



製造業ITマイスター指導者育成プログラム 研修テキスト 実習用教材(第4日) システム構築技術の習得1 (業務システムの基本パターン)







H	テーマ		教材
1	制造業工道入口ニカショップ	午前	IoTとシステムの基礎
		午後	製造業IT導入ワークショップ
2	 真度 [実状技術の羽得 1	午前	IoTによるシステム開発入門
2	同反日天衣汉術の自侍Ⅰ	午後	高度IT実装技術の習得1(ラズパイ+見える化実習)
2		午前	IoTによる生産管理入門
J	同反日天衣仅何の百侍と	午後	高度IT実装技術の習得2(IoTセンサー実装実習)
Л	シュテノ構筑技術の羽得1	午前	IoTによる在庫管理入門
4	ンスノム 構築 技術 の 自侍 1	午後	システム構築技術の習得1(業務システムの基本パターン)
Б	シュテノ構筑技術の羽得?	午前	IoTによるデータ分析入門
5			システム構築技術の習得2(データ分析)
6	DRI 1 (車個个業調本)	午前	事例企業調査
0	FDLI (爭例止未過且)	午前	事例企業の課題モデル化実習
7	PBL 2	午後	システム構築の実際
1	(課題の設定と解決策の提案)	午後	システム構築実習(1)課題の設定と解決策の提案
Q	「真度」「実装技術の適用	午前	IT経営の実践方法
0	同反日天衣汉術の週用	午後	システム構築実習(2)高度IT実装技術の適用
		左 箭	情報システムセキュリティ基礎
9	システム構築技術の適用	「日」 「日」	知財とオープン&クローズ戦略
		午後	システム構築実習(3)システム構築技術の適用
		生盐	個人と組織の発展に繋がるキャリアデザイン講座
10	筆記試験および成果発表会	「 一 一 一 一 日 リ	(筆記試験)
		午後	(成果発表会)













午後の実習

■ 課題発見ワークショップ ■1日目 実習のための環境設定 ■2日目 デバイス信号のイン/アウト レンサデータの見える化 ↓ 人感センサとカメラの利用 ■3日目 メールとWebサーバ利活用 ■4日目 業務システムの基本パターン 屰 バーコードリーダとNFC ■5日目 データ分析続き 工程進捗管理ボード





く領収書〉 [002843-002] No. 39411 2018年04月09日(月) 9:47[119] 107 おゲ 107 計切かおゲ 9507 私 レン5526 1点 V105 107 お - たま49508 1点 V105 421 お AF 7957 ジャ #256 7957 1点 V105 421 お AF 7957 ジャ #256 7957 1点 V105 223 7(かわかわ-7 7)57 1点 V419 小計 4点 V845 内限商品計 V845 内限商品計 V845 552 金 V1.050 金寸遠差 V2.05 レゲ 祖当者 モジラ 印字保護のためこちらの面を 内間に折って保管してください	
1000284300239411	

コンテキサーで何ができるのか?





販売管理アプリケーション

コンテキサーの基本構成









午後の実習

- ■1日目 実習のための環境設定 → 課題発見ワークショップ
 ■2日目 デバイス信号のイン/アウト → センサデータの見える化
 ■3日目 メールとWebサーバ利活用 → 人感センサとカメラの利用
 ■4日目 業務システムの基本パターン → バーコードリーダとNFC
- ■5日目 データ分析続き
 二
 工程進捗管理ボード

もくじ



1. バーコードの基礎

- 2. ExcelでQRを作る
- 3. POSレジで利用するデータの構造
- 4. 商品データを作る
- 5. 販売データを作る(明細)
- 6. 販売データを作る(伝票:レシート)
- 7. 操作画面を改善する

8. 実習課題

(参考)コンテキサー主要オブジェクトガイド

バーコードリーダーを使う



①バーコードリーダーを接続し、メモ帳を開いた上で配布したバーコードを読み取る







①スタートメニューからコントロールパネルを開き、 「デスクトップのカスタマイズ」を選択する



②フォントを選択する

コントロール パネル ホーム システムとセキュリティ	タスク バーとナビゲーション ナビゲーションのプロパティ		
ネットワークとインターネット ハードウェアとサウンド プログラム		ひ使用 ショートカット	、キーの有効化 │
ユーザー アカウント デスクトップのカスタマイズ	エクスプローラーのオプション シングルクリックまたはダブルクリックの指定	すべてのファイルとフォノ	レダーを表示
時計と地域 コンピューターの簡単操作	ス フォント フォントのプレビュー、削除、表示または非表示	1 フォント設定の変引	Ē

バーコードフォントを導入する



①配布データにある"CODE39.ttf"をフォントフォルダにコピーする (ドラッグ&ドロップ)





Excelでバーコードを作る





もくじ



お使いのPC環境にMicrosoft Access もしくはMicrosoft Access Runtime が導入されている方は可能

2. ExcelでQRを作る

1. バーコードの基礎

- 3. POSレジで利用するデータの構造
- 4. 商品データを作る
- 5. 販売データを作る(明細)
- 6. 販売データを作る(伝票:レシート)
- 7. 操作画面を改善する

8. 実習課題

(参考)コンテキサー主要オブジェクトガイド

参考: ExcelでQRコードを作る



①ファイルメニューのオプションにて、「リボンのユーザー設定」を選択し、開発にチェックをする(もしくはしてあることを確認する)

基本設定 数式	1
文単校正 $J(x) T OUE T(x) (y)$ $y \pi x \partial D I - T - EQE(b) (y)$ 保存 $x \sqrt{1} \sqrt{97}$ $x \sqrt{1} \sqrt{97}$ 言語 $y - \sqrt{1} \sqrt{97}$ $y \sqrt{1} \sqrt{97}$ $y \sqrt{1} \sqrt{97}$ F#細設定 $y \sqrt{1} \sqrt{1} \sqrt{10}$ $y \sqrt{1} \sqrt{97}$ $y \sqrt{1} \sqrt{97}$ $y \sqrt{1} \sqrt{97}$ $y \sqrt{1} \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{1} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{1} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{1} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{1} \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{1} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{1} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{1} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{1} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{1} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10} \sqrt{10}$ $y \sqrt{10} 1$	
A ノオント りイスの細小 フォント ア A フォントの色 マイージ設定 マクロ マクロ * * やり直し * 頭 ユーザー設定の並べ替え * 日 印刷範囲の設定 * 回像 ローザー設定: リセット(E) ▼ ●	

