

<p>作業の定義</p>	<p>浸染用機械を使用し、染料を溶解した染色液に被染色織物・ニットを浸漬し、助剤、温度の働きで繊維に染料を吸着、固着させる作業をいう。</p>																																
<p>必須業務(移行対象職種・作業で必ず行う業務)</p>	<p>第1号技能実習</p> <p>(1)織物・ニット浸染作業 1)色合わせ作業 ①染料及び染色助剤の秤量及び測定 2)織物・ニット浸染作業 3)織物・ニット浸染用機械及び器工具の操作作業</p>	<p>第2号技能実習</p> <p>(1)織物・ニット浸染作業 1)色合わせ作業 ①染料及び染色助剤の秤量及び測定 ②浸染処方の記録 ③色合わせ 2)染浴(せんよく:繊維を染色するために浸す染色液。染料に助剤等を加えたもの。また、それを入れる容器。)の調整作業 3)織物・ニット浸染作業 4)織物・ニット浸染用機械及び器工具の操作作業</p>	<p>第3号技能実習</p> <p>(1)織物・ニット浸染作業 1)繊維の鑑別作業 ①繊維の鑑別 ②生地の点検 2)色合わせ作業 ①染料及び染色助剤の秤量及び測定 ②浸染処方の記録 ③色合わせ 3)染浴(せんよく:繊維を染色するために浸す染色液。染料に助剤等を加えたもの。また、それを入れる容器。)の調整作業 4)織物・ニット浸染作業 5)織物・ニット浸染用機械及び器工具の操作作業</p>																														
	<p>(2)安全衛生業務</p> <p>①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③織物・ニット浸染工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④織物・ニット浸染作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業</p> <p style="text-align: right;">} ※</p>																																
<p>関連業務、周辺業務(上記必須業務に関する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。)</p>	<p>(1)関連業務 ①原材料入荷検査作業 ②前処理作業 ③後処理作業 ④仕上げセット作業 ⑤製品検査作業 ⑥染色機械、設備、器工具等の保守管理作業 (2)周辺業務 ①原材料及び製品の構内運搬作業 ②梱包・出荷作業 (3)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ</p>																																
<p>使用する素材、材料等(該当するものを選択すること。)</p>	<p>①被染材料(一つ以上必ず使用すること。)</p> <p>1.天然繊維(綿、毛、絹等) 2.化学繊維(ポリエステル、ナイロン、アクリル、レーヨン、アセテート等)</p> <p>②染料(一つ以上必ず使用すること。)</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>1.直接染料</td> <td>6.硫化染料</td> </tr> <tr> <td>2.酸性染料・金属錯塩酸性染料</td> <td>7.バット染料</td> </tr> <tr> <td>3.塩基性染料(カチオン染料)</td> <td>8.ナフトール染料(アゾイック染料)</td> </tr> <tr> <td>4.反応染料</td> <td>9.分散染料</td> </tr> <tr> <td>5.酸性媒染染料</td> <td>10.蛍光増白染料</td> </tr> </table> <p>③染色助剤(必要に応じて使用すること。)</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>1.促染剤</td> <td>11.酸</td> </tr> <tr> <td>2.緩染剤</td> <td>12.アルカリ</td> </tr> <tr> <td>3.均染剤</td> <td>13.キャリア</td> </tr> <tr> <td>4.浸透剤</td> <td>14.金属イオン封鎖剤</td> </tr> <tr> <td>5.分散剤</td> <td>15.消泡剤</td> </tr> <tr> <td>6.酸化剤</td> <td>16.脱色剤</td> </tr> <tr> <td>7.還元剤</td> <td>17.仕上げ剤</td> </tr> <tr> <td>8.媒染剤</td> <td>18.洗浄剤</td> </tr> <tr> <td>9.防染剤</td> <td>19.その他の助剤</td> </tr> <tr> <td>10.染料固着剤</td> <td></td> </tr> </table> <p>④染色用水(必ず使用すること。)</p>			1.直接染料	6.硫化染料	2.酸性染料・金属錯塩酸性染料	7.バット染料	3.塩基性染料(カチオン染料)	8.ナフトール染料(アゾイック染料)	4.反応染料	9.分散染料	5.酸性媒染染料	10.蛍光増白染料	1.促染剤	11.酸	2.緩染剤	12.アルカリ	3.均染剤	13.キャリア	4.浸透剤	14.金属イオン封鎖剤	5.分散剤	15.消泡剤	6.酸化剤	16.脱色剤	7.還元剤	17.仕上げ剤	8.媒染剤	18.洗浄剤	9.防染剤	19.その他の助剤	10.染料固着剤	
