# (1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

所在地 所在地 所在地 所在地

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 株式会社宮崎工業 新宿工場 ②事業所名 ③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	時間 月・時間数													
	指導員の役職・氏名(	経験年数)				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1 (1)手積み積層 ①手積み積層 1. 樹脂と繊維 2. 簡単な仕 須 業 務	戏形作業 ■成形作業 ■強化材を使用した簡単な		E)	株式会社宮崎工業	O h			<u> </u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
2 (2)安全衛生業	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	工物及,国际人的(20-	<del></del>														
①雇入れ時 ②作業開始 必 <u>③強化プラ</u> 須 <u>- 第24年</u>	等の安全衛生教育 前の安全装置等の点検作 スチック成形職種に必要な スチック成形職種の作業用	業 整理整頓作業 機械及び周囲の安全確認作	*	同	0			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
業 <u> </u>	着用と服装の安全点検作すの使用等による安全作業 の使用等による安全作業 上の有害性を防止するため 応急措置を修得するための			Ė	h												
		工場長:国際太郎(25年	丰)														
②スプレー	作業	又は、Resin Transfer Molding	g)	同上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
				]													
		工場長:国際太郎(25年	Ŧ)														
周②製品の梱	斗)の搬送作業(作業場内) 包・出荷作業	工物区、四际人科(20年						Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
型 業 				· 同 · 上	O h												
		工場長:国際太郎(25年	丰)	1				<u> </u>									
5 関 安全衛生業務(連 上記※に		場合は必ず実施する業務)			0			$\triangle$	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
周 辺 業 務		工場長:国際太郎(25年	手)	Ė	h												
合	計	時間			Oh			Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh

(注意)

予定表に	は、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢目	印の上に各月に行う時間数を記載してください。
使用する素材、材料等	①主材料 1.不飽和ポリエステル樹脂 2.ビニルエステル樹脂 2.ビニルエステル樹脂 ②強化材 1.無機繊維強化材(ガラス繊維強化材、カーボン繊維強化材等) 2.有機繊維強化材(アラミド繊維強化材、ビニロン繊維強化材等) 3.天然繊維強化材(竹繊維強化材、麻繊維強化材等) ③型 1.原型(木、石膏、発泡体、粘土、強化プラスチック、これらを組み 2.成形型(木製型、強化プラスチック製型、金属製型等) ④ブレス成形材料 1.SMC(Sheet Molding Compound:シート状の成形材料) 2.BMC(Bulk Molding Compound:塊状の成形材料) 3.プリプレグ[繊維に樹脂を予め含浸せてある成形材料] ⑤樹脂用副資材 1.硬化剤 2.促進剤 3.遅延剤 4.離型材 5.顔料	
使用する機械、器具等	①機械、設備等 1.帯鋸盤(おびのこばん) 2.ハンドソー 3.旋盤 4.フライス盤 5.ボール盤 6.電動ドリル ②器工具等 1.刷毛(はけ)または、カップガン(スプレィーガン) 2.ローラ 3.各種保護具(ヘルメット、防塵マスク、保護眼鏡、手袋等) 4.けがき用工具 5.脱型用へら(くさび) 6.スポンジ ③計測器等(必要に応じて使用すること。) 1.計量カップ 2.直尺 3.スコヤ(直角定規)	7.ディスクサンダ 8.硬化炉 9.エアコンプレッサ 10.水洗(乾式)ブース 11.オートクレーブ  7.サンドペーパ 8.やすり 9.金鋸(かなのこ) 10.攪拌用工具(かくはんようこうぐ)  4.温度計 5.スポイド(スポイト)

