

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京製陶所 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

| 1 | 技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数) | 事業所 | 合計時間 | 月・時間数 | | | | | | | | | | | | |
|---------------|---|-------------------|------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|---|
| | | | | 1月目 | 2月目 | 3月目 | 4月目 | 5月目 | 6月目 | 7月目 | 8月目 | 9月目 | 10月目 | 11月目 | 12月目 | |
| 1 | (1)機械ろくろ成形作業 | 株式会社東京製陶所 新宿工場 | 〇h | | | | | | | | | | | | | |
| | ①材料調整作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1.坏土の切断作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ②成形準備作業 | | | | | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| | 1.坏土供給作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2.仕上げ機の運転・停止操作作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ③成形作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1.製品のとったり作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2.鑊の取付け作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3.鑊の後始末・保管作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| ④品質診断 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.製品の良否判定作業 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 工場長:国際太郎(25年) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | (2)安全衛生業務 | 同上 | 〇h | | | | | | | | | | | | | |
| | ①雇入れ時等の安全衛生教育 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ②作業開始前の安全確認作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ③陶磁器工業製品製造職種に必要な整理整頓作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ④陶磁器工業製品製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 | | | | | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | |
| | ⑤保護具の着用・服装の安全点検作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ⑥安全装置の使用等による安全作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 工場長:国際太郎(25年) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | ①圧力鑄込み成形作業 | 同上 | 〇h | | | | | | | | | | | | | |
| | ②パッド印刷作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ③原材料調合作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ④石膏型製作作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ⑤排泥鑄込み成形作業 | | | | | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | |
| | ⑥薬詰め、ばらし作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ⑦施釉作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ⑧検品作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ⑨転写貼付・原版・印刷作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ⑩原型・石膏モデル製作作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ⑪加圧式鑄込み成形機の保守保全作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ⑫乾燥炉(乾燥機)の保守保全作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ⑬印刷機の保守保全作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 工場長:国際太郎(25年) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | ①原料運搬作業 | 同上 | 〇h | | | | | | | | | | | | | |
| | ②職場環境整備作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ③製品の梱包出荷作業 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 工場長:国際太郎(25年) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) | 同上 | 〇h | | | | | | | | | | | | | |
| | 上記※に同じ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 工場長:国際太郎(25年) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 合 計 時 間 | | | | 〇h | | 〇h | 〇h | | |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

| | |
|------------|---|
| 使用する素材、材料等 | 1.坏土 2.石膏 |
| 使用する機械、器具等 | ①機械、設備 1.ローラーマシン 2.縁仕上げ機 3.坏土切断機 4.乾燥炉(乾燥機) 5.真空土練機 ②器工具等 1.鑊 2.石膏型 3.した(だぼ) 4.ダイヤルゲージ 5.六角レンチ 6.刃物 7.プラスチックハンマー 8.ペンチ 9.ルーペ 6坏土供給機 7.脱型・移載装置 8.型搬送装置 10.メガネレンチ 11.ノギス 12.マイクロメータ 13.定規 14.回転計(タコメータ) 15.硬度計 16.水分測定器 17.電子天秤 18.天秤はかり |
| 製品等の例 | 1.陶磁器製和飲食器 2.陶磁器製洋飲食器 3.陶磁器製台所用品 4.陶磁器製置物 |
| 指導体制 | 指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.陶磁器科職業訓練指導員免許 2.1級機械ろくろ成形技能評価試験合格(日本陶業連盟) 3.1級圧力鑄込み成形技能評価試験合格(日本陶業連盟) 4.1級パッド印刷技能評価試験合格(日本陶業連盟) 5.フォークリフト運転技能講習修了 |

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京製陶所 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