QRコードは(株)デンソーウェーブの登録商標です

参考: ExcelでQRコードを作る



①開発タブの挿入から、ActiveX コントロールの選択を選ぶ

開発タブは、ファイル→オプション→リボンの ユーザー設定を選択し、開発タブをチェックす ることで表示されます。

× ファイル	ホーム 挿	入 ページレイア	ウト 数式	データ 校閲	表示	開発	アドイン	
Visual B] International	マクロの記録 相対参照で記録 マクロのセキュリティ	*************************************	「 挿入 ・ モード	に マロコート 回 タイフ	ペティ ドの表示 アログの実行	ビーゴン 「一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	のプロパティ 翻イン しますか 新
	3-K		アドイン	フォーム コント	ロール			XML
	5 · < · 8	* 毕 师 臣	태 봄 패 다					
D3		X 🗸 fx	¢	ActiveX ⊐>	トロール			
	A	В	С			Е		F
1		-						
2						コントロールの	選択	
3		12345				このコンピューク コールのセット	9ーで使用できるコント から、コントロールを挿	
4						入します。		
5								
6								

参考:ExcelでQRコードを作る



①Microsoft BarCode Control 15.0もしくは16.0を選択し、シート上でクリック

×≣								Bool	d - Excel	
ファイル	ホーム 挿.	入 ページ レイアウ	ト 数式	データ 校閲 表示	開発	アドイン		-	1	
Visual E	Basic マクロ	マクロの記録 相対参照で記録 マクロのセキュリティ	 ・ 	 通び、 <td>ティ の表示 ログの実行</td><td><u>у</u>–х</td><td>■対応付けのプロパラ 勤 拡張パック ■ データの更新</td><td>ティ 酸 インポート 創、エクスポート</td><td>ドキュメント パネル</td><td></td>	ティ の表示 ログの実行	<u>у</u> –х	■対応付けのプロパラ 勤 拡張パック ■ データの更新	ティ 酸 インポート 創、エクスポート	ドキュメント パネル	
	3−K		アドイン	コントロール			XML		変更	
	و. ج. ج	• 串 唧 厚	마 움 ㅠ 다	⊗- ⊟ ⊞ \; =	-חאעב	の選択			? X	
D3		$\times \checkmark f_x$								
	A	В	С	D	ListPac	igHelper d class	Class			G
1					Macro	media Fla	ash Factory Object	i I		
2					Mootir	g loin Hol	lpor Class			
3		12345			Micros	oft BarCo	ode Control 15.0			
4					Micros	oft DDS (80			
5					Micros	oft Exter	nal Item Picker			
6					Micros	oft Form	s 2.0 CheckBox			
7					Micros	oft Form	s 2.0 ComboBox			
8					Micros	ort Form	is 2.0 CommandBu	tton	~	
9	9 カスタム コントロールの登録(R) OK キャンセル									
10		4 9 0 1 2	3 4 5 6 7 8 9 4							
11										

参考: ExcelでQRコードを作る



①配置されたバーコードオブジェクトを右クリックして、 Microsoft Barcode Control 15.0もしくは16.0 オブジェクトのプロパティを開く



②スタイルで、「11-QRコード」を選択

Microsoft BarCode Co	ntrol 15.0のプロパティ	×
全般		
、 スタイル(<u>S</u>):	<mark>11 - QRコード マ</mark> データの表示(<u>H</u>)	
サブ スタイル(旦):		
データの確認(⊻):	2 - 誤り訂正レベルQ 🔽	
線の太さ(<u>W</u>):	3-標準	
バーコードの向き	0-0度	
O	く キャンセル 適用(<u>A</u>) ヘルプ	

参考: ExcelでQRコードを作る



①再度、配置されたバーコードオブジェクトを 右クリックして、プロパティを開く

	A	B	С	D	E	
1						
2						
3		12345				
4						
5		Ç	0			
6			7 CP-			
7			r Sa			
8			ample	_		
9		l ≍≏ĭ				
10		l Eis	*	切り取り(工)		
11				⊐ピ−(<u>C</u>)		
12		0				
13				プロパティ(1)		
14				- *****		
15				Microsoft BarCode (Control 15.0 オブシ	ジェクト(0) ト
16				グループ化(<u>G</u>)		×.
17			0	順序(<u>R</u>)		Þ
18			2	コントロールの書式設定	(<u>F</u>)	
19						

②LinkedCellに、数字が記入されている セルを指定する

	プロパティ ×									
F	BarCodeCtrl1 E	arCodeCtrl 💽								
	全体 項目別									
	(オブジェクト 名)	BarCodeCtrl1								
	(バージョン情報)									
	(プロパティ ページ)									
	AutoLoad	False								
	BackColor	■ &HOOFFFFFF8 ▼								
	Direction	0								
	Enabled	True								
	ForeColor	&.H00000008.								
	Height	93.6								
I	Left	49.2								
	Line Weight	3								
	LinkedCell	B3								
Ţ	Locked	I rue								
	Placement	2								
	PrintObject	True								
	Shadow	False								
	ShowData	1								

参考: ExcelでQRコードを作る





製造業ITマイスター指導者育成プログラム

読み込んでみましょう

参考: ExcelでQRコードを作る



Microsoft Barcode Control 15.0もしくは16.0はMS Accessが インストールされている環境であれば、すぐ利用可能ですが、 無い場合はMicrosoft Access Runtime(2013/2016)をインス トールすることにより、利用することができます。

なお、Microsoft Access Runtimeの2016はインストールトラ ブルが報告されていますので、2013をインストールした方が 確実かもしれません。

参照:

https://www.microsoft.com/ja-jp/download/details.aspx?id=50040

もくじ



- 1. バーコードの基礎
- 2. ExcelでQRを作る
- 3. POSレジで利用するデータの構造
 - 4. 商品データを作る
 - 5. 販売データを作る(明細)
 - 6. 販売データを作る(伝票:レシート)
 - 7. 操作画面を改善する

8. 実習課題

(参考)コンテキサー主要オブジェクトガイド

POSレジを構成するデータとは



[002843-002] 2018年04月09日	ND. 1(月) 9	39411 47[119]
107 前7 199 彩印	1445° 91679	4652526 ¥127
107 8 -+= 49508	1点	¥105
421 1 47 7987	分 #266 75 1点	V203
023 74918918-7	1775万1-	¥410
小計	4成	¥845
内視距高計 (内消費税		¥62)
合計	¥	1, 050
的食类		\$205
い 祖当者 モ	19	
印字保護の 内側に折っ	っためこちら て保管して	の面を ください
1010110	OWNER	11111





