

III. 事例に沿った応用システムの記入例

以下4つの作業事例について、IT活用を検討し、各様式に記入した例を示します。
資料の構成としては、最初のページに、各事例のイメージ図、想定されるリスク、そのリスクの低減につながるいくつかのIT対策検討例を示し、次ページ以降には、実際に各様式に記入した例を示しています。
尚、4つの事例では、別冊の『IT活用の概要』で紹介した4つの応用システムがわかるように記入しています。

III-1. 「製品仕分け工程 無人搬送車やロボット故障時のトラブル復旧作業」(オンラインマニュアル等)

事例その1

(製品仕分け工程) 無人搬送車故障時のトラブル復旧作業

どんなリスクがある?

無人搬送車のトラブル対応を誤り、挟まれによって被災する

原因その1 トラブルの発生が少なく訓練しにくい

原因その2 マニュアル文書は記憶に残りにくい

原因その3 マニュアル文書は重く、現場で参照しにくい

●操作スイッチの順番を忘ってしまった!

マニュアルを持ってくれば良かったなあ

●急いで復旧させないと、納期が遅れてしまう
こんな時、○○さんがそばにいてくれたらなあ

IT活用を検討する

IT機器を活用したら、こんなことできないかな

対策1) マニュアルを動画で作成し、経験の浅い作業者でも理解できるようにする

対策2) マニュアルを現場で必要な時に確認できるようにして確実な復旧を実現する

さらに職場の要望や意見をまとめて整理する

【無人搬送車の可動エリア】



【マニュアルを見る時】

- ・実際の復旧手順と同じ手順を動画にして欲しい
- ・忘れやすい手順、例えば関係者への連絡時の条件や方法、確認の方法などは必ず動画に含めて欲しい
- ・作業者と同じ目線の映像だけでなく、作業時の立つ位置も重要なので作業全体も含めて欲しい

【マニュアルを使う時】

- ・故障した現場で、マニュアルの必要な箇所を選択して見ることができるようにして欲しい
- ・復旧作業中は、作業者の目線画像を中央監視室の熟練作業者に送り、音声で対話することで間違った操作を訂正してもらえると安心して作業ができる
- ・一人でトラブル復旧に向かう作業者の位置や状態(=転倒していないか)を常時把握したい
また、作業者が復旧現場に着いた時、すぐに中央で確認できるようにして欲しい