| 1 | 技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数) | 事業所 | 合計時間 | 月・時間数 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|-------------------|------|-------|--|-----|-----|-----|--|-----|-----|-----|--|------|------|---|---|----|----|---------|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | | | 1月目 | 2月目 | 3月目 | 4月目 | 5月目 | 6月目 | 7月目 | 8月目 | 9月目 | 10月目 | 11月目 | 12月目 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | (1)機械ろくろ成形作業 ①材料調整作業 1. 坏土の切断作業 2. 坏土の硬度・水分測定作業 3. 坏土の使用可否判定作業 ②成形準備作業 1. 坏土供給作業 2. 坏土供給機の操作作業 3. 仕上げ機の操作作業 4. 仕上げ機のスポンジ調整・芯出し作業 5. 移載機の操作作業 6. 乾燥炉(乾燥機)の操作作業 ③成形作業 1. 製品のとりだし作業 2. 鏝の取付け・芯出し作業 3. 鏝の後始末・保管作業 4. 鏝の検査作業 5. 縁切り刃物のセット作業 ④品質診断 1. 製品の良否判定作業 2. 検査結果の記帳・報告作業 工場長: 国際太郎(25年) | 自動車整備株式会社 新宿工場 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 2 | (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全確認作業 ③陶磁器工業製品製造職種に必要な整理整頓作業 ④陶磁器工業製品製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長: 国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 3 | ①圧力鑄込み成形作業 ②パッド印刷作業 ③原材料調合作業 ④石膏型製作作業 ⑤排泥鑄込み成形作業 ⑥薬詰め、ばらし作業 ⑦施釉作業 ⑧検品作業 ⑨転写貼付・原版・印刷作業 ⑩原型・石膏モデル製作作業 ⑪加圧式鑄込み成形機の保守保全作業 ⑫乾燥炉(乾燥機)の保守保全作業 ⑬印刷機の保守保全作業 工場長: 国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 4 | ①原料運搬作業 ②職場環境整備作業 ③製品の梱包出荷作業 工場長: 国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 5 | 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長: 国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 合 計 時 間 | | | | 〇h |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

| | |
|------------|---|
| 使用する素材、材料等 | 1. 坏土 2. 石膏 |
| 使用する機械、器具等 | ①機械、設備 1. ローラーマシン 2. 縁仕上げ機 3. 坏土切断機 4. 乾燥炉(乾燥機) 5. 真空土練機 ②器具等 1. 鏝 2. 石膏型 3. した(だぼ) 4. ダイヤルゲージ 5. 六角レンチ 6. 刃物 7. プラスチックハンマー 8. ペンチ 9. ルーペ 6坏土供給機 7. 脱型・移載装置 8. 型搬送装置 10. メガネレンチ 11. ノギス 12. マイクロメータ 13. 定規 14. 回転計(タコメータ) 15. 硬度計 16. 水分測定器 17. 電子天秤 18. 天秤はかり |
| 製品等の例 | 1. 陶磁器製和飲食器 2. 陶磁器製洋飲食器 3. 陶磁器製台所用品 4. 陶磁器製置物 |
| 指導体制 | 指導員名 国際太郎 免許・資格等 1. 陶磁器科職業訓練指導員免許 2. 1級機械ろくろ成形技能評価試験合格(日本陶業連盟) 3. 1級圧力鑄込み成形技能評価試験合格(日本陶業連盟) 4. 1級パッド印刷技能評価試験合格(日本陶業連盟) 5. フォークリフト運転技能講習修了 |

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京製陶所 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

| 1 | 技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数) | 事業所 | 合計時間 | 月・時間数 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-------------------|------|-------|---|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|---|------|------|---|--|----|----|---------|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | | | 1月目 | 2月目 | 3月目 | 4月目 | 5月目 | 6月目 | 7月目 | 8月目 | 9月目 | 10月目 | 11月目 | 12月目 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | (1)機械ろくろ成形作業 ①材料調整作業 1. 坯土の切断作業 2. 坯土の硬度・水分測定作業 3. 坯土の使用可否判定作業 ②成形準備作業 1. 坯土供給作業 2. 坯土供給機の操作作業 3. 仕上げ機の操作作業 4. 仕上げ機のスポンジ調整・芯出し作業 5. 移載機の操作作業 6. 乾燥炉(乾燥機)の操作作業 ③成形作業 1. 製品のとったり作業 2. 鏝の取付け・芯出し作業 3. 鏝の後始末・保管作業 4. 鏝の検査作業 5. 縁切り刃物のセット作業 ④品質診断 1. 製品の良否判定作業 2. 検査結果の記帳・報告作業 工場長:国際太郎(25年) | 自動車整備株式会社 新宿工場 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 2 | (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全確認作業 ③陶磁器工業製品製造職種に必要な整理整頓作業 ④陶磁器工業製品製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 3 | ①圧力鑄込み成形作業 ②パッド印刷作業 ③原材料調合作業 ④石膏型製作作業 ⑤排泥鑄込み成形作業 ⑥薬詰め、ばらし作業 ⑦施釉作業 ⑧検品作業 ⑨転写貼付・原版・印刷作業 ⑩原型・石膏モデル製作作業 ⑪加圧式鑄込み成形機の保守保全作業 ⑫乾燥炉(乾燥機)の保守保全作業 ⑬印刷機の保守保全作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 4 | ①原料運搬作業 ②職場環境整備作業 ③製品の梱包出荷作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 5 | 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 合 計 時 間 | | | | 〇h |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