販売データ (いつ、なにを、いくつ) POSレジを構成するデータとは





POSレジを構成するデータとは





データの構造(E-R図)





もくじ



- 1. バーコードの基礎
- 2. ExcelでQRを作る
- 3. POSレジで利用するデータの構造
- 4. 商品データを作る
- 5. 販売データを作る(明細)
- 6. 販売データを作る(伝票:レシート)
- 7. 操作画面を改善する

8. 実習課題

(参考)コンテキサー主要オブジェクトガイド

商品データを作る

このセクションの完成イメージ









商品データを作る



8	• • =	*				項目	設定	Apsto	Web コンテキサー	- Ver.4.0.50.	
ファイル ●● パネル 追加 ●	編集 パネル パン 設定 複	表示 了 1 礼 項目 製 ・ 追加	定義 ▼限定 (注)入力 (注)転記	データ ! !補助	コンテキスト アフィルタ条件 ジャートとグルー 詳 強調表示	項目 ブ化	設定	×A Z 解除 する	デザイ ンモード		①同様にして 「品名」、
: ▼ :: 	パネル 品目 -ド 品名	単価	コンテキス 単位	ト連携	71119	表	示条件	牛の固定	入力フォーム		「単位」 を項目として
											191119つ









設定ファイル(アプリ)の保存



(1)ファイルメニューの

ここまでの設定を一度保存する



もくじ



- 1. バーコードの基礎
- 2. ExcelでQRを作る
- 3. POSレジで利用するデータの構造
- 4. 商品データを作る
- 5. 販売データを作る(明細)
- 6. 販売データを作る(伝票:レシート)
- 7. 操作画面を改善する

8. 実習課題

(参考)コンテキサー主要オブジェクトガイド

販売データを作る(明細)



このセクションの完成イメージ






🐼 💿 💿 📼 = 19000_P	OS - コンテキサー	4.0.50.4	項目設定		-		×
ファイル 編集 表示	定義 データ	コンテキスト	項目設定				~ 🕐
プリ 読み 書き データ ア 込み 出し ベース	クラウドデー タベース	CSVファイ クラウド ルへ保存 へ保存	ら イン ポートポート	ら イン ボート ポート ポート	データフォ ルダを開く データフォルダ		
			CROOLE IS	NIVIE/D DV	7 774107		
J-K	品名	単価 単位	ž				
4903333172955	チョコレート	120 個					
4901616215658	歯磨き粉	350 個					
4902777016580	ぐみ	90 個					
4977564534035	ハサミ	720 個					
	①品	ヨシート	タブをクリッ	クし、			
		品目パネル	,を表示す	3			
			全4行	puser26(ProfessionalUse	r)@MMI	T2019

製造業ITマイスター指導者育成プログラム

販売データを作る(明細)





販売データを作る(明細)



🐼 I 🗢 🗇 📼 🗧		項目	設定 190	00_POS - コンテキサ・	- 4.0.50.4		12		×
<mark>ファイル</mark> 編集 表示	定義 データ こ	コンテキスト 項目	設定						~ 🕐
+ ご 口 口 パネル パネル パネル 項目 追加・設定 複製・追加	 ▼限定 ② 入力補助 ② 転記 	フィルタ条件 ソートとグループ化 強調表示	する する する する	デザイ ンモード					
パネル	コンテキスト連携	フィルタ 表	示条件の 固定	2 入力フォーム					
■ ▼ 品目			-		明細			17	1975
3-K	品名	単価単位			TT +B TO NO. Thinks				
4903333172955	ナヨコレート	120 個			和规 取酒 催正				
4901616215658	歯磨さ粉	350 個							
4902777016580	くか 11+12	90 1回							
4977504534035	7.92	720 1回							
				1					
			/						_
			\sim						
									_
①明細	Fパネルが								
		╶_⊥_→							
追加された。	ことを唯認	ぷする							
					_				
					-				
品目					L				
						puser26(Prot	essionalUser)	@MMI12	2019

販売データを作る(明細)





販売データを作る(明細)



🐼 🗢 🗃 =	項目設定 19000_POS - I	レテキサー 4.0.50.4	- 🗆 🗙
ファイル 編集 表示 定義 データ コンテ	Fスト 項目設定		~ 🕜
 ・ ● ・ ・	7条件 ビグループ化 気示 するする 7条件 「加ープ化 国定解除デザイ するする ンモート		
パネル コンテキスト連携 フィ	ルタ 表示条件の固定 入力フォー	-4	
■ Y 品目 J-ド <u>B4</u> 490333 490161 490277 497756 という項目を追加する	■ 単位	取消確定	明細 伝票 コード
	項目の追加 ?	× 項目の追加	? ×
品目	項目名 「 データ型 文字列 初期値 追加	項目名 ユー ✓ データ型 文字 初期値	ド 字列 ~ IMIT2019

製造業ITマイスター指導者育成プログラム

販売データを作る(明細)



🔇 🗢 🗖 =		項目設定	ApstoWeb コンテキサー Ver.4.0.50.4 ー
ファイル 編集 表示	定義 データ	コンテキスト 項目設定	
名前 属性 リセット	データ型 文字列 区分 部品種類 テキスト 基本	・)半角入力に切替えるを エックし、適用するを押す
Ⅲ ▼ 品目	24		
J-F 4002222172055	品名	■120 個	明細
4903333172955	テヨコレート	120 1回	行曹
4901010215058	国相に初	90 個	
4977564534035	ハサ ミ	720 個	新規 取消 確定 ①コードを選択した状態でF4キーを 押し、項目設置のリボンを表示する
			puser26(ProfessionalUser)@MMIT2019







連結する側のコンテ キストには実体として データが存在しない。 連結先の値が変更 になれば、自動的に 連結したコンテキスト の値が変わる。

販売デー	タを作る)(明細		ワイトルバ 細パマリ		択し、	Sww
 	項目設定 コンテキスト 項目設定 1900	00_POS - コンテキサー 4.0.50.4		(強調表	を選が	、1人恐 する	□ × ^ (2)
コンテ エン キスト オフィ 分 定義 担当者画面	②定義リボンに Iンテキストを選	ある 沢する					
# ↑ ==== コード 品名 4903333172955 =			B	細 伝票 :	א–נ	2	
4901616215658 9344 (9344) 3777 4902777016580 ・パネル 〇入出す 4977564534035 へ検索 品目		◎新規 □復製 ×削 記 エンティティ		マクセンション			
日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日			世界 データ型 文字列	計算式	初期値	備考	
③明細コンテキストの	伝票 伝票 コード コード		文字列 文字列				
- 衣示されていることを - 確認する							
	連結項目の追加 エン	ティティから追加					
□ すべてのシート	1			3	適用 『	閉じる 登	録
					puser26(ProfessionalUser)	@MMIT2019