①舟艇・船舶関係 1.モーターボート 2.ヨット 3.各種舟艇(漁船、掃海艇など) 4.船舶上部構造物 1.モーターボート 2.ヨット ②建設関係 1.エクステリア製品(波板等) 2.インテリア製品(家具等) 3.浴室ユニット(浴槽、洗面台、防水パン等) 4.浄化槽 5.橋脚補強 3.産業用資材 1.強化プラスチック製板・棒・管・継手 2.保安帽帽体(ヘルメット) 4.鉄道関係 1.鉄道関係 1.針直車体 5.自動車車体 2.自動車部品 3.建設機械用ラジエターグリル ⑥航空・宇宙関係 1.航空機機体・部品 ⑦スポーツ・レジャー用品 1.かざお 2.2日 6.橋梁 7.温室·採光屋根 8.矢板 9.型枠 3.強化プラスチック製碍子(がいし) 4.各種産業機器部品 2.鉄道部品 4.車載用LEDボード外装品(特種車両用) 5.自動車用シート 製品等の例 2.人工衛星機体・部品・宇宙ステーション ⑦スポーツ・レジャー用品
 1.釣ざお
 2.スキー用具
 ⑧医療関係
 1.介護用特殊浴槽
 ⑨その他
 1.各種強化プラスチック製容器
 2.強化プラスチック製コンテナ
 3.各種景観品
 4.各種装飾品
 5.各種動物・キャラクタ等 3.サーフボード 2.医療リハビリ機器等のパーツ・外装品 6.弦楽器用ケース(チェロ、バイオリン等) 7.道路標識・案内板 8.農業用ポール・活魚運搬容器 9.養殖用水槽 10.風力発電用ブレード 国際 太郎 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.1級強化プラスチック成形技能士(手積み積層成形作業) 3.1級強化プラスチック成形技能士(ビニルエステル樹脂積層防食成形作業) 4.フォークリフト運転技能講習修了 指 導 員 名 免許·資格等 指導体制

### (2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎工業 新宿工場

②事業所名 ③事業所名 実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿○-○○-○○ 所在地

所在地

		技能実習の内容 必須業務 関連業務及び周辺業務の例	事業所	合計時間						月・時	計間数					
		必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	7 70	TI HI WO IND	1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1		<ul><li>(1)手積み積層成形作業</li><li>①手積み積層成形作業</li><li>1.成形品の仕様に適した繊維強化材の裁断作業</li><li>2.成形品の仕様に適した樹脂の調合作業</li></ul>	株式会社		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
必須業務	更制	3.型の整備作業 4.通常の形状のゲルコート作業 5.樹脂と繊維強化材を使用した通常の形状の手積み積層成形作業 6.型及び成形品に損傷を与えない脱型作業 7.通常の仕上げ加工作業 ②作業記録の作成作業  工場長:国際太郎(25年)	宮崎工業 新宿工場	O h												
2	<u>د</u>	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③強化プラスチック成形職種に必要な整理整頓作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
須業 務	4	①強化プラスチック成形職種の作業用機械及び周囲の安全確認作 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ③異常時の応急措置を修得するための作業	同上	O h												
3		工場長:国際太郎(25年) ①ビニルエステル樹脂積層防食作業 ②スプレーアップ成形作業 ③RTM(Light Resin Transfer Molding又は、Resin Transfer Molding) 成形作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
連業務	巨彩	④FRP防水作業 ⑤FRP檢查作業 ⑥FRP塗装作業 工場長:国際太郎(25年)	日上	O h												
4 周		①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②製品の梱包・出荷作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
辺業務	48	工場長:国際太郎(25年)	日上	h	•											
5 関連・周辺業		安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	O h		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
務	Ę,	合 計 時 間		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh
		(注意) 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の ①主材料	の上に各月	に行う時間	数を記	載して	ください	١,								

