙器・段ボール製造工場における整理・整頓・清掃・清潔・躾(習慣)の 4) 紙器・段ボール製造作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業</li> <li>⑥ 安全装置の使用等による安全作業</li> <li>⑥ 安全装置の使用等による安全作業</li> <li>③ 労働衛生上の有害性を防止するための作業</li> <li>⑧ 異常時の応急措置を修得するための作業</li> <li>③ 取前製造作業</li> <li>④ 印刷箱打抜き作業</li> <li>⑤ 表面加工作業</li> <li>⑥ 表面加工作業</li> <li>⑥ CAD / CAM作業</li> <li>工場長: 国際太郎(25年)</li> <li>① 相包作業</li> <li>② 出荷作業</li> <li>③ コオークリフト運転作業</li> </ul>	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例	事業所	斤 合計時間						月•時	寺間数					
						2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
	必須業務	①仕上げ加工機による仕上げ加工作業 ②原稿(図面・仕様書・作業指示書等)の読解作業 ③給紙装置への被加工品の供給作業 ④糊の残量確認及び補充作業	東京紀 新宿工場 石工場 	O h	<u> </u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
		工場長:国際太郎(25年)	社													
	必	①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紙器・段ボール製造工場における整理・整頓・清掃・清潔・躾(習慣)の遵守			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
	須業務	⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業	※ 上	h												
	ŀ	工場長:国際太郎(25年)														
	関・	②貼箱製造作業 ③段ボール箱製造作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
	連業務	⑤表面加工作業	同 上 	h												
4		工場長:国際太郎(25年)														
	E	②出荷作業			$\triangle$	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
	向辺業務		  上 	O h												
		工場長:国際太郎(25年)														
5	連・	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ			$\triangle$	Δ	$\triangle$	$\triangle$	Δ	$\triangle$	Δ	Δ	$\triangle$	Δ	Δ	Δ
	周辺業務	工場長:国際太郎(25年)	同 上	h												
	伤			Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。 ①紙器用素材(材料) 1.紙器用板紙(白板紙、色板紙、チップボール等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ 3. 再切り ーノ ②段ボール箱用素材(材料) 1. 段ボール(片面段ボール、両面段ボール、複両面段ボール、E段、G段等) 2. 打法アプログラ 使用する素材、材料 等 3.溝切りテープ ③印刷用素材(材料) 1.印刷用製版 2.印刷用インキ ④補助材料 1.接合剤 2.平線(巻線) 3.接着剤 ①機械•設備 1. 印刷機 2. 給紙装置 3. 打抜機 使用する機械、設 4. 落丁機 備、器工具等 5. 自動糊付け機 6. 仕上加工機(製箱機) ②器工具等 1. 各種器工具 1. 印刷製箱された板紙箱 2. 印刷製箱された段ボール箱 製品等の例 国際 太郎 1.紙器科職業訓練指導員免許 2.工業包装科職業訓練指導員免許 3.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱打抜き作業) 4.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱打抜き作業) 指 導 員 名 6.1級紙器・段ボール箱製造技能士(段ボール箱製造作業) 7.1級工業包装技能士(工業包装作業) 8.フォークリフト運転技能講習修了 免許•資格等 指導体制 9.大型特殊自動車運転免許 5.1級紙器・段ボール箱製造技能士(貼箱製造作業)

### (3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京紙器株式会社 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY 日