販売データを作る(明細)



MMIT



製造業ITマイスター指導者育成プログラム







🐼 💿 🗃 =	項目設定 19000_POS - コンテキサー 4.0.50.4	- 🗆 X
ファイル 編集 表示 定義 データ コンテキスト	項目設定	~ 📀
で つ 元に やり 戻す 直し 行 行 複製 削除 括修正 行操作		
■ ▼ 品目	Ⅲ ▼ 明細	
コード 品名 単価 単 4903333172955 チョコレート 120 個 4901616215658 歯磨き粉 350 個 4902777016580 ぐみ 90 個 4977564534035 八サミ 720 個 1	地位 明細 三一ド 品名 単価 「二一ド 二二ド 二二ド 二二ド 二二ド 二二 二二	単位 数量 金額 ・ ・ ・ ・ ・
①新 つ クリッ 2	規ボタンを クする	
		puser26(ProfessionalUser)@MMIT2019



🐼 💿 🗃 = 19000_POS - コンテキサー 4.0.50.4		- 🗆 X
ファイル 編集 表示 定義 データ コンテキスト		~ 🕐
ご ご ご ご ご 元に やり 行 行 行 度す 直し 複製 削除 一括操作 編集 行操作		
		今菇
ノード 四石 半岡 半位 4002222172055 チョコレート 120 個	明細 10001 10001 10001 1	
4901616215658 歯磨き粉 350 個		0
4902777016580 ぐみ 90 個		
4977564534035 八サミ 720 個		
Image: Strate index ind	品名 単価 単位 数量 1 金額 0 新規< 取消 確定 1 日 1 Enterキー またはタブキーで カーソルをコードの 入力域にフォーカスを 移動する	
品目		
	1 / 1行 puser26(Profession	nalUser)@MMIT2019



🐼 💿 🗃 = 19000_POS - コンテキサー 4.0.50.4		-	x c
ファイル 編集 表示 定義 データ コンテキスト			~ 🕜
ここ やり 行 行 行 元に やり 行 行 値の一すべてのすべての 直し 複製 削除 括修正行を削除行をコピー 一括操作 編集 行操作			
Ⅲ ▼ 品目			
Jート 品名 単価 単位 4903333172955 チョンレート 120 個 6 4901616215658 歯磨き粉 350 個 6 4902777016580 くみ 90 個 0 4977564534035 ハサミ 720 個 日本 10001 4977564534035 ハサミ 720 個 日本 10001 単価 120 10001 10001 10001 単価 120 日本 10001 10001 10001 10001 10001 10001 10001 10001 10001 10001 4977564534035 ハサミ 720 個 日本 10001 1		· 金額 120	
品目 1/1行 puse	r26(Professio	nalUser)@I	VMIT2019



🐼 💿 💿 📰 🗢 19000_POS - コンテキサー 4.0.50.4		- 🗆 X
ファイル 編集 表示 定義 データ コンテキスト		~ (
ご ご ご ご 元に やり 行 行 戻す 直し 複製 削除 一括操作 編集 行操作		
Ⅲ▼品目	₩ ▼ 明細	
コード 品名 単価 単位 4903333172955 チョコレート 120 個 4901616215658 歯磨き粉 350 個 4902777016580 ぐみ 90 個 4977564534035 八サミ 720 個 1	明細 10001 伝票 コード 903333172955 品名 チョコレート 単価 120 単位 個 数量 5 金額 600	明細 伝票 コード 品名 単価 単位 数量 金額 10001 49033 チョコレ 120 個 5 600 120 10001 49033 チョコレ 120 個 5 600 120 10001 1000 1000 1000 1000 1000 1000 10001 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 10001 1000
Image: Section of the section of t		①数量を変更して Enterを押下すると 金額が再計算される
		1 / 1行 puser26(ProfessionalUser)@MMIT2019

販売データを作る(明細)



🔯 🕒 💿 🔚 🖛 19000_POS - コンテキサー 4.0.50	4					- 🗆 X
ファイル						~ 🕜
* 新規業務アブリ(N) 業務アプリの(呆存(<u>S</u>)		明细(二重)		1 単位 数量	
▲ 業務アブリを開く(○) 名前を付けて	保存(A)	10001	山州和 山公宗 10001 4	19033チョコレ-120		<u>並</u> 段 600
業務アブリの保存(S) >	民務アノワの有別を刊けて休存	903333172955				
= 業務アブリの共有(P)		チョコレート 120				
ゆ 環境設定(E)		個5				
	①設定ファイルの	600				
① ⑦	保存をする	確定				
	(上書き保仔)					
				A 14-	26/2.6	
				全1行	puser26(Protession	natuser)@MMI12019

もくじ



- 1. バーコードの基礎
- 2. ExcelでQRを作る
- 3. POSレジで利用するデータの構造
- 4. 商品データを作る
- 5. 販売データを作る(明細)
- 6. 販売データを作る(伝票:レシート)
- 7. 操作画面を改善する

8. 実習課題

(参考)コンテキサー主要オブジェクトガイド

販売データを作る	(伝票:レシート)
----------	-----------

 図● ● ■ = 19000_POS - コンテキサー 4.0.50.4 ファイル 編集 表示 定義 データ コンテキスト 	このセクション	ンの完成イメー	ージ		× ~ 7
ご ご ご ご ご 元に やり 行 行 度す 直し 複製 削除 一括操作 編集 行操作					
コード 品名 単価 単位		コード 品名	単価 単位	数量	金額
4903333172955 チョコレート 120 個 明細 1	10003 10002	4902777016580 ぐみ	90 個	10	900
4901616215658 歯磨き粉 350 個 伝票 1	10004 10002	4977564534035 ハサミ	720 個	3	2,160
4902777016580 ぐみ 90 個 コード 97	564534035				
4977564534035 八9ミ 720 個 品名 八					
単価	720				
「伝票(レシート)を 「 ^{単位} 個					
	3				
	2,160				
合計金額を計算する。					
ICカードを					
読み取ることで /	伝言日付	相当者 合計			1
い、担当者の名前を表示	10001 2019/	/06/17 MMIT講師 820			
	9/06/17 10002 2019/	/06/17 MMIT講師 3,060			
するようにする。 担当者 M	T講師				
合計	3,060				
新相助消					
品目 担当者					
		2 / 217	puser26(Professiona	User)@MN	AIT2019

