

資料 3

| 安全 防 災 環 境 設 備 導 入 審 査 表                  |                                                              |                           |               |            | 管理No _____      |  |
|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------|------------|-----------------|--|
| 設備名： _____                                |                                                              | 発行日 _____ 年 ____ 月 ____ 日 |               |            |                 |  |
|                                           |                                                              | 申請部門                      | 使用部門          | 審 査 部 門    |                 |  |
| 申請部門（生産技術グループ 生産技術チーム）使用部門（○○○事業グループ）     |                                                              | 設計時点確認<br>月 日             | 完成時点確認<br>月 日 | 審 査<br>月 日 | 否項目のみ再検査<br>月 日 |  |
| 区 分                                       | チ ェ ッ ク 項 目                                                  |                           |               |            |                 |  |
| 仕 様<br>構 造<br>機 能<br>操 作                  | 1 対象製品は明確か？                                                  |                           |               |            |                 |  |
|                                           | 2 設備の能力、タクトは明確か？                                             |                           |               |            |                 |  |
|                                           | 3 シンプル構造にしたか？（V E、コストダウン）                                    |                           |               |            |                 |  |
|                                           | 4 品種切替は考慮したか？（ワンタッチ化、工具レス化）                                  |                           |               |            |                 |  |
|                                           | 5 原点復帰が容易にできるか？                                              |                           |               |            |                 |  |
|                                           | 6 設備保全及び排除が簡単に行える構造にしたか？                                     |                           |               |            |                 |  |
|                                           | 7 どの操作 S Wでどの機構（シリンダ等）が動くのか明確になっているか？                        |                           |               |            |                 |  |
|                                           | 8 汚れるおそれのある所には飛散防止や回収機構を対策しているか？                             |                           |               |            |                 |  |
|                                           | 9 各種センサーの取付部にストレスが加わる所は耐屈曲品を使用しているか？                         |                           |               |            |                 |  |
|                                           | 10 設備と計測装置との信号の様子は明確か？                                       |                           |               |            |                 |  |
|                                           | 11 失敗しない為の「業務上災害報告書」を確認したか？                                  |                           |               |            |                 |  |
| 品 質                                       | 12 失敗しない為の「品質トラブル事例シート」を確認したか？                               |                           |               |            |                 |  |
|                                           | 13 ミス防止（ボカヨケ）を検討し実施したか？                                      |                           |               |            |                 |  |
|                                           | <div> <div>○○○設備安全基準（設備安全マニュアル）</div> <div>文書番号</div> </div> |                           |               |            |                 |  |
| 安 全                                       | 14 安全カバーはあるか？（回転部、往復直動部、チェーン・スプロケット部等は指が入らないよう安全カバーをしているか）   | A - 2                     |               |            |                 |  |
|                                           | 15 機械の周辺部に危険な突起部、シャープエッジがないか？（カバーコーナー部等の鋭角度な切口）              | A - 3                     |               |            |                 |  |
|                                           | 16 高温部への配慮は充分か、炉には温度ヒューズがあるか？                                | A - 6                     |               |            |                 |  |
|                                           | 17 開閉式カバーの下面コーナー部は R 10 以上の面取り又は保護カバー等の対策があるか？               | A - 2、3                   |               |            |                 |  |
|                                           | 18 機械設備のアース、コンセントの3芯式、漏電対策、静電対策は充分か？                         | - 2                       |               |            |                 |  |
|                                           | 19 レーザー光線等への安全対策を満たしているか？                                    | A - 5                     |               |            |                 |  |
|                                           | 20 プレス機、カシメ機、成形機等は両手押しボタン方式使用と安全センサー取付（作業ミスに対する安全は配慮したか）     | A - 2                     |               |            |                 |  |
|                                           | 21 配線部の露出はないか又はカバーはされているか？（充電部、トランス端子等の露出はないか）               | A - 2                     |               |            |                 |  |
|                                           | 22 歩行中又は定常作業中に S Wに接触しないか又は触れないような配慮がされているか？                 | B - 1                     |               |            |                 |  |
|                                           | 23 異常時（高温時等）は警報機等が作動するか？                                     | B - 2                     |               |            |                 |  |
|                                           | 24 赤色キノコ型の非常停止 S Wが設置されているか？（設備及びコンベア等が停止するか）                | B - 2                     |               |            |                 |  |
|                                           | 25 スタート S Wは1箇所のみか スタート S Wは埋頭型になっているか メンブレス Wにカバー取付してあるか    | B - 1                     |               |            |                 |  |
|                                           | 26 保守・点検道具は身近にかつ適切に揃っているか？                                   |                           |               |            |                 |  |
|                                           | 環 境<br>省エネ                                                   | 27 照明は充分か？                |               |            |                 |  |
| 28 騒音は 80 d B以下の配慮はしているか？                 |                                                              |                           |               |            |                 |  |
| 29 排水、溶剤等の処理経路は明確か？                       |                                                              |                           |               |            |                 |  |
| 30 臭気対策は充分か？（局所排気装置は設置されているか）             |                                                              |                           |               |            |                 |  |
| 31 新規化学物質事前評価申請 / 許可されているか？（MSDSの有無）      |                                                              |                           |               |            |                 |  |
| 32 法令で定められている設備設置届出（動力プレス・実装機・乾燥機）は提出したか？ |                                                              |                           |               |            |                 |  |
| 33 エアー圧力 0 . 4 M P a で稼働するか？              |                                                              |                           |               |            |                 |  |

| 確 認                                                  |                 | 審 査                |     | 承 認                      |                                  |
|------------------------------------------------------|-----------------|--------------------|-----|--------------------------|----------------------------------|
| 安全<br>防<br>災<br>環<br>境<br>承<br>認<br>フ<br>ォ<br>ー<br>ム | 申請部門<br>責任者 確認者 | 改善動告事項             | 完了日 | 生産設備分科会<br>部会長 部会VP      | 本 承 認<br>承認日<br>年 月 日<br>安全衛生委員長 |
|                                                      | 使用部門<br>責任者 確認者 |                    |     |                          |                                  |
|                                                      |                 | 生産の都合上、仮稼働承認が必要な場合 |     | 仮 承 認<br>安全衛生<br>委員長 部会長 |                                  |
|                                                      |                 | 最低限必要な改善動告事項       | 完了日 |                          |                                  |

印、記入不要部分は  のこと  
 ○：確認OK x：確認NG -：非該当

| 改訂履歴 | 年月日       | 内 容             | 年月日       | 内 容          |
|------|-----------|-----------------|-----------|--------------|
|      | 1999年 月 日 | 環境管理責任者の承認欄削除   | 2003年 月 日 | ○○○設備安全基準 追加 |
|      | 2002年 月 日 | ミス防止（ボカヨケ）確認欄追加 |           |              |
|      | 2002年 月 日 | フォーマットの統一化      |           |              |

（設備廃棄後1年間保管）