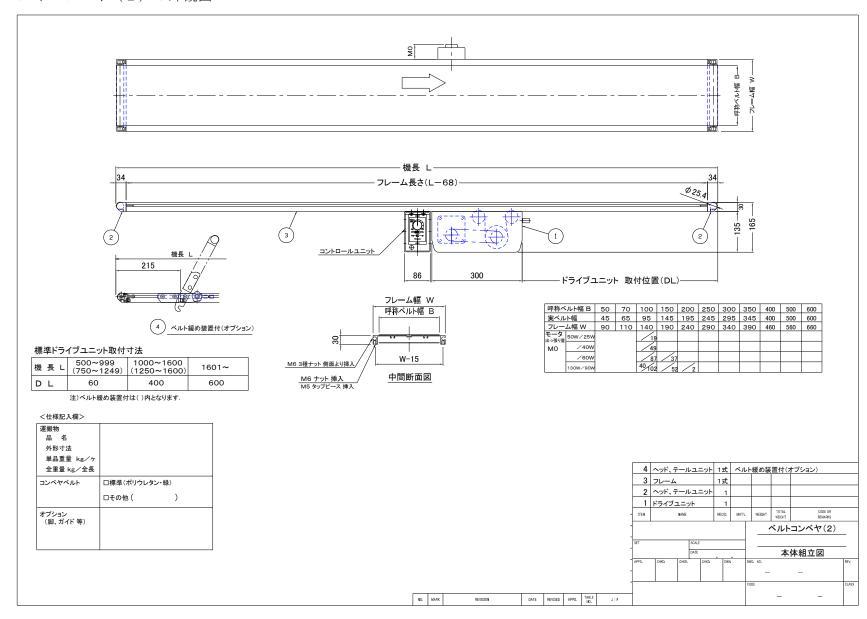
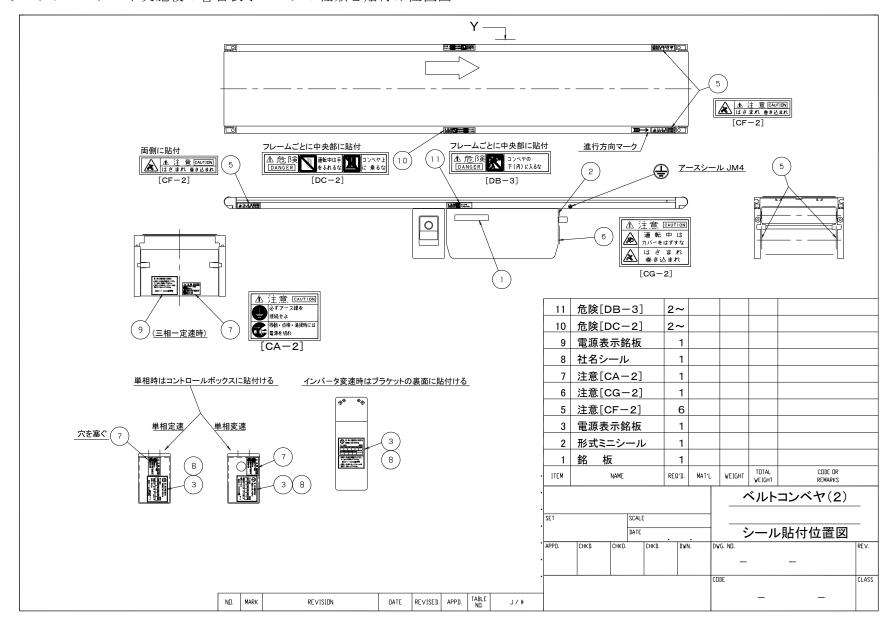
(1) ベルトコンベヤ (2) の外観図