製造業ITマイスター指導者育成プログラム

販売データを作る(伝票:レシート)



	- 🗆 ×
ファイル 編集 表示 定義 データ コンテキスト ・ <td>①明細パネルを選択する</td>	①明細パネルを選択する
Image: Constraint of the second	公式の 「広票」コード 品名 単価 単位 数量 金額 4903333172955 チョコレート 120 個 5 600 4901616215658 歯磨き粉 350 個 1 350 × 1
新焼 「健正 「 」 「 「 」 」 「 」 『 』 『 』 』 』 』 』 』 』 』 』 』 』 』 』 』 』 』 』 』 』 』	2 / 2行 puser26(ProfessionalUser)@MMIT2019

販売データを作る(伝票:レシート)







伝票と明細の関係づけ







動的フィルタの構造





限定するコンテキストとし て定義されているレコード の中から、その時点で選 択されたレコードの"伝 票"の値によって、限定さ れるコンテキストのレコー ドがフィルタ(限定)さ れる。









集計するコンテキスト(転記先) 集計されるコンテキスト(転記元)

明細 伝票 条件 伝票 明細 日付 伝票 コード 担当者 合計 品名 単価 単位 数量 金額 転記 (集計)

2つのコンテキストに含ま れるレコードを比較し、条 件が成り立つ組合せにつ いて、転記元から転記 先へ値を転記する。複 数の転記元がある場合 は集計となる。





製造業ITマイスター指導者育成プログラム







製造業ITマイスター指導者育成プログラム







製造業ITマイスター指導者育成プログラム

すべてのシート

ファイル

コンテ

編集

IΥ

キスト ティティ

目品 🔻 🖥

コード

のコマンドを

選択する

品目

Ē

X

分

定義

閉じる

puser26(ProfessionalUser)@MMIT2019







ICカードで担当者を設定する





ICカードで担当者を設定する














製造業ITマイスター指導者育成プログラム



Image: Control of the second sec	- コンテキサー 4.0.50.4 度 データ コンテキスト シート	<u>利 ・ 田細パッ</u> コン オ・検索パネル パネル作成ウィザード	①定義リボンの テキストを選択	する		×
 [●] 担当者 [●] □-ド [○] □2E48B0B10461C4 012E48B0B104C375 012E48B0B1048AA2 012E48B0B1047177 012E48B0B104696B 012E48B0B1045382 012E48B0B104538 012E48B0B1045B¹ 012E48B0B104 	担当者 (担当者) - コンテキスト ④ パネル 〇 入出力 〇 代 ○ 代 項目 一 一 一 一 一 一 一 一 一	作業 ○ エンティティ別 1 新規 主 入力補助 転記 基本定表	◎ 複製 × 削除 1 ③基本定義夕 選択する ④ 生成 (属性自動追加	 インボート ブを アクセス許可 ④区分用: クを入れ、 ダウンから"、 登録 	コンテキストにチェ 見出し項目にブ 氏名"を選択して ボタンを押す	? × ビッ ンレ こ、
品目 担当者				全21行	適用 閉じる puser26(ProfessionalUser)@M	登録 IMIT2019 .::

製造業ITマイスター指導者育成プログラム





製造業ITマイスター指導者育成プログラム





設定ファイルを保存する



ファイル ※ ま:目業 恋 アブリ(N) 単第務アプリの保存(S) 目 計算式の編集 □ 積算する □ 半角入力に切り替える			~ 0
※ <u>新用業務アプリへい</u> 業務アプリの保存(S) ■ 計算式の編集 □ 積算する ■ 半角入力に切り替える			-
■ 初期値の編集 集計方法 上書き マ 演用			
第務アプリを開く(Q) 単務アプリを開く(Q) ▲ 単務アプリを開く(Q) ▲ ● ▲ ● ▲ ● ▲ ● ▲ ● ▲ ● ● ● ● ●			
業務アプリの保存(S) 業務アプリの名前を付けて保存 正義 連携設定 項日動作			9 P
<	「単位	数量 1	金額 0
環境設定(E) D01			
③ コンテキサーの終了(X)			
I I			
品目 担当者 1/1行 puser26(P)	ofessionalU	Jser)@M	MIT2019

もくじ



- 1. バーコードの基礎
- 2. ExcelでQRを作る
- 3. POSレジで利用するデータの構造
- 4. 商品データを作る
- 5. 販売データを作る(明細)
- 6. 販売データを作る(伝票:レシート)
- 7. 操作画面を改善する

8. 実習課題

(参考)コンテキサー主要オブジェクトガイド







🐼 💿 💿 📼 = 18100_POS_step4 - コンテキサー 4.0.50.4								- 🗆	×
ファイル 編集 表示 定義 データ コンテキスト									~ 🕐
で つ 日 X 名 目 口 元に やり 行 行 行 値のー すべての すべての 戻す 直し 複製 削除 括修正行を削除行をコピー 一括操作 編集 行操作									
❷ 明細							17.		
	10001	明細	伝票	コード	品名	単価	単位	数量	金額
PUS师木		10001	10001	4902777016580	ぐみ	490	個	5	2,450
7-5	新規	10002	10001	4901616215658	歯磨き粉	150	1回	2	300
4902/7/016580									
	42/H								
単価 490 1個									
数量 5 金額	2,450								
左曹 10001	取消 確定	伝票	日付	担当者		合計			
		10001	2019/	06/17 MMIT一郎		2,750			
	2 750	10002	2019/	06/17 MMIT次郎		4,000			
	2,750								
						_			
POS画面 担当者 品目				UIを改	【善する)			
						pu	ser26(Develo	operUser)@M	MIT2019



シート間でパネルを移動する





POS画面シートのレイアウトを変更する。



デザインモードに切り替える



🐼 🗢 🔿 🚍 =	デザインモード 18100_POS - コンテキサー 4.0.50.4	- 🗆 ×
ファイル 編集 表示 定義 データ コンテキスト	パネル 入力フォーム フォーム部品	~ 🕐
パネル構成 両方 ・ ☑ フィルタボタン ☑ タイトリ フォーム配置 左 □ 行移動ボタン ◎ 表セル □ 修正時入力フォームに切り替える □ 行かウンタ パネルレイアウト パネル操作 パネル表	 ◎ 修正 ◎ 表で行を自動追加 ○ 常に修正モード ○ 追加 ○ Deleteキー ○ 削除 ○ 内部連結 ① F12キーを押して ○ 満用 する 	
Ⅲ ▼ 明細 (明細 : 明細)	J J I J I C 9 @	
明細明細	伝票 コード 品名 単価 単位 数量 金額	
伝票		
品名 品名 (2)	明細パネルを	
単価単価	選択する	
₩ 〒 伝票(伝票:伝票)		
伝票 <u>伝票</u> <u></u>	日付	
日付		
担当者		
確定取消新規		
POS画面 担当者 品目		
		puser26(DeveloperUser)@MMIT2019