所在地 東京都新宿区西新宿○-○○-○○ 所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例	事業所	合計時間						月・時	<b></b>					
	必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	4 3/4/21		1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1 必須業務	(1)印刷箱製箱作業 ①仕上げ加工機による仕上げ加工作業 ②原稿(図面・仕様書・作業指示書等)の読解作業 ②給紙装置への被加工品の供給作業 ①制の残量確認及び補充作業 ⑤仕上げ加工機の運転作業	東京紙器株式会社	O h	<u> </u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
2	工場長: 国際太郎(25年) (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紙器・段ボール製造工場における整理・整頓・清掃・清潔・躾(習慣)の遵守	 		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
必須業務	①紙器・段ボール製造作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	   	O h												
3 関	工場長:国際太郎(25年) ①印刷箱打抜き作業 ②貼箱製造作業 ③段ボール番製造作業	  		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
連業務	<ul><li>④印刷作業</li><li>⑤表面加工作業</li><li>⑥CAD/CAM作業</li></ul> 丁世長・国際士郎(25年)	同 上  	h												
4	①梱包作業 ②出荷作業 ③フォークリフト運転作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
周辺業務		 同 上 	O h												
5 関連・周	工場長:国際太郎(25年) 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同	0	$\triangle$	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
周 辺 業 務	工場長:国際太郎(25年)	E	h												
	合 計 時 間		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh

所在地

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。 ①紙器用素材(材料) 1.紙器用板紙(白板紙、色板紙、チップボール等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ②段ボール箱用素材(材料) 1.段ボール(片面段ボール、両面段ボール、複両面段ボール、E段、G段等) 使用する素材、材料 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテーフ ③印刷用素材(材料) 1.印刷用製版 2.印刷用インキ ④補助材料 1.接合剤 2.平線(巻線) 3.接着剤 1. 印刷機 2. 給紙装置 3. 打抜機 4. 落丁機 5. 自動糊付け機 使用する機械、設 備、器工具等 6. 仕上加工機(製箱機) ②器工具等 1. 各種器工具 1. 印刷製箱された板紙箱 製品等の例 2. 印刷製箱された段ボール箱 6.1級紙器・段ボール箱製造技能士(段ボール箱製造作業) 7.1級工業包装技能士(工業包装作業) 8.フォークリフト運転技能講習修了 免許•資格等 1.紙器科職業訓練指導員免許 2.工業包装科職業訓練指導員免許 3.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱製箱作業) 4.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱打抜き作業) 指導体制 9.大型特殊自動車運転免許 5.1級紙器・段ボール箱製造技能士(貼箱製造作業)

# (4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

東京紙器株式会社 新宿工場 ①事業所名

②事業所名

③事業所名

所在地 所在地

東京都新宿区西新宿○-○○-○○

所在地

実習期間 20XX年 XX 月 XX 日  $\sim$  20YY年 YY 月 YY日

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間		0.0.0	0.11	400		月・時		0.11.11	0.0.0			
1 必須業務	(1)印刷箱製箱作業 ①仕上げ加工機による仕上げ加工作業 ②原稿(図面・仕様書・作業指示書等)の読解作業 ③給紙装置の調整作業 ④送りタイミングの調整作業 ⑤ベルト折り及び折り装置の調整作業 ⑥糊付け装置の調整作業	東京紙器株式会社	O h	<u></u>	<u></u>	<u></u>	<u></u>	<b>△</b>	<b>△</b>	<u>Д</u>	<u></u>	<u></u>	<u></u>	△	
2 必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紙器・段ボール製造工場における整理・整頓・清掃・清潔・躾(習慣)の遵守 ④紙器・段ボール製造作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着は日服装の安全点検作業 ※※※※・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	同上	O h	<b>△</b>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
3 関連業務	①印刷箱打抜き作業 ②貼箱製造作業 ③段ボール箱製造作業 ④印刷作業 ⑤表面加工作業	同上	O h	Δ	Δ	Δ	△	Δ	△	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
4 周辺業務	①相包作業 ②出荷作業 ③フォークリプト運転作業	同上	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
5 関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同斗	O h	<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
	合 計 時 間 (注意)		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。 ①紙器用素材(材料) 1.紙器用板紙(白板紙、色板紙、チップボール等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ 3.併切り/一/ ②段ボール箱用素材(材料) 1.段ボール(片面段ボール、両面段ボール、複両面段ボール、E段、G段等) 2.打法ア 使用する素材、材料 等 3.溝切りテープ ③印刷用素材(材料) 1.印刷用製版 2.印刷用インキ ④補助材料 1.接合剤 2.平線(巻線) 3.接着剤 ①機械·設備 1. 印刷機 2. 給紙装置 3. 打抜機 使用する機械、設 備、器工具等 1. 各種器工具 1 印刷製箱された板紙箱 製品等の例 2. 印刷製箱された段ボール箱 指 導 員 名 免許·資格等 国際 太郎 1.紙器科職業訓練指導員免許 6.1級紙器・段ボール箱製造技能士(段ボール箱製造作業) 7.1級工業包装技能士(工業包装作業) 8.フォークリフト運転技能講習修了 1. 成番行極楽訓練指導員先記 2.工業包装科職業訓練指導員免許 3.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱製箱作業) 4.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱打抜き作業) 5.1級紙器・段ボール箱製造技能士(貼箱製造作業) 指導体制 9.大型特殊自動車運転免許