【中央監視室】



- XX君は、現場に無事に到着したようだ
●復旧手順は、間違っていないか映像で確認しよう

動画マニュアルで正しい手順を確認



- 操作手順が映像化されているのでよくわかる
●カメラで○○さんが作業を見てくれているから安心だ

様式1-1 リスクアセスメント統括表（記入方法はP2参照）

作業区分	作業名稱、作業内容など 危険性又は有害性上 発生のおそれのある災害	既存の災害防止対策 (本質的安全方策、 安全防護など) 設備教育、保険金などの 管理的対策)	既存の対策終了後の 見積り	既存の対策終了後の 残存リスク	ITを活用した管理的対策		ITを活用した管理的対策の 留意事項に対する対応 策		
					頻度	可能性			
事例その1	無人搬送車故障時の トラブル復旧作業 <製品仕分け工場> 無人搬送車トラブル 発生箇所 (無人搬送車可動範囲内) <作業者> トラブル対応作業者 1名 中央運転室 1名	無人搬送車故障時に、 ・経験の浅い作業者がトラブル復旧 処置をしたため、 ・他作業員の安全を確認せずに、 無人搬送車を再起動させたため、 ・開いていた無人搬送車の点検用 入口から部外者が侵入し、 作業者が被災する。 <作業手順> ①故障最終受け故障確認 ②現場移動 ③トラブル対応作業 -無人搬送車接近準備 -トラブル復旧作業 -再起動作業 ④トラブル復旧連絡 ⑤作業場に帰還	対策1) マニユアルを動画で作成し、経験の浅い 作業者でも理解出来るようにする。 ⇒ マニユアル	無人搬送車のトラ ブル対応を誤り、 はさまれに被災する	少	中	マニユアルの更新忘れ による操作ミス	マニユアルの管理責 任者を決め、マニユア ル更新には必ず、必 ず、現場で有効性を 確認する。	
			対策2) 動画マニユアルを(ハドマウントプレイで) 現場で必要な時に確認出来るようにして、 確実な復旧を実現する。 ⇒ マニユアル	【原因その1】 トラブルの発生が 少なく訓練しにくい 【原因その2】 マニユアル文書は 記憶に残りにくく、 【原因その3】 マニユアル文書は 迅速な復旧作業を要求する。 ⇒ 現場作業支援	中央運転室と連絡を 取り合い相互に確認 することで作業手順 のミスを防止する。	中	中	マニユアルの配信間違 による操作ミス	無線等の通信状態が悪化 した場合は電波管理者 に連絡する。
			対策3) 無人搬送車に衝突 取り付け、人との 衝突時に自動停止 させる。	・無人搬送車に衝突 取り付け、人との 衝突時に自動停止 させる。	少	中	無人搬送車によるシステム障害 突発停電によるシステム障害	無人搬送車によるシステム障害 突発停電によるシステム障害	
			対策4) 無人搬送車の点検用入口に人が近づいた時 <正規の作業者> ・中央運転室に警告音と作業周辺画像を表示 <正規外の作業者> ・機械で警告灯と警告音を鳴らす ・中央運転室に警告音と作業周辺画像を表示	無人搬送車の点検用入口に人が近づいた時 に、早期の検出を するために、 部外者が点検用入口 から侵入し、被災する	少	中	無人搬送車によるシステム障害 突発停電によるシステム障害	無人搬送車によるシステム障害 突発停電によるシステム障害	
			対策5) 無人搬送車を再起動する時、現場作業者全員に 一斉通報、再起動時の警告 ⇒ 一斉通報、再起動時の警告	一人点検作業者の はさまれなどの異常時 に、早期の検出を するために、 部外者が点検用入口 から侵入し、被災する	少	中	無人搬送車によるシステム障害 突発停電によるシステム障害	また、無線が使えない場 合は、工場内放送を行 て、退避の呼びかけを行 なう。	

IT対策の留意事項に対する
対応策を記入します。

IT機器が正しく動作しなかつたりする
可能性がある場合に記入します。
また、IT機器を使うことによって
生じるリスクも記入します。

オンラインマニユアル 故障点検支援・現場作業支援
連絡等の警告システム緊急時対応システムなどの
ITを活用した管理的対策を記入します。

ITを活用した管理的対策は、必ずしも、一つだけとは限らず、
「オンラインマニユアル」と「オフラインマニユアル」と
など、複数組み合われる場合があります。

様式2-1 リスク低減措置の分析表（記入方法）(はP5参照)

様式1から、IT対策の中で実施するIT対策に該当するリスクを記述します。

様式1から、IT対策の中でも手順やガイド表示などオブジェクトを仮定する。

オンラインマニュアルの使用時又はその前後において、作業者の入退出管理や作業者の位置情報を把握等自動で位置を検出したりするなどの他のIT活用のニーズがある場合に記入します。

