	36	KVD	300	制御	7	各個動作(運動)確認	手動操作での機械調整	インターロック確認	装置+操作盤	釦操作で装置移動	移動物どうし	動作順と移動物の干渉確認	「手動」選択		主操作盤		ON	源位置	パワー設定値合せ	工事	移動端移動	挟まれ	移動物	に	指	手	掘	が	挟まれ	無	S1	打撲	F1	まれ	1	回/	1	年	長	E1	L1	可能	移動速度低速設定に合せ、干渉を確認	Ⅰ	Ⅰ	1	注意	喚起	○	○	S1	打撲	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
	37	KVD	300	制御	7	各個動作(運動)確認	手動操作での機械調整	釦で装置起動	装置+操作盤	釦操作で装置(直線+旋回)移動	釦と移動物体	低速設定で物体移動	「手動」選択		主操作盤		ON	源位置	パワー設定値合せ	工事	移動端移動	挟まれ	移動物	に	指	手	掘	が	接触	無	S1	打撲	F1	まれ	1	回/	1	年	長	E1	L1	可能	操作釦ON時、移動物体から離れる	Ⅰ	Ⅰ	1	注意	喚起	○	○	S1	打撲	F1	E1	L1	Ⅱ	Ⅱ	1
	38	KVD	300	制御	7	研削動作	手動操作での機械調整	研削動作確認	マシン正面	動作目視	切込み装置	刃物通りの動作を次工程通りの動作を次工程通りの動作を次工程