(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

所在地 所在地 所在地 所在地

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場 ②事業所名 ③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間						月・時	宇間数					
	指導員の役職・氏名(経験年数)			1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
2 必須業務	(1)射出成形作業 ①射出成形機及び付属機器の操作作業 ②成形品の仕上げ加工作業 ③成形品の寸法測定作業 	チック成形 新宿工場株式会社宮崎プラス	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
2 必須業務	(2)安全衛生業務	。 同 · 上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
3 関連業務	①圧縮成形作業 ②インフレーション成形作業 ③ブロー成形作業 ④射出成形品の二次加工作業 1.つや出し作業 2.穴あけ作業 3.溶着、接着及び結合作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	O h			<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
4 周辺業務	①工場の作業環境整備作業 ②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理(棚卸)作業 ③材料・製品の工場内搬送作業 ①製品の梱包・出荷作業 ⑤その他のプラスチック成形(真空成形、押出成形等) 工場長:国際太郎(25年)	同上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
5 関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
	合 計 時 間		Oh			Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh

(注意)

(注意) <u>予定表</u> に	は、当該科目の開始月よ	り修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印	の上に各月に行う時間数を記載してくださ	V,						
使用する素材、材料等	4.ポリメタクリル酸メチル (PMMA、メタクリル樹脂、アクリル等) 10.ポリカーボネート (PC) 5.ポリエチレン [PE (LDPE 、HDPE、LLDPE等の総称)] 11.熱可塑性エラストマー 6.ポリプロピレン (PP) 12.その他のプラスチック材料									
使用する機械、器具等	2.標準ノズル 3.金型(金型取付け) 4.金型温度調節機(A 5.エアコンプレッサー	ポリホルムアルデヒド(POM、ポリアセタール、雨 引具) 合却のできるもの)	第品名:ジュラコン等) 21.六角レンチ 22.はけ 23.上皿天秤 24.表面温度計 25.台ばかり 26.へら(黄銅版) 27.黄銅棒 28.油といし 29.青こ乃至青棒 30.作業台	31.バラフィン 32.カルナバ 33.ワックス 34.ステアリン酸亜鉛 35.埋込金具						
製品等の例	1.各種日用品 2.電子機器 3.家電製品 4.家具 5.機械部品	6.コンパクトディスク等のメディア 7.船舶部品 8.自動車部品 9.建築材料 10.その他の射出成形製品								
指導体制	免許・資格等	国際 太郎 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.1級プラスチック成形技能士(射出成形作業) 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 5.1級機械加工技能士(フライス盤作業)	6.1級機械加工技能士(数値制 7.1級放電加工技能士(形彫り 8.1級放電加工技能士(ワイヤ 9.フォークリフト運転技能講習	放電加工作業) 放電加工作業)						

 \triangle

 \triangle

 \triangle

 \triangle

 \triangle

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場

②事業所名 ③事業所名

5

所在地 東京都新宿区西新宿○-○○-○○

Δ

 \triangle

 \triangle

 \triangle

 \triangle

 \triangle

 \triangle

 \triangle

 \triangle

③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日	所在地														
技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	計時間 月・時間数 1月目 2月目 3月目 4月目 5月目 6月目 7月目 8月目 9月目 10月日 11月日 12月日												
1 (1)射出成形作業	大式会社宮崎プラスチッ株式会社宮崎プラスチッ	O h	Δ	Δ		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
2 (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③射出成形工場における整理・整頓・清掃・清潔・躾(習慣)の遵守 ④射出成形作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ③保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑤安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ③異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)		O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	<u></u>	
3 ①圧縮成形作業 ②インフレーション成形作業 ③ブロー成形作業 ④射出成形品の二次加工作業 連 1.つや出し作業 業 2.穴あけ作業 務 3.溶着、接着及び結合作業	同 上	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	<u></u>	
工場長:国際太郎(25年)									<u></u> '			 '	لــــــــا	-	