| | |
|------------|---|
| 使用する素材、材料等 | 1. 坯土 2. 石膏 |
| 使用する機械、器具等 | ①機械、設備 1. ローラーマシン 2. 縁仕上げ機 3. 坯土切断機 4. 乾燥炉(乾燥機) 5. 真空土練機 ②器具等 1. 鏝 2. 石膏型 3. した(だぼ) 4. ダイヤルゲージ 5. 六角レンチ 6. 刃物 7. プラスチックハンマー 8. ペンチ 9. ルーペ 6坯土供給機 7. 脱型・移載装置 8. 型搬送装置 10. メガネレンチ 11. ノギス 12. マイクロメータ 13. 定規 14. 回転計(タコメータ) 15. 硬度計 16. 水分測定器 17. 電子天秤 18. 天秤はかり |
| 製品等の例 | 1. 陶磁器製和飲食器 2. 陶磁器製洋飲食器 3. 陶磁器製台所用品 4. 陶磁器製置物 |
| 指導体制 | 指導員名 国際太郎 免許・資格等 1. 陶磁器科職業訓練指導員免許 2. 1級機械ろくろ成形技能評価試験合格(日本陶業連盟) 3. 1級圧力鑄込み成形技能評価試験合格(日本陶業連盟) 4. 1級パッド印刷技能評価試験合格(日本陶業連盟) 5. フォークリフト運転技能講習修了 |

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京製陶所 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

| 1 | 技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数) | 事業所 | 合計時間 | 月・時間数 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-------------------|------|-------|--|-----|-----|-----|--|-----|-----|-----|--|------|------|---|--|----|----|------|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | | | 1月目 | 2月目 | 3月目 | 4月目 | 5月目 | 6月目 | 7月目 | 8月目 | 9月目 | 10月目 | 11月目 | 12月目 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | (1)機械ろくろ成形作業 ①材料調整作業 1.坏土の切断作業 2.坏土の硬度・水分測定作業 3.坏土の使用可否判定作業 ②成形準備作業 1.坏土供給作業 2.坏土供給機の操作作業 3.坏土供給機の部品交換作業 4.仕上げ機の操作作業 5.仕上げ機のスポンジ調整・芯出し作業 6.仕上げ機の位置合わせ作業 7.移載機の操作作業 8.移載機の部品交換作業 9.乾燥炉(乾燥機)の操作作業 10.型搬送機取扱い作業 ③成形作業 1.製品のとったり作業 2.饅の取付け・芯出し作業 3.饅の後始末・保管作業 4.饅の検査作業 5.縁切り刃物のセット作業 6.温度調整作業 7.クデ処理作業 8.機器への日常給油作業 ④品質診断 1.製品の良否判定作業 2.検査結果の記帳・報告作業 3.不良原因の推定 工場長:国際太郎(25年) | 自動車整備株式会社 新宿工場 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 2 | (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全確認作業 ③陶磁器工業製品製造職種に必要な整理整頓作業 ④陶磁器工業製品製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 3 | 関連業務 ①圧力鋳込み成形作業 ②パッド印刷作業 ③原材料調合作業 ④石膏型製作作業 ⑤排泥鋳込み成形作業 ⑥窯詰め、ばらし作業 ⑦施釉作業 ⑧検品作業 ⑨転写貼付・原版・印刷作業 ⑩原型・石膏モデル製作作業 ⑪加圧式鋳込み成形機の保守保全作業 ⑫乾燥炉(乾燥機)の保守保全作業 ⑬印刷機の保守保全作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 4 | 周辺業務 ①原料運搬作業 ②職場環境整備作業 ③製品の梱包出荷作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 5 | 関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 合計時間 | | | | 〇h |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

| | |
|------------|---|
| 使用する素材、材料等 | 1.坏土 2.石膏 |
| 使用する機械、器具等 | ①機械、設備 1.ローラーマシン 2.縁仕上げ機 3.坏土切断機 4.乾燥炉(乾燥機) 5.真空土練機 ②器具等 1.饅 2.石膏型 3.しった(だぼ) 4.ダイヤルゲージ 5.六角レンチ 6.刃物 7.プラスチックハンマー 8.ペンチ 9.ルーペ 6坏土供給機 7.脱型・移載装置 8.型搬送装置 10.メガネレンチ 11.ノギス 12.マイクロメータ 13.定規 14.回転計(タコメータ) 15.硬度計 16.水分測定器 17.電子天秤 18.天秤はかり |
| 製品等の例 | 1.陶磁器製和飲食器 2.陶磁器製洋飲食器 3.陶磁器製台所用品 4.陶磁器製置物 |

| | |
|------|---|
| 指導体制 | <p>指導員名 免許・資格等</p> <p>国際 太郎 1.陶磁器科職業訓練指導員免許 2.1級機械ろくろ成形技能評価試験合格(日本陶業連盟) 3.1級圧力鋳込み成形技能評価試験合格(日本陶業連盟) 4.1級パッド印刷技能評価試験合格(日本陶業連盟) 5.フォークリフト運転技能講習修了</p> |
|------|---|