1.不飽和ポリエステル樹脂 2.ビニルエステル樹脂 ②強化材 1.無機繊維強化材(ガラス繊維強化材、カーボン繊維強化材等) 2.有機繊維強化材(アラミド繊維強化材、ビニロン繊維強化材等) 3.天然繊維強化材(竹繊維強化材、麻繊維強化材等) □ 1.原型(木、石膏、発泡体、粘土、強化プラスチック、これらを組み合わせた型等)2.成形型(木製型、強化プラスチック製型、金属製型等)④プレス成形材料 使用する素材、材 料等 (4) アンス成形材料 1.SMC (Sheet Molding Compound:シート状の成形材料) 2.BMC (Bulk Molding Compound:塊状の成形材料) 3.プリプレグ (繊維に樹脂を予め含浸せてある成形材料] (5) 樹脂用副資材 1.硬化剤 2.促進剤 3.遅延剤 4.離型材 5. 簡料 6.充填材 7.難燃剤 8.揺変剤 9.消泡剤 5.顏料 7.ディスクサンダ 7. アイペクサンタ 8. 硬化炉 9.エアコンプレッサ 10.水洗(乾式)ブース 11.オートクレーブ 6.電動ドリル ②器工具等 7.サンドペーパ 8.やすり 9.金鋸(かなのこ) 10.攪拌用工具(かくはんようこうぐ) 1.刷毛(はけ)または、カップガン(スプレィーガン) 使用する機械、器 具等 3.各種保護具(ヘルメット、防塵マスク、保護眼鏡、手袋等) 4.けがき用工具 5.脱型用へら(くさび) ③計測器等(必要に応じて使用すること。) 1.計量カップ 2.直尺 3.スコヤ(直角定規) 4.温度計 5.スポイド(スポイト)

	① 拉 紅	
	①舟艇・船舶関係 1.モーターボート	3.各種舟艇(漁船、掃海艇など)
	2.ヨット	4.船舶上部構造物
	②建設関係	
	1.エクステリア製品(波板等)	6.橋梁
	2.インテリア製品(家具等)	7.温室·採光屋根
	3.浴室ユニット(浴槽、洗面台、防水パン等)	8.矢板
	4.浄化槽	9.型枠
	5.橋脚補強	
	③産業用資材	
	1.強化プラスチック製板・棒・管・継手	3.強化プラスチック製碍子(がいし)
	2.保安帽帽体(ヘルメット)	4.各種産業機器部品
	④鉄道関係	
	1.鉄道車体	2.鉄道部品
	⑤自動車関係	
製品等の例	1.自動車車体	4.車載用LEDボード外装品(特種車両用)
3544 44 4 1 1	2.自動車部品	5.自動車用シート
	3.建設機械用ラジエターグリル	
	⑥航空•宇宙関係	
	1.航空機機体•部品	2.人工衛星機体・部品・宇宙ステーション
	⑦スポーツ・レジャー用品	
	1.釣ざお	3.サーフボード
	2.スキー用具	
	⑧医療関係	
	1.介護用特殊浴槽	2.医療リハビリ機器等のパーツ・外装品
	⑨その他	
	1.各種強化プラスチック製容器	6.弦楽器用ケース(チェロ、バイオリン等)
	2.強化プラスチック製コンテナ	7.道路標識·案内板
	3.各種景観品	8.農業用ポール・活魚運搬容器
	4.各種装飾品	9.養殖用水槽
	5.各種動物・キャラクタ等	10.風力発電用ブレード
	He We II to III to III to III	
	指導員名国際太郎	
	免許・資格等 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免	
+1≤1类 /++±1	2.1級強化プラスチック成形技能士(手利	
指導体制	3.1級強化プラスチック成形技能士(ビニ	ルエスアル樹脂槓層的度成形作業)
	4.フォークリフト運転技能講習修了	
1		