合 計 時 間 (注意) 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。 1.ポリスチレン(PS) 7.ポリ塩化ビニル(PVC) 2.AS (アクリロニトリル・スチレン、AS樹脂) 3.ABS (アクリロニトリル・ブタジエン・スチレン、ABS樹脂) 4.ポリメタクリル酸メチル (PMMA、メタクリル樹脂、アクリル等) 5.ポリエチレン (PE (LDPE、HDPE、LLDPE等の総称)] 8.ポリアミド(PA、商品名:ナイロン等) 9.ポリオキシメチレン、ポリホルムアルデヒド(POM、ポリアセタール、商品名:ジュラコン等) 使用する素材、材 料等 10.ポリカーボネート(PC) 11.熱可塑性エラストマー 12.その他のプラスチック材料 6.ポリプロピレン(PP) ①機械・設備 1.射出成形機 例:(型締力:1078KN) 3.金型(金型取付け用具) 4.金型温度調節機(冷却のできるもの) 5.エアコンプレッサー 6.チェーンプロック(試験用金型を移動させることができるもの) 7.安全装置 8.乾燥機 2器工具等 使用する機械、器 具等 11.スケール 21.六角レンチ 31.バラフィン 12.ノギス 2.のこ刃 22.はけ 32.カルナバ 13.マイクロメータ(厚さ計) 14.ダイヤルゲージ 15.ハイトゲージ 16.限界ゲージ、 33.ワックス 34.ステアリン酸亜鉛 23.上皿天秤 3.やすり 4.スコヤ 24.表面温度計 5.レンチ 6.ドライバ 25.台ばかり 26.へら(黄銅版) 35.埋込金具 27.黄銅棒 28.油といし 29.青こ乃至青棒 17.鋼製巻尺 18.六角スパナ 7.センタポンチ 8.ハンマ 9.木ハンマ 19.メガネレンチ 30.作業台 10.けがき針 20.プライヤ 1.各種日用品 6.コンパクトディスク等のメディア 7.船舶部品 8.自動車部品 2.電子機器 製品等の例 3.家電製品 5.機械部品 10.その他の射出成形製品 国際 太郎
1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許
2.1級プラスチック成形技能士(射出成形作業)
3.1級機械加工技能士(旋盤作業)
4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業)
5.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 指 導 員 名 免許·資格等 6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業) 9.フォークリフト運転技能講習修了 指導体制

同上

司

h

h

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場 ②事業所名 ③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY

所在地 所在地 所在地 所在地

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例	事業所	合計時間	·時間数												
	必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)			1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1 必須業務	(1)射出成形作業 ①射出成形機及び付属機器の操作、調整及び保守作業 ②材料及び金型の取扱い作業 ③成形品の良否の判定作業 ④成形品の仕上げ作業 ⑤成形品の寸法測定作業 ⑥作業記録の作成作業	ク成形 新宿工場株式会社宮崎プラスチッ	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
2 必	上場長: 国際人間 (25年) (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③射出成形工場における整理・整頓・清掃・清潔・躾(習慣)の遵守 ④射出成形作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ※			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
須業務	○ 3 日本の	· 同 上	h													
3	工場長:国際太郎(25年) ①圧縮成形作業 ②インフレーション成形作業 ③ブロー成形作業 ④射出成形品の二次加工作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
連業務	1.つや出し作業 2.穴あけ作業 3.溶着、接着及び結合作業 工場長:国際太郎(25年)	同 上	O h													
4	①工場の作業環境整備作業 ②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理(棚卸)作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
周辺業務	③材料・製品の工場内搬送作業 ④製品の梱包・出荷作業 ⑤その他のプラスチック成形(真空成形、押出成形等)	同上	O h													
5 関連・	工場長:国際太郎(25年) 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ		_	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
・周辺業務	工場長:国際太郎(25年)	上	O h	•												
	合 計 時 間 (注意)		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	

(注意)

予定表に	は、当該科目の開始月。	い修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印	の上に各月に行う時間数を記載してくださ	(V)
使用する素材、材 料等	4.ポリメタクリル酸メチ	レ・ブタジエン・スチレン、ABS樹脂) ル(PMMA、メタクリル樹脂、アクリル等) DPE、HDPE、LLDPE等の総称)〕	7.ポリ塩化ビニル (PVC) 8.ポリアミド (PA、商品名:ナイロン等) 9.ポリオキシメチレン、ポリホルムアルデ 10.ポリカーボネート (PC) 11.熱可塑性エラストマー 12.その他のプラスチック材料	゚゚ヒド(POM、ポリアセタール、商品名 : ジュラコン等)
使用する機械、器具等	①機械・設備 1.射出成形機 例:(2.標準/ズル 3.金型(金型取付け) 4.金型温度調節機(5.エアコンブロック(7.安全装置 8.乾燥(2)器工具等 1.ニッパ 2.のこ刃 3.やすり 4.スコヤ 5.レンチ 6.ドライバ 7.センタポンチ 8.アンマ 9.木ハンマ 9.木ハンマ 10.けがき針	用具) 令却のできるもの)	21.六角レンチ 22.はけ 23.上皿天秤 24.表面温度計 25.台ばかり 26.へら(黄銅版) 27.黄銅棒 28.油といし 29.青こ乃至青棒 30.作業台	31.バラフィン 32.カルナバ 33.ワックス 34.ステアリン酸亜鉛 35.埋込金具
製品等の例	1.各種日用品 2.電子機器 3.家電製品 4.家具 5.機械部品	6.コンパクトディスク等のメディア 7.船舶部品 8.自動車部品 9.建築材料 10.その他の射出成形製品		
指導体制		国際 太郎 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.1級プラスチック成形技能士(射出成形作業) 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 5.1級機械加工技能士(フライス盤作業)	6.1級機械加工技能士(数値制 7.1級放電加工技能士(形彫り 8.1級放電加工技能士(ワイヤ 9.フォークリフト運転技能講習	が電加工作業) 対電加工作業)

