

リスクアセスメント実施一覧表（実施記載例）

リスクアセスメント対象職場		1～3の実施担当者の実施日		4～6の実施担当者の実施日		7～8の実施担当者の実施日	
惣菜加工作業・商品運搬作業		鯛 太郎		H18年〇月△日		平目 三郎	
H18年〇月△日		鯛 太郎		H18年〇月△日		H18年〇月△日	

区分	1. 作業名 (機械・設備)	2. 危険性又は有害性と 発生のおそれのある災害(※)	3. 既存の災害防止対策	4. リスクの見積り		5. リスク低減措置案	6. 措置実施後の リスクの見積り		7. 対応措置		8. 備 考
				重 篤 度	優 先 度		重 篤 度	優 先 度	措置 実施日	次年度検討事項	
惣菜加工作業	惣菜加工の作業 (フライヤーの作業)	フライヤー清掃作業のために油を抜くと き、油缶を正しく設置しないため油が跳 ね火傷をする。	清掃作業方法の基礎教 育の実施とポスターの 掲示								
商品運搬作業	台車による 運搬作業	運搬物を高く積みすぎて前方視界不良 のため什器に接触し打撲、骨折、切傷 する。	入社時、使用上の注意 を説明する。								

凡例：●災害の重篤度 X＝致命的・重大 △＝中程度 ○＝軽度 ●発生可能性 X＝頻繁・可能性が高いか比較的高い △＝時々・可能性がある ○＝ほとんどない・可能性がほとんどない
●優先度 III＝直ちに解決すべき又は重大なリスクがある。 II＝速やかにリスク低減措置を講ずる必要のあるリスクがある。 I＝必要に応じてリスク低減措置を実施すべきリスクがある。
※（災害に至る過程として「～なので、～して」+「～になる」と記述します）