1.直接染料	6.硫化染料																																
2.酸性染料・金属錯塩酸性染料	7.バット染料																																
3.塩基性染料(カチオン染料)	8.ナフトール染料(アゾイック染料)																																
4.反応染料	9.分散染料																																
5.酸性媒染染料	10.蛍光増白染料																																
1.促染剤	11.酸																																
2.緩染剤	12.アルカリ																																
3.均染剤	13.キャリア																																
4.浸透剤	14.金属イオン封鎖剤																																
5.分散剤	15.消泡剤																																
6.酸化剤	16.脱色剤																																
7.還元剤	17.仕上げ剤																																
8.媒染剤	18.洗浄剤																																
9.防染剤	19.その他の助剤																																
10.染料固着剤																																	
<p>使用する機械、器具等(該当するものを選択すること。)</p>	<p>①機械、設備等(1)のうち一つ以上必ず使用し、他は必要に応じて使用すること。)</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>1)浸染機</td> <td>2)脱水機</td> </tr> <tr> <td>1.噴射式</td> <td>3)乾燥機</td> </tr> <tr> <td>2.還流式</td> <td>4)仕上げ機</td> </tr> <tr> <td>3.ウインズ</td> <td>5)ミシン</td> </tr> <tr> <td>4.液流染色機</td> <td>6)運搬車等</td> </tr> <tr> <td>5.ジッカ</td> <td>7)検反機</td> </tr> <tr> <td>6.パドル染色機</td> <td>8)包装機</td> </tr> <tr> <td>7.ドラム染色機</td> <td>9)CCM(Computer Color Matching)処理装置</td> </tr> </table> <p>②浸染用器工具(2を必ず使用し、他は必要に応じて使用すること。)</p> <p>1.各種浸染用器工具類</p>			1)浸染機	2)脱水機	1.噴射式	3)乾燥機	2.還流式	4)仕上げ機	3.ウインズ	5)ミシン	4.液流染色機	6)運搬車等	5.ジッカ	7)検反機	6.パドル染色機	8)包装機	7.ドラム染色機	9)CCM(Computer Color Matching)処理装置														
1)浸染機	2)脱水機																																
1.噴射式	3)乾燥機																																
2.還流式	4)仕上げ機																																
3.ウインズ	5)ミシン																																
4.液流染色機	6)運搬車等																																
5.ジッカ	7)検反機																																
6.パドル染色機	8)包装機																																
7.ドラム染色機	9)CCM(Computer Color Matching)処理装置																																

	<p>2.各種保護具</p> <p>③測定用機器(必要に応じて使用すること。)</p> <table border="0"><tr><td>1.上皿天びん</td><td>5.pH試験紙及びpH計</td></tr><tr><td>2.電子天びん(電子台秤)</td><td>6.温度計</td></tr><tr><td>3.ピペット</td><td>7.測色器</td></tr><tr><td>4.メスシリンダ</td><td></td></tr></table>	1.上皿天びん	5.pH試験紙及びpH計	2.電子天びん(電子台秤)	6.温度計	3.ピペット	7.測色器	4.メスシリンダ	
1.上皿天びん	5.pH試験紙及びpH計								
2.電子天びん(電子台秤)	6.温度計								
3.ピペット	7.測色器								
4.メスシリンダ									
製品等の例(該当するものを選択すること。)	綿、毛、絹等の天然繊維及びポリエステル、ナイロン、アクリル、レーヨン、アセテート等の化学繊維を素材(材料)にした織物・ニット浸染作業の作業結果が製品である。								
移行対象職種・作業とはならない業務例	<ol style="list-style-type: none">1.捺染(なせん)作業2.紡績糸製造作業3.織布製造作業4.たて編ニット生地製造作業5.化学分析作業6.染料製造作業7.上記の関連業務及び周辺業務のみの場合								