### (3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

②事業所名

①事業所名 株式会社宮崎工業 新宿工場

所在地

所在地 東京都新宿区西新宿○-○○-○○

所在地

③事業所名 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日 実習期間

		技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例	事業所	合計時間						月・時	<b></b>					
		必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	3.214,21	H H 1 4 1 1 4	1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1 必須業務	頁	(1)手積み積層成形作業 ①手積み積層成形作業 1.成形品の仕様に適した繊維強化材の裁断作業 2.成形品の仕様に適した樹脂の調合作業 3.型の整備作業 4.通常の形状のゲルコート作業 5.樹脂と繊維強化材を使用した通常の形状の手積み積層成形作業 6.型及び成形品に損傷を与えない脱型作業 7.通常の仕上げ加工作業 ②作業記録の作成作業  工場長:国際太郎(25年)	株式会社宮崎工業 新宿工場	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ,
2 必須業務	頁 -	(2)安全衛生業務 (①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③強化プラスチック成形職種に必要な整理整頓作業 ④強化プラスチック成形職種の作業用機械及び周囲の安全確認作 ③保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
3	-	①ビニルエステル樹脂積層防食作業 ②スプレーアップ成形作業 ③RTM(Light Resin Transfer Molding又は、Resin Transfer Molding) 成形作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
道業務	車差	(4) FRP防水作業 (5) FRP検査作業 (6) FRP塗装作業 (7) 工場長:国際太郎(25年)	日上	O h	-											
4 居	哥口	①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②製品の梱包・出荷作業	同	0	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
業務	兰美	工場長:国際太郎(25年)	上	h	, —											
5 <b>以</b>	Ē	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同	0	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
居 辺 業 務	卫 =	工場長:国際太郎(25年)	上	h												
		合 計 時 間		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。 1.不飽和ポリエステル樹脂 2.ビニルエステル樹脂 ②強化材 1.無機繊維強化材(ガラス繊維強化材、カーボン繊維強化材等) 2.有機繊維強化材(アラミド繊維強化材、ビニロン繊維強化材等) 3.天然繊維強化材(竹繊維強化材、麻繊維強化材等) ③型 1.原型(木、石膏、発泡体、粘土、強化プラスチック、これらを組み合わせた型等) 2.成形型(木製型、強化プラスチック製型、金属製型等) ④プレス成形材料 使用する素材、材 料等 1.SMC (Sheet Molding Compound:シート状の成形材料) 2.BMC (Bulk Molding Compound:塊状の成形材料) 3.プリプレグ [繊維に樹脂を予め含浸せてある成形材料] ⑤樹脂用副資材 1.硬化剤 6.充填材 2.促進剤 3.遅延剤 7.難燃剤 8.揺変剤 4.離型材 9.消泡剤 5.顔料 ①機械、設備等 1.帯鋸盤(おびのこばん) 2.ハンドソー 7.ディスクサンダ 8.硬化炉 9.エアコンプレッサ 3.旋盤 5.ボール盤 5.ボール盤 10.水洗(乾式)ブース 6.電動ドリル ②器工具等 1.刷毛(はけ)または、カップガン(スプレィーガン) 7.サンドペーパ 使用する機械、器 具等 3.各種保護具(ヘルメット、防塵マスク、保護眼鏡、手袋等) 9.金鋸(かなのこ) 10. 攪拌用工具(かくはんようこうぐ) 4.けがき用工具 5.脱型用へら(くさび) ③計測器等(必要に応じて使用すること。) 1.計量カップ 4.温度計 5.スポイド(スポイト) 3.スコヤ(直角定規)

