

解説：

1 照度の確保

労働者が作業を行う場所の作業面については、その明るさが不足することによる眼精疲労や視力の低下といった健康障害とともに、作業ミスや標識の見落とし、合図の不徹底等災害の原因を作ることにもつながり危険です。そこで、その作業の区分に応じて最低限の照度を確保するよう法令でも定められています。

<プレス作業に対する照度の推奨値>

業種	作 業		標準照度 (単位ルクス)	照度範囲 (単位ルクス)
	板金作業	プレス作業		
機 械 器 具	板金作業	プレス成形	200	300～150
		切 断	200	300～150
陶磁器興業	—	成 型	100	150～70
金 属 興 業	金属加工	切 断	100	150～70