製造業ITマイスター指導者育成プログラム

フォームのレイアウトの調整





フォームのレイアウトの調整



	×
ファイル 編集 表示 定義 データ コンテキスト パネル 入力フォーム フォーム部品	~ 🕐
▲ 文字 ● 楕円 ① 入力フォームリボン ▲ ページ追加 ▲ 左へ □ 再配置(水平) 面 グリッドサイズ 5.0 \$ ● 直線 ● 個像 ● ページ間除 ● 右へ □ ボタンの自動配置 ● 水のの自動配置 ● 取形部品 未配置項目 操作ボタン ○ カフォーム内ページ ● カロの電 ○ オーカス移動	
III 明細 (明細 : 明細) III 明細 (三亜 日夕 単価 単位	*5
明細 明細 [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1]	<u>g</u>
コード コード 新規 品名 品名 取消 単価 単価 確定	
	,
合計 を削除9る ③合ハノシエクトの 新規 取消 確定 ひイアウトを 変更する 変更する	
PUS画面 担当者 品目	MIT2018

フォームのレイアウトの調整





フォームのレイアウトの調整



	÷ 19100_I	POS - コンテキサー 4	.0.50.4		デザインモー	ŀ [¢]						×
ファイル 編集	表示	定義 データ	コンテキスト	パネル	入力フォーム	77	ーム部品					~ 🕐
 ▲ 文字 ● 楕円 / 直線 ■ 画像 □ 矩形 	● 項目の貼 り付け ~	 ☑ 確定ボタン [☑ 取消ボタン ☑ 新規ボタン] 削除ボタン	 ★ページ追 ページ削 □ ページ名 	加	Ⅲ再	配置(水 ⁻¹ 配置(垂i タンの自重	平) 直) 动配置	亜 グリッドサイズ	5.C ‡ 移 の	動順変更	
図形部品	未配置項目	操作术	ダン	入力フォー	-ム内ページ			自動	配置	フォース	りス移動	
₩ 明細 (明細 : 明細) POS端末			明緒	8		明細	伝票	3-K	品名	単価	単位	数
コード 品名 単価	<u>コード</u> 品名	単価		新規 取消 確定								
*		数量 金額		金額	頁 <							>
伝养	ž)			_		伝票	日付	担当者	ž	合計		
シフォームの	の左下	にある										
文字オフ	ブジェク	トを										
左上に	移動し	/、										
矩形のサ~ POS画面 担当者	イズを広	」 「 「 「 「 」 「 」 「 」 」 「 」 「 」 」 「 」 」 「 」 」 「 」 」 「 」 」 「 」 」 「 」 」 」 」 「 」							※ラベノ しまった	レでなし :場合に	い方を こは、	を消し ⁻ 項目の
	- 2723996 FL								月上	の付ける	をし直	す

フォームのレイアウトの調整





フォームのレイアウトの調整



110 110 <td< th=""><th></th><th></th><th></th><th></th><th>」②デザ</th><th>インが確実</th><th>定したら</th></td<>					」②デザ	インが確実	定したら
7/10 ### 表示 定美 デ-ダ 1/74/1 //4/1 //4/1 デザインモードを終了する 11		デザインモード		19100_POS	F12	キーを押	トして
10 (株 230 (日本 24) (日本 24) 1 <td>ファイル 編集 表示 定義 データ コンテキス</td> <td>- バネル 入力フォーム</td> <td>フォーム部品</td> <td></td> <td> デザイン</td> <td>ノモードを経</td> <td>終了する</td>	ファイル 編集 表示 定義 データ コンテキス	- バネル 入力フォーム	フォーム部品		デザイン	ノモードを経	終了する
Ax 20: xx 0: xx	幅 110 \$ 縦 336 \$ 336 ★ 336 \% 3	Meiryo Ul 🗸	■最前面へ	🗘 リセット			
東 20 : ▲ 文字色・	高さ 20 ↓ 太さ 0 ↓ 目目目目	11 - B / U de	11 最後面へ	_	□ ラベルの大きさを自	動調整する □ 直前 -	向の入力値
位置と大きさ 文字配置 フィント 興趣 項目 「「「」」」」 「「」」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 コード コード 二	横 20 \$ ▲ 文字色 *		同時の強烈	•		ବ	
POS端末 明細 座湾 丁-ド 品名 単価 単位 数量 コード 品名 座湾 座湾 日 <td>位置と大きさ文字配置</td> <td>フォント</td> <td>調整</td> <td><u>E</u></td> <td></td> <td>項目</td> <td></td>	位置と大きさ文字配置	フォント	調整	<u>E</u>		項目	
POS端末 明細 中価	■ 明細 (明細:明細)		88.40 /二書	5 7_K	日夕	用油 用件	米灯
コード 一ド 新規 新規 取消 品名 取消 取消 取消 取消 単価 単価 確定 公園 金額 ① 数量 金額 金額 ① 回様の要領で レイアウトを完成させる パロ 照当 計 合計 ※伝票パネルでは、 「ボタンの自動配置」のチェックを 内すのを忘れずに!	POS端末	明細		-1 L		中加 中加	ΦX
コード 下 新規 新規 取用 品名 取用 単価 単価 単価 数量 金額 金額 ① 同様の要領で 次 広票 日付 耐 合計 ① 同様の要領で 11 日付 新規 合計 合計 ① 日付 ※ 伝票パネルでは、 11 日当 品目 0.0 日動配置」のチェックを 外すのを忘れずに! 10							
品名 風名 取満 単価 単価 確定 数量 金額 金額 * 伝票(広票: 伝票) ① ① 「広票 一日付 新規 合計 担当者 日付 新規 合計 * 伝票パネルでは、 「ボタンの自動配置」のチェックを 小すのを忘れずに! □	コード	新規					
単価 数量 金額 金額 金額 ①同様の要領で レイアウトを完成させる ※伝票パネルでは、 「ボタンの自動配置」のチェックを 外すのを忘れずに!	品名	取消					
数量 金額 * 伝票(広票: 伝票) ① 同様の要領で レイアウトを完成させる 11 11 12 12 12 12 13 12 14 12 15 12 15 12 15 12 15 12 15 12 15 12 15 12 15 12 15 12 15 12 15 12 15 12 15 12 15 12 15 12 15 12 16 12 17 12 18 12	単価 単位	確定					
数量	が見	今頞					
	数量金額	立領					
			<			<u> </u>	
伝票 低票 取消 確定 レイアウトを完成させる 日付 日付 計 合計 合計 ※伝票パネルでは、 担当者 日 「ボタンの自動配置」のチェックを 外すのを忘れずに!	Ⅲ▼ 伝票 (伝票:伝票)				①同様の要	長領で	
日付 新規 合計 担当者 合計 ※伝票パネルでは、 「ボタンの自動配置」のチェックを 外すのを忘れずに!	伝票	取消 確定	\backslash	レイ	アウトを完	成さけス	
担当者 計 合計 ※伝票パネルでは、 「ボタンの自動配置」のチェックを 外すのを忘れずに!	日付日付新規合						
※ 伝票パネルでは、 「ボタンの自動配置」のチェックを 外すのを忘れずに!	担当者 担当者 計	台計					
POS画面 担当者 品目 「ボタンの自動配置」のチェックを 外すのを忘れずに!				×	伝票パネル	レでは、	
POS画面 担当者 品目 1ハタノの日勤的に直」のナエックを 外すのを忘れずに!			- г.	ポクト		ミーのエー・・・	л ь
POS画面 担当者 品目 外すのを忘れずに!				ハンノリ	ノ日野喧喧	ヨ 」 レノ アエツ	ツを
				外	すのを忘れ	ずに!	
DUSOR / / WROTOSSIONALL SOTIONMMIL 2018							173019