作業区分	作業内容など	既存の対策後の残りリスク	データベース		情報伝達		識別・位置など											
			オンラインマニュアル	設備点検支援	複数人同時多極	一齊通報	画像云送	音声・画像記録	作業者の識別	機械・作業者の入退出管理	機械・設備の識別	機械の位置情報	作業者的位置情報	機械の位置情報	作業状況の判定	保護具の使用状況	検知器の使用状況	
事例その1 無人搬送車故障時 のトラブル復旧作業	<製品仕分け工程> 無人搬送車 トラブル発生箇所 (無人搬送車 可動範囲内)	<作業者> トラブル対応作業者 中央運転室 1名			対策1) 無人搬送車のトラブル対応を誤り、はさまれによって被災する。	【原因その1】 トラブルの発生が少なく訓練しにくい、 【原因その2】 マニュアル文書は記憶に残りにくい、	対策3) 中止作業者の目線画像をバーティカルに送り、迅速な復旧作業を実施する。									(必要な保護具) 保護帽 保護服 安全靴		
	<作業手順> ①故障連絡受け、 ②現場移動 ③トラブル対応作業 ④トラブル復旧作業 ⑤作業場に帰還	④トラブル復旧作業 ⑤作業場に帰還			対策2) マニュアルを(ハッセルホフディスプレイ)で現地で必要な時に確認出来るようにして、確実な復旧を実現する。	【原因その3】 マニュアル文書は重く、現場で参照しにくい、	対策4) 無人搬送車の識別タグを受け、点検用入口で確認し、必要に応じて警告	対策5) 無人搬送車を再起動する場合に音声で、これらの可動範囲から退避するごとを警告	【対策の条件】 無人搬送車の手動運転操作等の教育を受講した者	対策3) 復旧作業中の作業者の目線画像を別の作業者に送り、異常発生時に音声で警報が発せられることで可能	対策4) 中央運転室にアラーム音と周辺画像を表示	対策5) 中央運転室にアラーム音と周辺画像を表示						

作業する人に識別タグなどを付け、所有資格や技能レベルを自動で識別し、必要に応じて警告などの機能を自動で表示する必要があります。

作業する機械装置や機器に識別タグなどを付け、設備点検などの情報を自動で表示します。

様式3-1 オンラインマニュアルの分析表（記入方法はP29参照）

オンラインマニュアルを使用する作業において、どのような時に使用するか、
必要な資格や携行品、作業開始前の確認事項などを記入します。

オンラインマニュアルの大まかな手順や作成にあたっての
要望などを整理し、要求仕様をより明確にします。

作業区分	作業名稱、作業内容など	既存の対策後の残りリスク	どのような時に作業マニュアルを使用するかなど	作業時に必要な資格・携行品	作業開始前に確認しなければならないことなど	作業手順などのマニュアルの内容	作成にあたっての要望など
事例その1 無人搬送車故障時のトラブル対応作業	<製品仕分け工程> 無人搬送車 トラブル発生箇所 (無人搬送車 可動範囲内)	無人搬送車のトラブル対応を誤り、 [はざまれ]によって、被災する。 【原因その1】 トラブルの発生が少なく訓練しにくい 【原因その2】 マニュアル文書は記憶に残りにくい、 マニュアル文書は直ぐ、 現場で参照しにくい	①作業者からの 故障発生時の確認 ②管理システム の故障情報の確認 ③①と②の 整合性確認	作業者の条件 無人搬送車の手動運転 操作等の教育を受講 した者 ①操作スイッチ ②可動部への接近条件 ・周辺無人搬送車の一斉停止 ・故障した無人搬送車の 電源遮断 ③動作用入口で確認 （作業者に識別タグを付け 点検用入口で確認し、 必要に応じて警告）	①危険場所への立入 ・左記保護具の着用 ②可動部への接近条件 ・周辺無人搬送車の一斉停止 ・故障した無人搬送車の 電源遮断 ③再起動条件 ・故障した無人搬送車の 再スタート地点までの移動 ・故障した無人搬送車の 位置調整 ④トラブル対応のための無人搬送車接近準備 ・周辺無人搬送車の一斉停止 ・故障した無人搬送車の電源遮断 トラブル復旧作業 ・故障した無人搬送車の故障修理 ・故障した無人搬送車の電源投入 ・故障した無人搬送車の再スタート地点 までの手動移動 ・故障した無人搬送車の情報整合 再起動作業 ・故障した無人搬送車のリストート ・全無人搬送車の一斉停止解除 ⑤作業場に帰還	無人搬送車トラブル対応手順 ①故障連絡受け、 ②現場移動 ③トラブル対応作業 ・初期作業 -無人搬送車接近準備 -トラブル復旧作業 -再起動作業 ④トラブル復旧連結 ⑤作業場に帰還	<動画マニュアルで手順を確認> <作業手順の動画マニュアル> 初期作業 ・故障した無人搬送車の確認 ・マニュアルの確認 トラブル対応のための無人搬送車接近準備 ・周辺無人搬送車の一斉停止 ・故障した無人搬送車の電源遮断 トラブル復旧作業 ・故障した無人搬送車の故障修理 -故障した無人搬送車の電源投入 -故障した無人搬送車の再スタート地点 までの手動移動 -故障した無人搬送車の情報整合 再起動作業 ・故障した無人搬送車のリストート -全無人搬送車の一斉停止解除 ⑤トラブル復旧作業 ⑥中央運転室へ帰還