①舟艇・船舶関係 1.モーターボート 2.ヨット 3.各種舟艇(漁船、掃海艇など) 4.船舶上部構造物 1.モーターボート 2.ヨット ②建設関係 1.エクステリア製品(波板等) 2.インテリア製品(家具等) 3.浴室ユニット(浴槽、洗面台、防水パン等) 4.浄化槽 5.橋脚補強 3.産業用資材 1.強化プラスチック製板・棒・管・継手 2.保安帽帽体(ヘルメット) 4.鉄道関係 1.鉄道関係 1.針直車体 5.自動車車体 2.自動車部品 3.建設機械用ラジエターグリル ⑥航空・宇宙関係 1.航空機機体・部品 ⑦スポーツ・レジャー用品 1.かざお 2.2日 6.橋梁 7.温室·採光屋根 8.矢板 9.型枠 3.強化プラスチック製碍子(がいし) 4.各種産業機器部品 2.鉄道部品 4.車載用LEDボード外装品(特種車両用) 5.自動車用シート 製品等の例 2.人工衛星機体・部品・宇宙ステーション ⑦スポーツ・レジャー用品
 1.釣ざお
 2.スキー用具
 ⑧医療関係
 1.介護用特殊浴槽
 ⑨その他
 1.各種強化プラスチック製容器
 2.強化プラスチック製コンテナ
 3.各種景観品
 4.各種装飾品
 5.各種動物・キャラクタ等 3.サーフボード 2.医療リハビリ機器等のパーツ・外装品 6.弦楽器用ケース(チェロ、バイオリン等) 7.道路標識・案内板 8.農業用ポール・活魚運搬容器 9.養殖用水槽 10.風力発電用ブレード 国際 太郎 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.1級強化プラスチック成形技能士(手積み積層成形作業) 3.1級強化プラスチック成形技能士(ビニルエステル樹脂積層防食成形作業) 4.フォークリフト運転技能講習修了 指 導 員 名 免許·資格等 指導体制

# (4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇 所在地 所在地

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 株式会社宮崎工業 新宿工場 ②事業所名 ③事業所名 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日 実習期間

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例	事業所	合計時間						月·時	持間数					
	必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	* 214/21		1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1 必須業務	(1)手積み積層成形作業 ①手積み積層成形作業 1.成形品の仕様に適した繊維強化材の裁断作業 2.成形品の仕様に適した樹脂の調合作業 3.型の整備作業 4.通常の形状のゲルコート作業 5.樹脂と繊維強化材を使用した通常の形状の手積み積層成形作業 6.型及び成形品に損傷を与えない脱型作業 7.通常の仕上げ加工作業 8.通常の精度の二次加工作業 ②作業記録の作成作業	株式会社宮崎工業	Oh	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
2 必	工場長:国際太郎(25年) (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③強化プラスチック成形職種に必要な整理整頓作業			Δ	$\triangle$	_		$\triangle$	Δ	Δ		Δ	$\triangle$	_	Δ
必須業務	①強化プラスチック成形職種の作業用機械及び周囲の安全確認作 ③保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	日上	O h	•											
3 関	①ビニルエステル樹脂積層防食作業 ②スプレーアップ成形作業 ③RTM (Light Resin Transfer Molding又は、Resin Transfer Molding) 成形作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
連業務	①FRP防水作業 ⑤FRP檢查作業 ⑥FRP塗装作業	日上	O h	,											
4 周辺	①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②製品の梱包・出荷作業	同	0	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	$\triangle$
業務	工場長:国際太郎(25年)	Ē	h												
5 関連・周	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)上記※に同じ	同	0	$\triangle$	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	$\triangle$
<sup>问</sup> 辺業務	工場長:国際太郎(25年)	上	h												
	合 計 時 間		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh

(注意)
予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

①主材料

使用する素材、材料等	1.不飽和ポリエステル樹脂 2.ビニルエステル樹脂 2.強化材 1.無機繊維強化材(ガラス繊維強化材、カーボン繊維強化材等) 2.有機繊維強化材(アラミド繊維強化材、ビニロン繊維強化材等) 3.天然繊維強化材(竹繊維強化材、麻繊維強化材等) 3型 1.原型(木、石膏、発泡体、粘土、強化プラスチック、これらを組み合えのボ型(木製型、強化プラスチック製型、金属製型等) 4プレス成形材料 1.SMC(Sheet Molding Compound:シート状の成形材料) 2.BMC(Bulk Molding Compound:塊状の成形材料) 3.プリプレグ「繊維に樹脂を予め含浸せてある成形材料) 5.樹脂用副資材 1.硬化剤 2.促進剤 3.遅延剤 4.離型材 5.顔料	oせた型等) 6.充填材 7.難燃剤 8.揺変剤 9.消泡剤
使用する機械、器具等	7 1 200	7.ディスクサンダ 8.硬化炉 9.エアコンプレッサ 10.水洗(乾式)ブース 11.オートクレーブ  7.サンドペーパ 8.やすり 9.金鋸(かなのこ) 10.攪拌用工具(かくはんようこうぐ)  4.温度計 5.スポイド(スポイト)