(2) リスクアセスメント実施後の警告表示マークの種類と貼付け位置図



(3) 危険源、危険状態及び危険事象 特定チェックシート

機械設備の名称:ベルトコンベヤ(2) 出席者:〇〇、〇〇、〇〇、〇〇、〇〇、〇〇、〇〇 作成部署:搬送機械部

製品型式:OOO-OOO (実施日:2008.12.10/9:30~12:00 場所:工場会議室) 作成日:2008. 12. 24

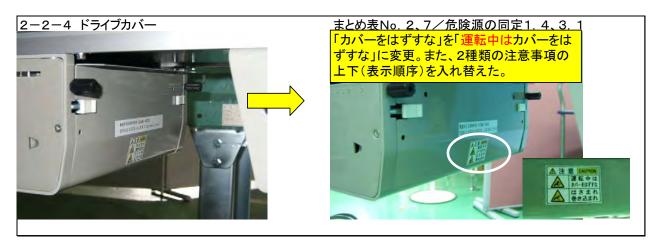
危険	対象者:	運転作業者				承認者:	0000
No	機械の	危険性又は有害性	危険源·部位	作業内容 (いつ、どんな時)	危険対象者 (誰が)	危険の 有無	危険状態·事象内容
一般	的な据	え置き型の機械に存在する危険源、危険状態及び危	険事象				
1	機械的	危険源					
		(1)機械部品又は加工物が発生する例えば次の 事項からおこるもの a)形状 b)相対位置 c)質量及び安定性(重力の影響を受けて動く構成 要素の位置エネルギー) d)質量及び速度(制御又は無制御運動時の構成 要素(の位置エネルギー]) e)不適切は機械強度 (2)例えば次の項目から起こる機械内部の蓄積 エネルギー f)弾力性構成要素					
		g)加圧下の液体及び気体					
	1.1	押しつぶしの危険源					
	1.2	せん断の危険源					
	1.3	切傷又は切断の危険源					
	1.4	巻き込みの危険源	頭尾部プーリ部	①搬送物を除去しようとした時②異物を取り払おうとした時	作業者	有	指が回転物に巻き込 まれ怪我をする
			駆動部	①異物を取り払おう とした時	作業者	有	駆動部カバーとベルト 間に巻き込まれ怪我 をする
	1.5	引き込み又は補足の危険源					
	1.6	衝撃の危険源					
	1.7						
	1.8	こすれ又は擦りむきの危険源	コンベヤ本体	作業者が近道行動 のよるコンベヤ上、 下を通過する時	作業者	有	転倒・転落による怪我
			キャリア側のベ ルト	蛇行調整時に指を ベルト裏へ挿入され ることがある	作業者	有	ベルト・プーリによる指 の擦り傷
	1.9	高圧流体の注入又は噴出の危険源					
2	電気的	危険源					
	2.1	充電部に人が接触(直接接触)					
	2.2	不具合状態下で充電部に人が接触(間接接触)	コンベヤ本体	漏電した本体に接 触する	作業者	有	感電死
	2.3	高電圧下の充電部に接近					
	2.4	静電気現象	ベルト・フレーム	作業中にコンベヤへ 接触	作業者	有	帯電した部位に触れ 電撃を受ける
	2.5	熱放熱、又は短絡若しくは過負荷などから起こる溶融物 の放出や化学効果など その他現象					
3	次の結	果を招く熱的危険源					
	3.1	極度の高温又は低温の物質若しくは材料に人が接触し得ることによって火災又は爆発からの放出による火傷、熱傷及びその他災害	駆動モータ	駆動源の異常(異 音・脈動)時	作業者	有	モーターに触れる
	3.2	熱間又は冷間作業環境を原因とする健康障害					
4	次の結	果を招く騒音から起こる危険源					
	4.1	聴力喪失、その他の生理的不調(平衡感覚の喪失、意 識の喪失)	駆動部・ベルト 走行部	近接する作業時	作業者	有	騒音による不快感を受 ける
	4.2						
			1				1