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場

②事業所名

③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿○-○○-○○

所在地 所在地

	技能実習の内容 必須業務 関連業務及び周辺業務の例	事業所	会計時間	計時間 月·時間数												
	必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職·氏名(経験年数)	尹未川	□ □ □ □ □ □ □	1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1 必須業務	(1)射出成形作業 ①成形材料の選定作業 ②各種成形材料の予備乾燥条件設定作業 ③成形条件の設定作業 ④射出成形機及び付属機器の操作、調整及び保守作業 ⑤金型の取扱い及び保守作業 ⑥成形不良の防止作業 ⑦成形品の仕上げ作業 ⑧成形品の寸法測定作業 ⑨作業記録の作成作業	成形 新宿工場株式会社宮崎プラスチック	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
2 必須業務	工場長:国際太郎(25年) (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③射出成形工場における整理・整頓・清掃・清潔・躾(習慣)の遵守 ④射出成形作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ③保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	Oh	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
3	工場長:国際太郎(25年) ①圧縮成形作業 ②インフレーション成形作業															
関連業務	②インフレーション成形作業 ③ブロー成形作業 ④射出成形品の二次加工作業 1.つや出し作業 2.穴あけ作業 3.溶着、接着及び結合作業	同上	O h													
4	①工場の作業環境整備作業 ②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理(棚卸)作業 ②なおと、脚足の工場内機等を選			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
辺業務	③材料・製品の工場内搬送作業 ④製品の梱包・出荷作業 ⑤その他のプラスチック成形(真空成形、押出成形等) 工場長:国際太郎(25年)	同上	O h	, —												
5 関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
373	合 計 時 間		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。 1.ポリスチレン(PS) 7.ポリ塩化ビニル(PVC) 2.AS (アクリロニトリル・スチレン、AS樹脂) 3.ABS (アクリロニトリル・ブタジエン・スチレン、ABS樹脂) 4.ポリメタクリル酸メチル (PMMA、メタクリル樹脂、アクリル等) 8.ポリアミド(PA、商品名:ナイロン等) 使用する素材、材 9.ポリオキシメチレン、ポリホルムアルデヒド(POM、ポリアセタール、商品名:ジュラコン等) 料等 10.ポリカーボネート(PC) 5.ポリエチレン[PE(LDPE、HDPE、LLDPE等の総称)] 11.熱可塑性エラストマー 12.その他のプラスチック材料 6.ポリプロピレン(PP) 1.射出成形機 例:(型締力:1078KN) 2.標準ノズル 3.金型(金型取付け用具) 4.金型温度調節機(冷却のできるもの) 6.チェーンブロック(試験用金型を移動させることができるもの) 7.安全装置 8.乾燥機 ②器工具等 使用する機械、器 1.ニッパ 11.スケール 21.六角レンチ 31.バラフィン 具等 32.カルナバ 2.のこ刃 12.ノギス 22.はけ 3.やすり 13.マイクロメータ(厚さ計) 23.上皿天秤 33.ワックス 4.スコヤ 34.ステアリン酸亜鉛 14.ダイヤルゲージ 24.表面温度計 15.ハイトゲージ 16.限界ゲージ、 5.レンチ 25.台ばかり 26.〜ら(黄銅版) 27.黄銅棒 35.埋込金具 6.ドライバ 7.センタポンチ 17.鋼製巻尺 8.ハンマ 18.六角スパナ 29.青こ乃至青棒 9.木ハンマ 19.メガネレンチ 20.プライヤ 10.けがき針 30.作業台 1.各種日用品 6.コンパクトディスク等のメディア 2.電子機器 7.船舶部品 製品等の例 3.家電製品 4.家具 8.自動車部品 9.建築材料 5.機械部品 10.その他の射出成形製品 指 導 員 名 免許·資格等 国際 太郎 6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 1.ノスノック製品料職業訓練指導負先計 2.1級プラスチック成形技能士(射出成形作業) 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業) 指導体制 9.フォークリフト運転技能講習修了 5.1級機械加工技能士(フライス盤作業)