①舟艇·船舶関係 1.モーターボート 3.各種舟艇(漁船、掃海艇など) 2.ヨット 4.船舶上部構造物 ②建設関係 1.エクステリア製品(波板等) 2.インテリア製品(家具等) 3.浴室ユニット(浴槽、洗面台、防水パン等) 7.温室•採光屋根 8.矢板 4.浄化槽 9.型枠 5.橋脚補強 ③産業用資材 1.強化プラスチック製板・棒・管・継手2.保安帽帽体(ヘルメット) 3.強化プラスチック製碍子(がいし) 4.各種産業機器部品 ④鉄道関係 1.鉄道車体 2.鉄道部品 ⑤自動車関係 1.自動車車体 4.車載用LEDボード外装品(特種車両用) 製品等の例 5.自動車用シート 2.自動車部品 3.建設機械用ラジエターグリル ⑥航空•宇宙関係 1.航空機機体・部品 ⑦スポーツ・レジャー用品 2.人工衛星機体・部品・宇宙ステーション 1.釣ざお 2.スキー用具 8医療関係 3.サーフボード 2.医療リハビリ機器等のパーツ・外装品 1.介護用特殊浴槽 9その他 1.各種強化プラスチック製容器 6.弦楽器用ケース(チェロ、バイオリン等) 2.強化プラスチック製コンテナ 3.各種景観品 7.道路標識・案内板 8.農業用ポール・活魚運搬容器 9.養殖用水槽 4.各種装飾品 5.各種動物・キャラクタ等 10.風力発電用ブレード 指 導 員 名 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.1級強化プラスチック成形技能士(手積み積層成形作業) 3.1級強化プラスチック成形技能士(ビニルエステル樹脂積層防食成形作業) 免許•資格等 指導体制 4.フォークリフト運転技能講習修了

## (5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

株式会社宮崎工業 新宿工場 ①事業所名

②事業所名 ③事業所名

所在地 所在地

所在地 東京都新宿区西新宿○-○○-○○

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日 実習期間

	技能実習の内容  必須業務 関連業務及び周辺業務の例	事業所	合計時間	月•時間数													
	指導員の役職・氏名(経験年数) 1 (1)手積み積層成形作業		口口山山山町	1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目		
1 必須業務	(1)手積み積層成形作業 ①手積み積層成形作業 1.成形品の仕様に適した繊維強化材の裁断作業 2.成形品の仕様に適した樹脂の調合作業 3.型の整備作業 4.通常の形状のゲルコート作業 5.樹脂と繊維強化材を使用した通常の形状の手積み積層成形作業 6.型及び成形品に損傷を与えない脱型作業 7.通常の仕上げ加工作業 8.通常の精度の二次加工作業 ②作業記録の作成作業  工場長:国際太郎(25年)	株式会社宮崎工業	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ			
2 必須	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③強化プラスチック成形職種に必要な整理整頓作業 ④強化プラスチック成形職種の作業用機械及び周囲の安全確認作 )※	同上	0	$\triangle$	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	$\triangle$		
業務	⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)		h														
3 関	①ビニルエステル樹脂積層防食作業 ②スプレーアップ成形作業 ③RTM (Light Resin Transfer Molding又は、Resin Transfer Molding) 成形作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
関連 業務	の下午来 ④FRP防水作業 ⑤FRP検査作業 ⑥FRP塗装作業	日上	O h														
4 周辺	工場長:国際太郎(25年) ①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②製品の梱包・出荷作業	同	0	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
業務	工場長:国際太郎(25年)	同 上	h														
5 関連・周	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同	O	<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	$\triangle$		
辺業務		上	h														
	合   計   時   間     (注意)		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	○h		