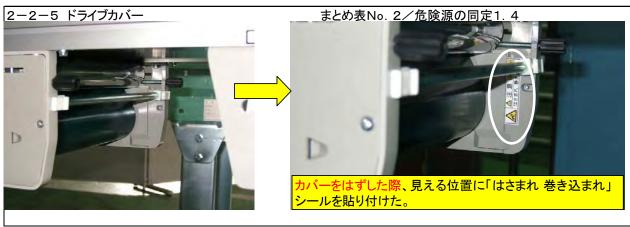
^{※5}以降の危険源等の表は、当機種に該当する項目がないので省略する。

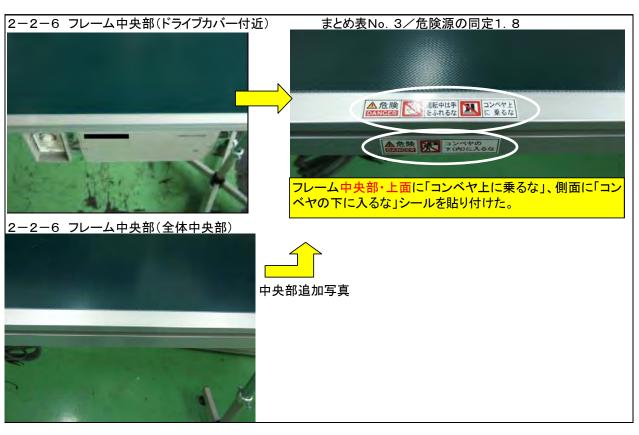
(4) リスクアセスメント実施前後の実機写真(1/2)



リスクアセスメント実施前後の実機写真(2/2)







(5) リスクアセスメント総合まとめ表

一般機械部分(制御システムの安全関連部以外)

機械設備の名称:ベルトコンベヤ(2) 製品型式:〇〇〇一〇〇〇 <mark>危険対象者:運転作業者</mark>

出席者:○○、○○、○○、○○、○○、○○ (実施日:2008:12:10/9:30~12:00 場所:工場会議室)