オンラインマニュアルを使用する作業の実施
または、開始の条件などを記入します。

オンラインマニュアルが有効に機能するためには、考慮すべき点や具備すべき条件、要望などを記入します。

オンラインマニュアルが有効に機能するためには、考慮すべき点や具備すべき条件、要望などを記入します。

様式6-1 入場許可者の判断基準（記入方法はP40参照）

作業者	作業区分	区域1		区域2	
		無人搬送車の可動工アリ	(無人搬送車のトラブル発生箇所)		
事例その1	トラブル対応作業 トラブル復旧作業 トラブル対応作業者	トラブル対応作業	無人搬送車の手動運転操作等の 教育を受講した者		

様式6-3 再起動警告の判定基準（記入方法はP40参照）

作業者	機械・設備 無人搬送車	再起動条件		警告の時期 無人搬送車に管理用コンピュータ から再起動の命令を出す直前 警告方法 各作業者への音声による一斉通報 警告内容 『無人搬送車が可動します。 無人搬送車の可動範囲から、 退避して下さい。』
		下記4つの条件を全て満足していること	下記4つの条件を全て満足していること	
事例その1	トラブル対応作業 トラブル復旧作業 トラブル対応作業者	<ul style="list-style-type: none"> ・無人搬送車の可動範囲内に人がいないこと（目視確認） ・無人搬送車の可動範囲監視用カメラに人が写っていないこと（画像確認） ・無人搬送車の点検用入口が閉じていること ・無人搬送車用コンピュータ及び無人搬送車の状態が全て正常であること 		

様式6-4 帰行品管理の判定基準（記入方法はP40参照）

作業名	保護具			工具類	倒れセンサー (転倒状態検知 = XYZ方向の 加速度0が30秒以上継続)
	保護帽	保護メガネ	脚絆・ 安全靴		
事例その1	(墜落・ 転落用)	(防塵用)	(O)		(無人搬送車の 点検用入口の鍵)
無人搬送車故障時 トラブル復旧作業					(転倒状態検知器)