# (5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

東京紙器株式会社 新宿工場 ①事業所名

②事業所名

③事業所名

東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地 所在地

		技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間						月·時	宇間数					
		必須業務、関連業務及い周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	争業所	合計時间	1月目	2月目	3月目	4月目	5月目			8月目	9月目	10月目	11月目	12月日
17.7 API	必須業務	(1)印刷箱製箱作業 ①仕上げ加工機による仕上げ加工作業 ②原稿(図面・仕様書・作業指示書等)の読解作業 ③給紙装置の調整作業 ④送りタイングの調整作業 ⑤ベルト折り及び折り装置の調整作業 ⑥栩付け装置の調整作業 ⑦計数装置の調整作業 ②目着装置の調整作業 ③生着装置の調整作業 ③仕上げ加工機の運転作業(連続高速運転含む)	東京紙器株式会社	O h		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ,
2		工場長:国際太郎(25年) (2)安全衛生業務														
	必須	①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紙器・段ボール製造工場における整理・整頓・清掃・清潔・躾(習慣)の遵守 ④紙器・段ボール製造作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業	- 同	0	$\triangle$	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
497	業務	<ul><li>⑤保護具の着用と服装の安全点検作業</li><li>⑥安全装置の使用等による安全作業</li><li>⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業</li><li>⑧異常時の応急措置を修得するための作業</li></ul>	E	h												
3	_	工場長:国際太郎(25年) ①印刷箱打抜き作業														
	関	②貼箱製造作業 ③段ボール箱製造作業 ④印刷作業	- - -		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
317	連業務	⑤表面加工作業 ⑥CAD/CAM作業	- 同 - 上 -	O ·												
4	_	工場長:国際太郎(25年) ①梱包作業														
	(H)	②出荷作業 ③フォークリフト運転作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
j	周辺業務		同 - 上	O h												
5	関	工場長:国際太郎(25年) 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)	•													
j	関連・周辺業	安主州生来协、周迟来依任门沙河市(4处 9 天地 9 公来传) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	O h	<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
3	務		1										i '			ł

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。 ①紙器用素材(材料) 1.紙器用板紙(白板紙、色板紙、チップボール等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ 3.併切りノーノ ②段ボール箱用素材(材料) 1.段ボール(片面段ボール、両面段ボール、複両面段ボール、E段、G段等) 2.打法20万 使用する素材、材料 等 3.溝切りテープ ③印刷用素材(材料) 1.印刷用製版 2.印刷用インキ ④補助材料 1.接合剤 2.平線(巻線) 3.接着剤 ①機械・設備 1. 印刷機 2. 給紙装置 3. 打抜機 使用する機械、設 備、器工具等 1. 各種器工具 1 印刷製箱された板紙箱 製品等の例 2. 印刷製箱された段ボール箱 指 導 員 名 免許·資格等 国際 太郎 1.紙器科職業訓練指導員免許 6.1級紙器・段ボール箱製造技能士(段ボール箱製造作業) 7.1級工業包装技能士(工業包装作業) 8.フォークリフト運転技能講習修了 1. 成番行極楽訓練指導員先記 2.工業包装科職業訓練指導員免許 3.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱製箱作業) 4.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱打抜き作業) 5.1級紙器・段ボール箱製造技能士(貼箱製造作業) 指導体制 9.大型特殊自動車運転免許