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京製陶所 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

| 1 | 技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数) | 事業所 | 合計時間 | 月・時間数 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|-------------------|------|---------|---|-----|-----|---------|--|-----|-----|---------|--|------|------|---------|--|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | | | 1月目 | 2月目 | 3月目 | 4月目 | 5月目 | 6月目 | 7月目 | 8月目 | 9月目 | 10月目 | 11月目 | 12月目 | | | | | | | | | | | | |
| 1 | (1)機械ろくろ成形作業 ①材料調整作業 1.坏土の切断作業 2.坏土の硬度・水分測定作業 3.坏土の使用可否判定作業 ②成形準備作業 1.坏土供給作業 2.坏土供給機の操作作業 3.坏土供給機の部品交換作業 4.仕上げ機の操作作業 5.仕上げ機のスポンジ調整・芯出し作業 6.仕上げ機の位置合わせ作業 7.移載機の操作作業 8.移載機の部品交換作業 9.乾燥炉(乾燥機)の操作作業 10.型搬送機取扱い作業 ③成形作業 1.製品のとったり作業 2.鏝の取付け・芯出し作業 3.鏝の後始末・保管作業 4.鏝の検査作業 5.縁切り刃物のセット作業 6.温度調整作業 7.クデ処理作業 8.機器への日常給油作業 ④品質診断 1.製品の良否判定作業 2.検査結果の記帳・報告作業 3.不良原因の推定 工場長:国際太郎(25年) | 自動車整備株式会社 新宿工場 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ←-----→ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 2 | (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全確認作業 ③陶磁器工業製品製造職種に必要な整理整頓作業 ④陶磁器工業製品製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | |
| | | | | | | | | ←-----→ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 3 | (3)関連業務 ①圧力鑄込み成形作業 ②パッド印刷作業 ③原材料調合作業 ④石膏型製作作業 ⑤排泥鑄込み成形作業 ⑥窯詰め、ばらし作業 ⑦施釉作業 ⑧検品作業 ⑨転写貼付・原版・印刷作業 ⑩原型・石膏モデル製作作業 ⑪加圧式鑄込み成形機の保守保全作業 ⑫乾燥炉(乾燥機)の保守保全作業 ⑬印刷機の保守保全作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | ←-----→ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 4 | (4)周辺業務 ①原料運搬作業 ②職場環境整備作業 ③製品の梱包出荷作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | ←-----→ | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 5 | (5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| | | | | | | | | | | | | ←-----→ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 合計時間 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

| | |
|------------|---|
| 使用する素材、材料等 | 1.坏土 2.石膏 |
| 使用する機械、器具等 | ①機械、設備 1.ローラーマシン 2.縁仕上げ機 3.坏土切断機 4.乾燥炉(乾燥機) 5.真空土練機 ②器具等 1.鏝 2.石膏型 3.しった(だぼ) 4.ダイヤルゲージ 5.六角レンチ 6.刃物 7.プラスチックハンマー 8.ペンチ 9.ルーペ 6坏土供給機 7.脱型・移載装置 8.型搬送装置 10.メガネレンチ 11.ノギス 12.マイクロメータ 13.定規 14.回転計(タコメータ) 15.硬度計 16.水分測定器 17.電子天秤 18.天秤はかり |
| 製品等の例 | 1.陶磁器製和飲食器 2.陶磁器製洋飲食器 3.陶磁器製台所用品 4.陶磁器製置物 |

| | |
|------|---|
| 指導体制 | <p>指導員名 免許・資格等</p> <p>国際 太郎</p> <ol style="list-style-type: none">1.陶磁器科職業訓練指導員免許2.1級機械ろくろ成形技能評価試験合格(日本陶業連盟)3.1級圧力鋳込み成形技能評価試験合格(日本陶業連盟)4.1級パッド印刷技能評価試験合格(日本陶業連盟)5.フォークリフト運転技能講習修了 |
|------|---|