様式7 IT要求仕様の分析表（記入方法はP43参照）

No	項目	内 容	事例その1(製品仕分け工程) 無人搬送車放障害のトラブル対応作業 <トラブル処理作業>	事例その2 (化学処理設備) ガستانク脇辺の点検作業 <保全作業>	事例その3 (金属バフ製造工場) 操業点検時の危険工ア接近作業 <トラブル処理作業>	事例その4 (特殊工場) 有毒ガス漏えい時の緊急時対応作業
1	操作機器	・操作機器の種類と個数	ITヘルメット×10 ●800g以下 ●音声通話(噪音・再生可) ●目録カメラ(映像・再生可) ●130万画素以上 ●GPS表示・可搬型カメラ表示用 ●HMD(画像・文書表示) 片眼 ●可搬型カメラ×2 ●遮断バー、角度調整可 ●50万画素以上 ノートPC 注:操作端末以外のPCは含めず	ITヘルメット×3 ●800g以下 ～100dBの騒音下 目録カメラ ●130万画素以上 ●転倒状態検知、通報 ●緊急発報 ●GPS	ITヘルメット×10 ●800g以下 ●音声通話(噪音・再生可) ●目録カメラ(映像・再生可) ●130万画素以上 ●転倒状態検知、通報 ●緊急発報 ●GPS	ITヘルメット×10 ●800g以下 ●音声通話(噪音・再生可) ●目録カメラ(映像・再生可) ●130万画素以上 ●転倒状態検知、通報 ●緊急発報 ●GPS
2	人体感知器	・可搬型カメラ	●HMD(画像・文書表示) 片眼 ●可搬型カメラ×2 ●遮断バー、角度調整可 ●50万画素以上 ●HMD表示・可搬型カメラ表示用 ●PDA 識別タグ ●無人搬送車可動範囲への入退用マントア ●トラブル対応作業者の自動識別	●HMD(画像・文書表示) 片眼 ●可搬型カメラ×2 ●遮断バー、角度調整可 ●50万画素以上 ●HMD表示・可搬型カメラ表示用 ●PDA × 1 ●300g以下 (点検結果入力用) 識別タグ ●PDA、Bガスタンク前での点検者自動識別	●HMD(画像・文書表示) 片眼 ●可搬型カメラ×2 ●遮断バー、角度調整可 ●50万画素以上 ●HMD表示・可搬型カメラ表示用 ●PDA × 1 ●300g以下 (点検結果入力用) 識別タグ ●無人搬送車可動範囲への入退用マントア ●トラブル対応作業者の自動識別	●有毒ガス発生工場への侵入検知 ●識別タグ ●PDA、Bガスタンク前での点検者自動識別
3	人体感知器	・可搬性、操作性、応答時間など	音声の伝送遅延：1秒以内 画像のフレームレート： 30フレーム／秒以上	音声の伝送遅延：0.5秒以内 画像のフレームレート：30フレーム／秒以上	音声の伝送遅延：1秒以内 画像のフレームレート：30フレーム／秒以上	●有毒ガス発生工場への侵入検知 ●識別タグ
4	環境等	・物理的環境 (温度、衝撃、振動、防湿、防水、電源等)	ITヘルメット 押しボタン式スイッチ 異常警報、警告灯、ハイブレーション ・音声マイク 非連続切替スイッチ ・800g～耳栓兼用型	HMD ・無線到マウス ・可搬型カメラのMax4台同時表示 ・尚且て最大表示可能 ・液晶サイズ：8インチ以上 ・DVD映画・再生 ・Windows Office 文書表示 Word,Excel,PowerPoint ・スライドによる位置調節機能	PDA ・タッチパネル入力 ・キーボード入力 (キーボードにおいては、内蔵、非内蔵どちらも可)	GPS ・GPSの位置を監視ルームの地図画面上にリアルタイムで表示 初期応答時間：3分以内 位置更新周期：3秒以内 位置精度：Max±20m以内
5	制約条件	・データ ・文字、画像(静止画又は動画)、音声など ・入力仕様 ・処理の方法 ・出力仕様と表示方法 ・ツールアップ	・作業者の音声、動画像 ・操作部分のある工場内大気環境 常温、防湿、防滴(屋内外作業) バッテリー稼動 連続2～3時間以上	・作業者の位置情報、音声、動画像 ・サーバに転送 ・サーバに転送	開放部分のある工場内大気環境 常温、防湿、防滴(屋内外作業) バッテリー稼動 連続4時間以上	・作業者の位置情報、音声、動画像 ・サーバに転送
6	その他	・特記事項	屋内屋外(常温・大気湿度) 作業時間 約30～60分 (移動時間含む) 2名 アクセス制限有り	屋内屋外(常温・大気湿度) 作業時間 約10～20分 3名 アクセス制限有り	屋内屋外(常温・大気湿度) 作業時間 約4時間 (途中、食事休憩有り) 3名 アクセス制限有り	屋外(常温・大気湿度) 音声伝送 複数人同時通話機能 ・音声伝送機能 ・音声優先機能 ・音バグトロス O ガス設備点検記録の保存 10年