3. 評価結果を踏まえての具体的な取り組み

1) 改善箇所

今回リスクアセスメントの対象とした作業場所と製品製造工程は、工場内で一番 臭気濃度が高い場所で在ったが、評価結果はレベルⅡSであった。



写真-1:実際の測定場所(工場建屋2F:臭気が集中する箇所)