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。 ①主材料 1.不飽和ポリエステル樹脂 2.ビニルエステル樹脂 1.無機繊維強化材(ガラス繊維強化材、カーボン繊維強化材等) 2.有機繊維強化材(アラミド繊維強化材、ビニロン繊維強化材等) 3.天然繊維強化材(竹繊維強化材、麻繊維強化材等) ③型 1.原型(木、石膏、発泡体、粘土、強化プラスチック、これらを組み合わせた型等) 2.成形型(木製型、強化プラスチック製型、金属製型等) 使用する素材、材 ④プレス成形材料 料等 1.SMC (Sheet Molding Compound:シート状の成形材料) 2.BMC (Bulk Molding Compound: 塊状の成形材料) 3.プリプレグ[繊維に樹脂を予め含浸せてある成形材料] 5樹脂用副資材 6.充填材 1.硬化剤 2.促進剤 3.遅延剤 7.難燃剤 8.揺変剤 4.離型材 9.消泡剤 5. 顔料 1.帯鋸盤(おびのこばん) 7.ディスクサンダ 8.硬化炉 2.ハンドソー 3.旋盤 9.エアコンプレッサ 4.フライス盤 5.ボール盤 10.水洗(乾式)ブース 11.オートクレーブ 6.電動ドリル ②器工具等 1.刷毛(はけ)または、カップガン(スプレィーガン) 7.サンドペーパ 使用する機械、器 8.やすり 2.ローラ 具等 9.金鋸(かなのこ) 3.各種保護具(ヘルメット、防塵マスク、保護眼鏡、手袋等) 4.けがき用工具 10.攪拌用工具(かくはんようこうぐ) 5.脱型用へら(くさび) ③計測器等(必要に応じて使用すること。) 1.計量カップ 4.温度計 2.直尺 5.スポイド(スポイト) 3.スコヤ(直角定規)

①舟艇·船舶関係 1.モーターボート 3.各種舟艇(漁船、掃海艇など) 2.ヨット 4.船舶上部構造物 ②建設関係 1.エクステリア製品(波板等) 2.インテリア製品(家具等) 3.浴室ユニット(浴槽、洗面台、防水パン等) 7.温室•採光屋根 8.矢板 4.浄化槽 9.型枠 5.橋脚補強 ③産業用資材 1.強化プラスチック製板・棒・管・継手2.保安帽帽体(ヘルメット) 3.強化プラスチック製碍子(がいし) 4.各種産業機器部品 ④鉄道関係 1.鉄道車体 2.鉄道部品 ⑤自動車関係 1.自動車車体 4.車載用LEDボード外装品(特種車両用) 製品等の例 5.自動車用シート 2.自動車部品 3.建設機械用ラジエターグリル ⑥航空•宇宙関係 1.航空機機体・部品 ⑦スポーツ・レジャー用品 2.人工衛星機体・部品・宇宙ステーション 1.釣ざお 2.スキー用具 8医療関係 3.サーフボード 2.医療リハビリ機器等のパーツ・外装品 1.介護用特殊浴槽 9その他 1.各種強化プラスチック製容器 6.弦楽器用ケース(チェロ、バイオリン等) 2.強化プラスチック製コンテナ 3.各種景観品 7.道路標識・案内板 8.農業用ポール・活魚運搬容器 9.養殖用水槽 4.各種装飾品 5.各種動物・キャラクタ等 10.風力発電用ブレード 指 導 員 名 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.1級強化プラスチック成形技能士(手積み積層成形作業) 3.1級強化プラスチック成形技能士(ビニルエステル樹脂積層防食成形作業) 免許•資格等 指導体制 4.フォークリフト運転技能講習修了