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場 ②事業所名 ③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇 所在地 所在地 所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 事業所 合計時間 月・時間数 指導員の役職・氏名(経験年数) 事業所 日 1月目 2月目 3月目 4月目 5月目 6月目 7月目 8月目 9月目 10月日 11月1									月・時	計間数					
	指導員の役職・氏名(経験年数)	T / (/)	1月目 2月目 3月目 4月目 5月目 6月目 7月目 8月目 9月目						10月目	11月目	12月目				
2 必須業務	(1)射出成形作業 ①成形材料の選定作業 ②各種成形材料の予備乾燥条件設定作業 ③成形条件の設定作業 ④射出成形機及び付属機器の操作、調整及び保守作業 ⑤金型の取扱い及び保守作業 ⑥成形不良の防止作業 ⑦成形品の仕上げ作業 ⑧成形品の寸法測定作業 ⑨作業記録の作成作業	成形 新宿工場株式会社宮崎プラスチック	O h	<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
2 必	工場長: 国際太郎(25年) (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③射出成形工場における整理・整頓・清掃・清潔・躾(習慣)の遵守 ④射出成形作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ※			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
須業 務	⑤保護具の着用と服装の安全点検作業⑥安全装置の使用等による安全作業⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業⑧異常時の応急措置を修得するための作業工場長:国際太郎(25年)	同 上 h													
3 関	①圧縮成形作業 ②インフレーション成形作業 ③ブロー成形作業 ④射出成形品の二次加工作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
連業務	1. つや出し作業 2. 穴あけ作業 3. 溶着、接着及び結合作業 工場長: 国際太郎(25年)	上	O h												
4 周	①工場の作業環境整備作業 ②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理(棚卸)作業 ②は料し製品の工場内搬送作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
辺業務	③材料・製品の工場内搬送作業 ④製品の梱包・出荷作業 ⑤その他のプラスチック成形(真空成形、押出成形等) 工場長:国際太郎(25年)	日上	O h												
5 関連・周辺	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	O h	\triangle	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
辺業務															
	合 計 時 (注意)		Oh	Oh	○h	Oh	Oh	Oh	Oh	○h	Oh	Oh	Oh	○h	Oh

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.ポリスチレン (PS) 2.AS (アクリロニトリハ 3.ABS (アクリロニトリ 4.ポリメタクリル酸メチ	より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢F レ・スチレン、AS樹脂) Jル・ブタジエン・スチレン、ABS樹脂) テル(PMMA、メタクリル樹脂、アクリル等) LDPE、HDPE、LLDPE等の総称)〕)	7.ポリ塩化ビニル(PVC) 8.ポリアミド(PA、商品名:ナイロン等)	デヒド(POM、ポリアセタール、商品名:ジュラコン等)
使用する機械、器具等	①機械・設備 1.射出成形機 2.標型/ズル 3.金型取付け 4.金型取付け 4.金型に温度調節機 5.エアコンブロック(7.安全装置 8.乾工具等 1.ニッパ 2.のこみ 3.やコヤ 5.レンチ 6.ドラノイパ 7.センマ 9.木ハンさ針	・ 用具) (冷却のできるもの)	21.六角レンチ 22.はけ 23.上皿天秤 24.表面温度計 25.台ばかり 26.へら(黄銅版) 27.黄銅棒 28.油といし 29.青こ乃至青棒 30.作業台	31.バラフィン 32.カルナバ 33.ワックス 34.ステアリン酸亜鉛 35.埋込金具
製品等の例	1.各種日用品 2.電子機器 3.家電製品 4.家具 5.機械部品	6.コンパクトディスク等のメディア 7.船舶部品 8.自動車部品 9.建築材料 10.その他の射出成形製品		
指導体制	指 導 員 名 免許·資格等	国際 太郎 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.1級プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.1級プラスチック成形技能士(射出成形作業 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 5.1級機械加工技能士(フライス盤作業)	6.1級機械加工技能士(数値 7.1級放電加工技能士(形彫 8.1級放電加工技能士(ワイヤ 9.フォークリフト運転技能講習	り放電加工作業) ヤ放電加工作業)