完成です!!



🕅 💿 🗩 ÷	19100_POS_step4 - コンテキサー 4.0.50.4									×
	長示 定義 データ コンテキスト									~ 🕐
「元に やり 行	イング 12 111 ロリ 行 値の一 すべての すべての									
戻す 直し 複製	削除 括修正 行を削除 行をコピー 高集 行場作									
⊘ 明細	खत्रद्ध <mark>। 1337-</mark> । Г			<i>n</i>			<i>r</i>	V.		14
DOC键	ŧ	10002	明細	伝票 10001	コード	品名	単価	単位	**	次量
			10001	10001	4902777016580	ぐみ	490	個		2
コード	4902777016580	新規								
品名	¢স	取消								
単価	490 個	確定								
数量	2 金額	980								
~_		, <u>L</u> /								
			<							>
✔ 伝票				- /1	170 U. Fr	1	A = 1	1		
伝票	10001	取消確定	広 宗 10001	日1 1 2 0 1 9 / (担当者)6/17 MMIT一郎		合計 1.100			
日付	2019/06/17 新規 合	1 100		/			-1			
担当者	MMIT-郎	1,100								
POS画面担当者	品目									
業務アブリを保存しました。	C:¥ProgramData¥ApstoWeb¥Contexer¥MM	IT2019¥files¥19100_POS_s	tep4.ctp		×	<mark>1 / 1</mark> 行	puser26(De	veloperUs	er)@MMI	T2019

もくじ



- 1. バーコードの基礎
- 2. ExcelでQRを作る
- 3. POSレジで利用するデータの構造
- 4. 商品データを作る
- 5. 販売データを作る(明細)
- 6. 販売データを作る(伝票:レシート)
- 7. 操作画面を改善する

8. 実習課題

(参考)コンテキサー主要オブジェクトガイド





受け取った金額を入力すると、 釣銭を計算してくれるように改良してください

実習課題①(完成イメージの一例)



🐼 💿 🗃 ÷ 19100_POS_実	習課題1 - コンテキサー 4.0.50.4								=	o x
アイル 編集 表示 定義 グリ 読み 書き データ クラウト クリ 読み 書さ パース タベー 外部入出力 接続設定	データ コンデギスト う こ デーー こ ・デーー こ ・ス パ保存 ・人保存 人保存 入出力コンデキスト生成	く、 く、 く、 イン エクス イン ボート ボート ボート Exceli連携 XMLF	5 エクス デー ポート ルダ 形式 データ	タフォ を開く フォルダ						~ @
✓ 明細			明細	伝票	コード	品名	単価	単位	数量	金額
POS端末		10001	10001	10002	4903333172955	Fadr-r	120	個	5	600
7-6 40022221	72055	新規	10002	10002	4901616215658	歯磨き粉	150	個	6	900
日本 49033331	72955									
	120 個	確定								
数量	5 金額	600								
			(二西	口付	扫火 孝			而令病	会行会業	
伝票 10002		取消 確定	10001	2019/0	D6/17		300	1,000	型型表 700	
日付 2019/06/1	7 新規 合	1 500	10002	2019/0	06/17		1,500	2,000	500	
担当者	dž	1,500								
	受取	2,000								
	金額	2,000								
	釣	銭 500								
	×-									
POS画面 担当者 品目		L								
							2 / 2行	puser26(De	veloperUser)@	MMIT2019





- 伝票パネルに「受取金額」と「釣銭」という
 項目を追加する





品名(品目コード)毎に、販売数量の 合計を確認できる画面を作ってみましょう

実習課題②(完成イメージの一例)

🖸 🕑 🛅 🗧 18100_POS_ster	04 - コンテキサー 4.0.50.4	ŧ.										o x
イル 編集 表示 定義	データ コンテキス	h										~ (
 ジー ジー ジー 行 行 行 行 行 括修 	 すべての すべての 日本での 日本での 											
	行操作											
元数量					00.4m EE							
販売物量・加工ド		出価	用位		明細一覧	仁重	7 _K	- 日夕	用油	用任	物量	今菇
8 90333317295	5 1 111-1	= Ⅲ 120	伸		10001	10001	4901616215658	歯座き粉	<u></u> 150	= 位	<u> </u>	900
6 490161621565	8 歯磨き粉	150	個		10002	10001	4902777016580	ぐみ	490	個	3	1,470
5 490277701658) ぐみ	490	個		10003	10001	4977564534035	ハサミ	400	個	1	400
6 497756453403	5 ハサミ	400	個		10004	10002	4903333172955	チョコレート	120	個	8	960
				Ī	10005	10002	4977564534035	ハサミ	400	個	5	2,000
					10006	10002	4902777016580	ぐみ	490	個	2	980
				i								
				! -								
				1								
				i –								
				1								
<pre></pre>												
S画面 担当者 品目												