作成部署:搬送機械部 作成日:2008. 12. 24 承認者:○○○○

= 01 11 11 11 11	使用上の消報提供	残留リスク対策 (記載する情報)		t コンベヤ本体及び取扱説明書に"は らまれ、巻き込まれ"警告標識の取付 け及び位置図が記載されていますの で取扱い時には使用事業者で社内 教育を励行してください。	 コンペヤ本体及び取扱説明書に"運・転中はカバーをはずすな"、"はさまれ、巻き込まれ"警告標識の取付け及び位置図が記載されていますので取扱い時には使用事業者で社内教育を励行してください。 	ン ①コンベヤ本体及び取扱説明書に 、コンベヤ上に乗るな"、コンベヤの 助 下(内)に入るな"警告標識の取付け 及び位置図が記載されていますので 取扱い時には使用事業者で社内教 育を励行してください。②設置環境と しての安全通路を使用事業者で確保 しての安全通路を使用事業者で確保	コンベヤ本体及び取扱説明書に"は 可 さまれ、巻き込まれ、警告標識の取付 け及び位置図が記載されていますの で取扱い時には使用事業者で社内 教育を励行してください。	電源アースと本体アースはコンベヤ 本体及び取扱説明書に"必ずアース ・線を接続せよ"警告標識の取付け及 い位置図が記載されていますので取 扱い時には使用事業者で必ず実施 してください。	電源アースと本体アースはコンベヤ 本体及び取扱説明書に"必ずアース ・線を接続せよ"警告標識の取付け及 ・び位置図が記載されていますので取 扱い時には使用事業者で必ず実施 してください。	運転作業者の作業内容教育を励行 してください。(別)途、保全専任者の 認定と作業者教育を実施願いま す。)	問 使用事業者で設置環境を考慮し遮 ・ 蔽板、耳栓などの設置、使用を検討 してください。
			t 残留リスク 5 = =	はさまか・巻き込まれば発生する可能性はある。	カバーを外した状態で 運転すれば、はさまれ・ 巻き込まれの可能性は ある。	警告表示だけでは、コン (ベヤの上を通行したり、 下をくぐる様な危険行動 の可能性はある。	搬送物進行方向側の プーリC指を挟まれる可 能性はある。	専用アース端子へのアース線の未接続または不確実な接続の場合は不確実な接続の場合は感覚の場合は感覚の場合は感覚の可能性がある。	専用アース端子への アース線の未接続また は不確実な接続の場合 は電撃を受ける可能性 がある。	駆動部カバーを外し、 モーターに手触する可能性はある。	作業環境レベルにより問題となる可能性はある。
			新たな 危険源 の発生	なし	, th	な	なし	7.4.	7.4	7.\$.	7.27
Ė		亩┌	方策は妥当か	桜	桜	桜	敚	承	桜	湫	冰
	リスク再評価(MIL評価)	リスクの再評価	リスクレルシア	19 (許容でき る)	(学 (S (S (S (S	17 (許容でき る(審査が 必要))	20 (許容でき る)	20 (計なでき ろ)	20 (許容でき ろ)	20 計略 (計 る)	20 (計容でき る)
- 1 1	リスクは	#	再見積り 危害の 発生確率	懂办 D	可能性小臣	可能性小臣	可能性小臣	可能性小臣	可能性小臣	可能性小臣	可能性小臣
			危害の大きさ	指の 練0傷 IV	番数の 物の IV	手、足の 打襟 田	指の 癈0傷 IV	رام الا	the T	手~の 熱感 IV	不快 IV
保護方策	以	護方策	警告表示		 ○野動部カバーに貼ってある現状シールの文言変更:カバーをはずすな」・サな」・「運転中はカバーをはずずーをはずずーを貼る。 ○を貼る。 ○を貼る。 ○を取り、 ○を外した時:駆動部側板内側に「はさまれ、巻き込まれ」警告シールを貼付る 	「コンベヤ上に乗るな」 シールをフレーム中央上 面、「コンベヤの下(内)に 入るな」をフレーム中央 側面に貼る	シールの貼付け位置変 更:フレーム頭部上面へ 警告表示の「はさまれ、 巻き込まれ」注意シール を貼る	الد		「運転中はカバーをはずずすな」シールを貼る	
	(朱護力)	採用する保護方策	設備上			ーーー 単品コンペヤでは本質的安全 設計方策が取れない	 	電源アース線に加え「本体アース端子」を設けてアースシールを貼り付ける	電源アース線に加え「本体アース端子」を設けてアースシールを貼り付ける		ーーー ①低騒音モーターを採用している (モーター単品時=スピードコント ロールモーター:約63dB(A),ブラ シレスモーター:約50~53dB) 環境/第1区分の85dB(A)はプリア
		ı	初回リス ク評価	罪 る る でき	ギ る 称 か お	許容できる(審査が 必要)	結 を が が	群なる(審査が 必要) 必要)	押 な で き	押 る 容 ら き	ギ る 於 が
		5	リスクレンスクレン	19	19	14	18	12	19	20	20
	[リスクの見積り	危害の 発生確率	懂办 D	僅か、 D	僅か D	事 C	可能性小臣	懂办 D	可能性小	可能性小区
<i>:</i>			危害の 大きさ	指の檫ツ 傷 IV	指の切傷	手、足の 打襟 II	指の擦り 傷 IV	致命傷 I	手 を IV	手 感 M	不快 IV
#1 # 1	約回り人ク評価(MIL評価)	危険源の同定	危険状態および 危険事象の内容) 指が、回転する頭尾 部プーリ部に巻き込 まれけがをする) 駆動部カバーとベルト間に指を巻き込まれげがをする	転倒・転落してけがをする	ベルト・プーリで指を擦りむく	編電したフレームな どの金属部分に触れ て感電する) 特電した部位 (ベルト・ファームなど) に触れ電撃を受ける	駆動源の異常(異音・脈動)時に駆動 部カバーを外したと き誤って熱い・モー ターに触れる(モーターに触れる)	騒音による不快感を 受ける 受ける
【二		リスク	危険源 の種類	1.4機械的 巻き込み 着き込み 有	1.4機械的 巻き込み 有	1.8機械的 にすれた 練りむき 有	1.8機械的 にすれ、 有 擦りむき	2.2電気的 漏電 有	2.4電気的 静電気 有	3.1熟的 火傷 有	4.1顯音
			対象者	作業者	十 紫 右	業 者	作 業 者	作業者	作業者	作業者	作業者
			作業等	頭尾部プーリ部 で異物除去(① 搬送物を除去し ようとした時② 異物を取り払お うとした時)	駆動部で異物 除去(①異物を 取り払おうとした 時)	作業者が近道 行動をしてコン ベヤ上、下を通 行する時 行する時	蛇行調整時に 指をベルト裏〜 挿入することが ある	作業中にコンペヤ〜接触	作業中にコンペ ヤ〜接触	作業に関係ない点検(異常時)	運転時の駆動 部・ベルト走行 部からの騒音 (近接する作業 時)
			希 No ¥	П	87	က	4	ιc	9	2	∞