6

実習課題②(ヒント)



- 明細パネルから、「明細一覧」という
 パネルを複製する
- 明細一覧パネルを品目シートに移動する
- 品目パネルに「販売数量」という
 項目を追加する
- 転記元:明細一覧、転記先:品目の 数量を集計する転記を定義する





集計ボタンを押すと、 日付毎の伝票合計の総合計(売上)を 集計する機能を追加してください。

実習課題③(完成イメージの一例)



ファイル 編集	表示 定義 データ	コンテキスト		9
 パネル パネル パネル ピネル パネル ピネル ポネル ポネル 	 ・ ・ ・ ・ 	 記 フィルタ条件 説 ソートとグルーブ化 ご 強調表示 フィルタ 表示条件の 	 デザイ アモード 国定 入力フォーム 	
▼ 売上合計				
		売上日付	売上金額	
	[]	2019/06/18	28,000	
売上日付	2019/06/18	2019/06/19	7,600	
売上金額	28,000			
新規 取消	確定			
		p		
				i
POS画面 相当者	品目 売上合計			
communities in the second				

実習課題③(ヒント)



- 「売上合計」パネルを新たに作る
- 売上合計パネルに「集計ID」、「売上日付」、「売上日時末」、 「売上金額」という項目を追加する
- 「売上日付」には初期値として"Today"を設定する
- 「売上日時末」には計算式で、売上日付の翌日から1秒前
 を設定する ⇒ 売上日付 + 1 SECONDS(1)
- 転記元:伝票、転記先:売上合計の「合計」を集計転記
 (条件は伝票の日付が、「売上日付」~「売上日時末」)
 ※伝票の「日付」には"now"を設定していたので・・・
- 画面で見る必要のない項目は隠す

もくじ



- 1. バーコードの基礎
- 2. ExcelでQRを作る
- 3. POSレジで利用するデータの構造
- 4. 商品データを作る
- 5. 販売データを作る(明細)
- 6. 販売データを作る(伝票:レシート)
- 7. 操作画面を改善する

8. 実習課題

(参考)コンテキサー主要オブジェクトガイド



パネル(コンテキスト)



🐼 ApstoV	/eb コンテ≉	テサー Ver3.	1.67 [受注	É伝票]								(,		×
ファイル(E)	表示(V) 編集(E) 管理	(<u>M</u>) 入	出力(<u>C</u>)	業務	アドイン							
透 🍸 🏥	主伝 熹													
受注伝	得意先	得意先	担当者	金額	受注区	状態	受注日	出荷日						1
104500	1 0001	東京工		113000	修理	出荷	2014/C	2014/C						
104500	1 0002	神奈川	丸山	249900	部品	出荷	2014/0	2014/C						
104500	1 0003	大阪物	秋山	258000	修理	出荷	2014/C	2014/C						
104500	10004	愛知物	桜井	142000	製品	出荷	2014/C	2014/C						
104500	1 0005	埼玉物	林	60400	部品	出荷	2014/0	2014/C						
104500	10006	千葉製		29000	部品	出荷	2014/0	2014/C						
104500	1 0007	兵庫産	大島	89000	部品	出荷	2014/C	2014/C						
104500	1 0005	埼玉物		192000	部品	出荷	2014/0	2014/C						
104500	10008	北海物	伊藤	11000	部品	出荷	2014/0	2014/C						
104500	10009	福岡工		37500	部品	出荷	2014/0	2014/C						
104500	10010	静岡工	谷口	531500	部品	出荷	2014/C	2014/C						
104500	10001	東京工	伊藤	121240	部品	出荷	2014/0	2014/C						
104500	10007	兵庫産	大島	30600	部品	出荷	2014/0	2014/C						
104500	10011	茨城物	石川	15500	部品	出荷	2014/0	2014/C						
104500	10008	北海物	阿部	114000	部品	出荷	2014/0	2014/C						
104500	10010	静岡工		124800	部品	出荷	2014/0	2014/C						
104500	10012	広島商	丸山	4000	部品	出荷	2014/C	2014/C						
104500	10012	広島商	西田	111500	製品	出荷	2014/0	2014/C						
104500	10013	京都物	早川	102400	製品	出荷	2014/0	2014/C						
104500	10014	宮城製	小山	6300	部品	出荷	2014/0	2014/C						
受注伝票		and the Berl												
									179223-1	2	表示	furusawa(管理者)@TE	ST-05

シート











入出カコンテキスト












限定

✓表のデータを選択した内容でダイナミックに変更する







転記

✓関係づけられた表のデータに値を書き込む(集計)











補助(追加)

✓ひとつのデータを入力するために、別の表からコピー追加する



Webマニュアル



ファイルメニューの「ヘルプ」--「Webマニュアル」からVer4のマニュアルコンテンツを参照できます

🐼 🕞 🗐 = 19000_POS_チャレンジ課題 - コンテキサー 4.0.50.4 - 🗆 🗙								
ファイル								~ ?
* 新規業務アプリ(N) Webマニュアル((N) Webマニュアル(M) コンテキサーの使用方法を表示します。		時間		n i	Î	1 1	Ĩ
▲ 業務アブリを開く(<u>O</u>)			6					
ライセンス認証()	91センス認証(L) コンテキサーライセンスを取得したり更新したりします		8					
業務アノリの保存(5) ・ 。	J)7(A)	26	6					
業務アプリの共有(P)	 業務アブリの共有(P) コンテキサーのバージョンやライセンス情報を確認します。 環境設定(E) 接続設定(C) プロキシに関する接続設定を変更します。 		3					
☆ 環境設定(E) 接続設定(C)								
プロキシに関する								
		10						
● コンテキサーの終了(X)								
10010 10000 MH J KMX-1H MIL 2010,01,09								
10014 10006 未着手 CAD/CAM	MMIT次郎 2019/07/	08						
10015 10006 未着手 解析用ステーショ	ンMMIT次郎 2019/07/	17						
10016 10006 未着手 マシニングセンタ	MMIT	30						
10017 10006 未着手 マシニングセンタ	MMIT郎 2019/08/	06						
10018 10006 未着手 表面処理槽	MMIT-郎 2019/08/	15						
オーダ 作業残 オーダー覧 作業一覧 設備	担当者							
					全18行	puser26(Develope	rUser)@MM	IT2019

製造業ITマイスター指導者育成プログラム



本教材利用上の注意事項

本教材の著作権は、厚生労働省に帰属します。 詳細については、下記の利用規約をご確認ください。 https://www.mhlw.go.jp/chosakuken/index.html